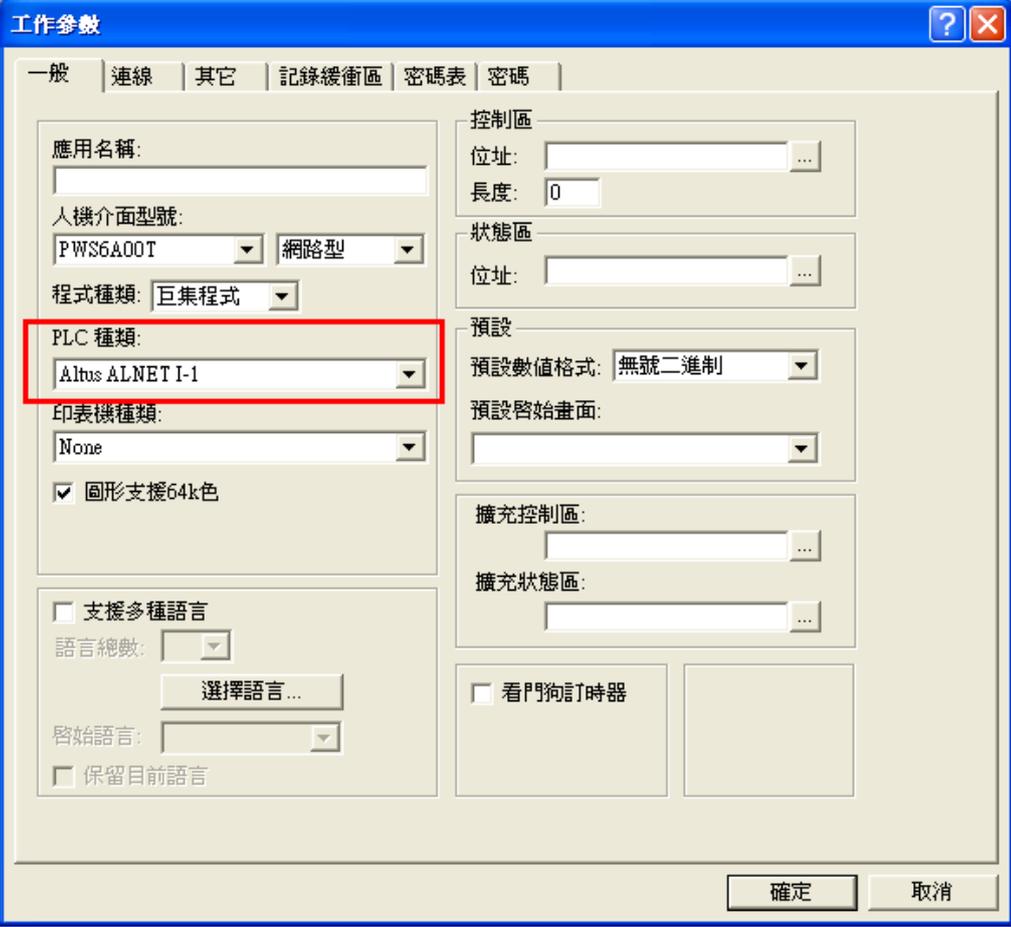
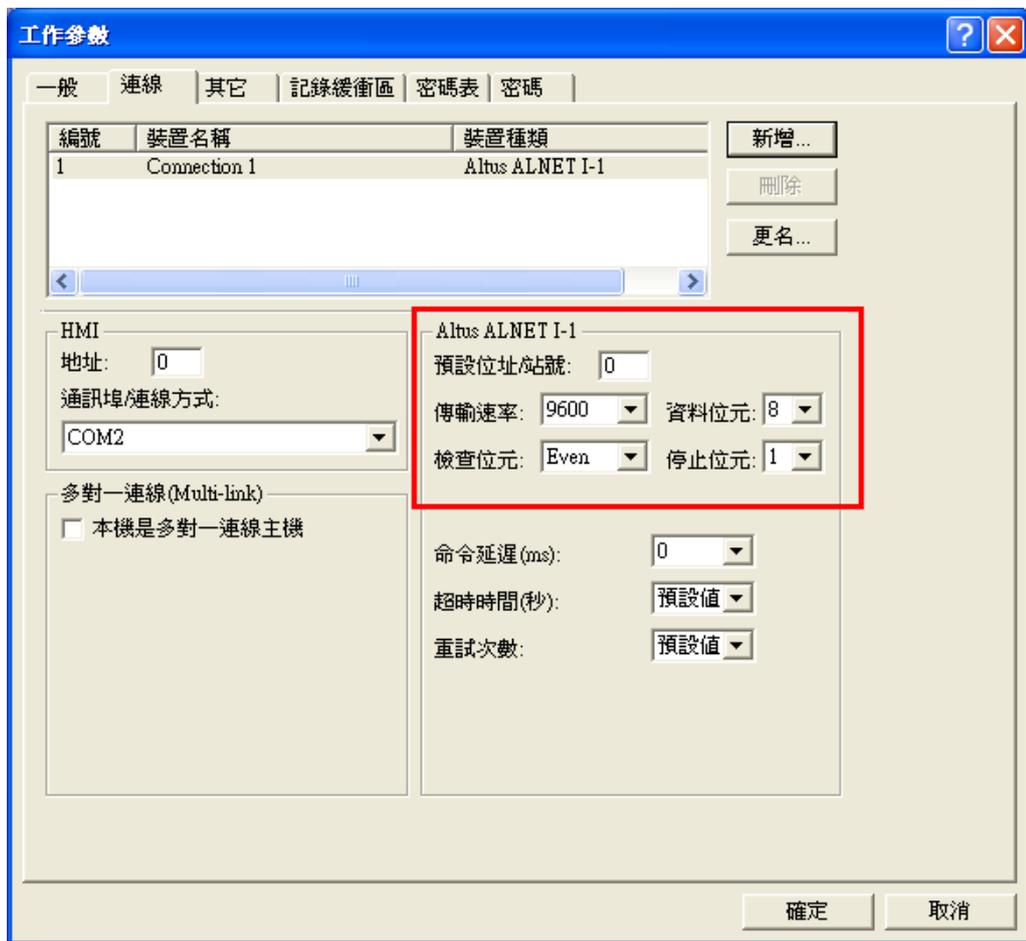


連線名稱	Altus ALNET I-1			
人機種類	PWS6A00-T	PLC 種類	Altus PO3342 UCP+PO6302	使用版本 ADP 6.3.1
ADP6 軟體設定				
<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 功能表【應用】中選取【設定工作參數】</li> <li>2. 選擇人機介面型號與 PLC 種類，如下圖：</li> </ol>				
人機設定				
<ol style="list-style-type: none"> <li>3. 點選【連線】，進入設定與 PLC 之通訊協議(設定的格式需與 PLC 搭配，此例設定為 9600，8，Even，1，站號 0)，輸入完成後按【確認】。如下圖：</li> </ol>				



## PWS 硬體設定

### 1. 通訊由 ADP6 軟體決定：

※人機背面之指撥開關，SW5、SW6 撥到 OFF 的位置。

(有關指撥開關之定義與說明，請參考 ADP6 操作手冊)

### 2. 通訊由 ADP6 硬體決定：

※人機背面之指撥開關，SW6 撥到 OFF，SW5、SW7 撥到 ON 的位置。

當開機並完成自我偵測後，會出現以下畫面。

Wait command..

Link port: COM1

Link	F2	F3	F4	F5
	Config	Copy	Set	Run

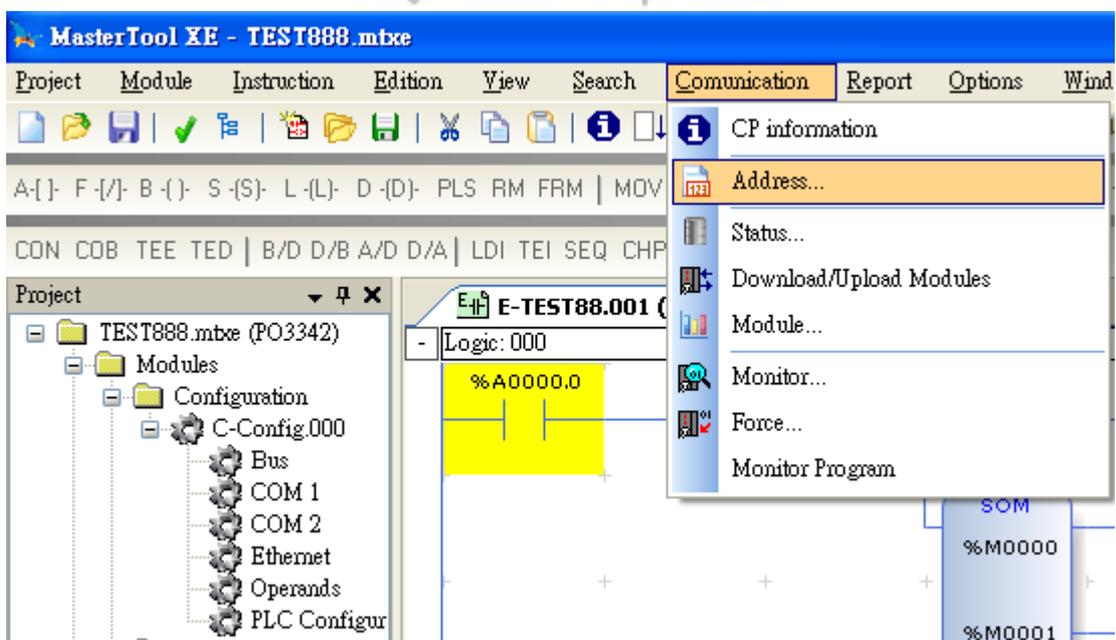
按下【F2】Config，設定人機時間及其通訊參數，使用 ↑ ↓ ← → 鍵移動至欲設定之選項，+ 及 - 鍵改變其值。

## PLC 軟體設定

1. 安裝 Altus 編輯軟體【MasterTool Extended Edition】，安裝完成後執行。

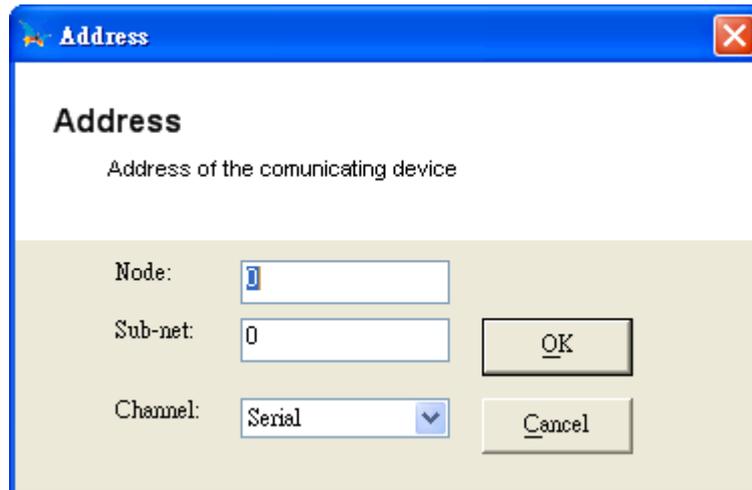


2. 開啟附件中之程式 TEST888.mtxe，點選功能表【Communication】選擇【Address】設定 PLC 之站號。

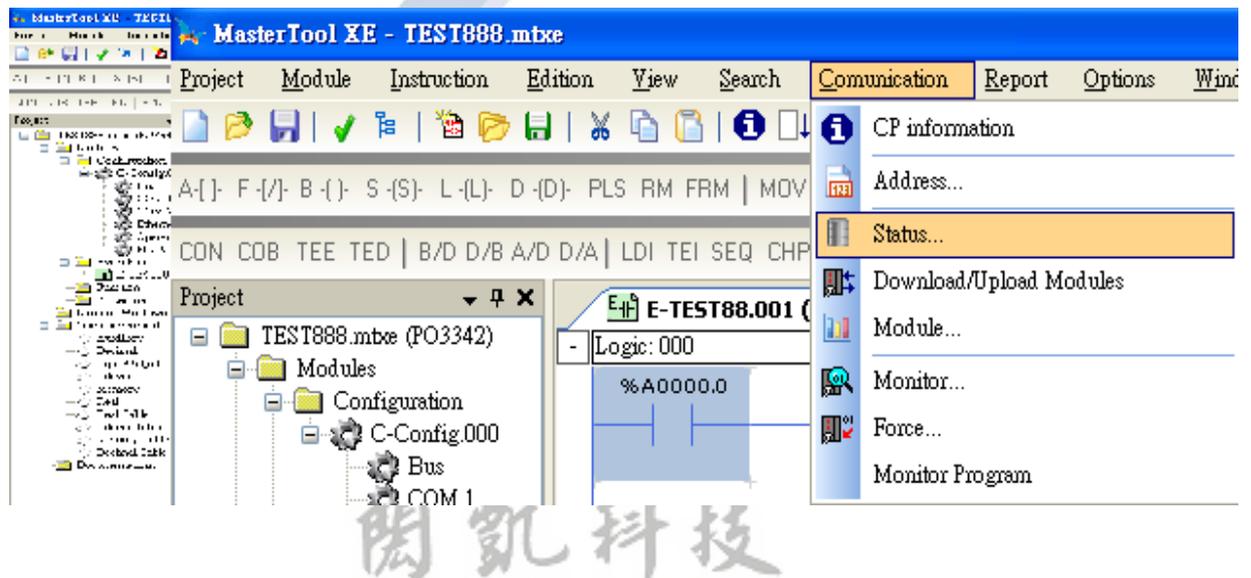


PLC  
設定

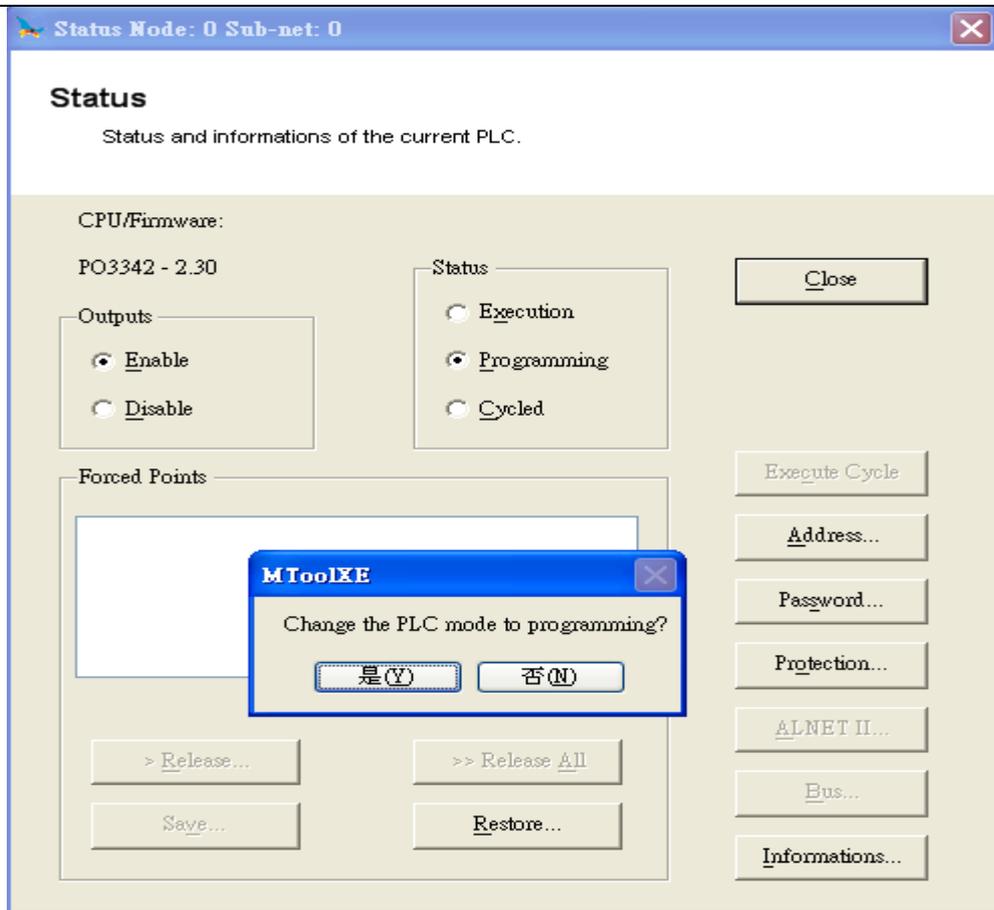
※下圖為站號設定畫面。



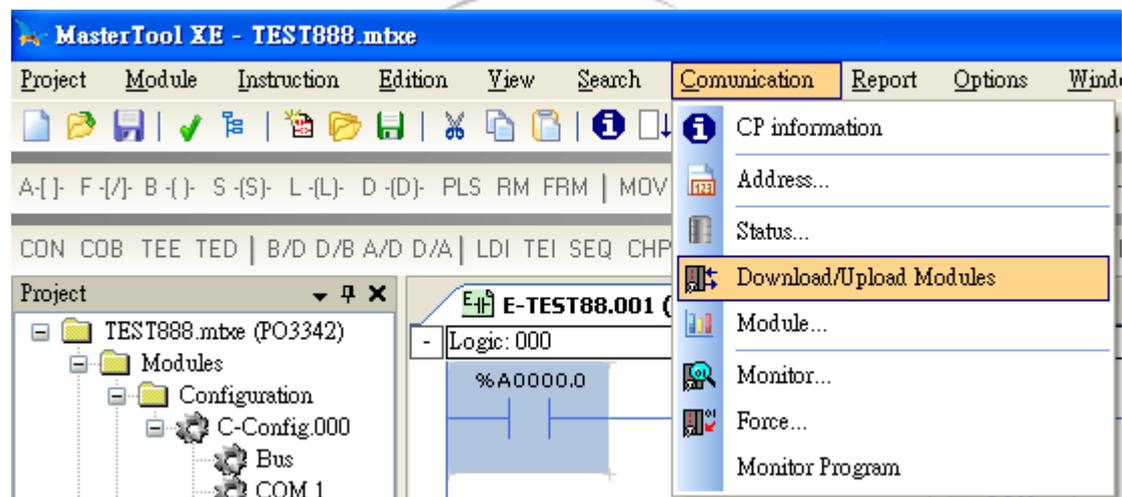
3. 點選功能表【Communication】選擇【Status】設定 PLC 之狀態。



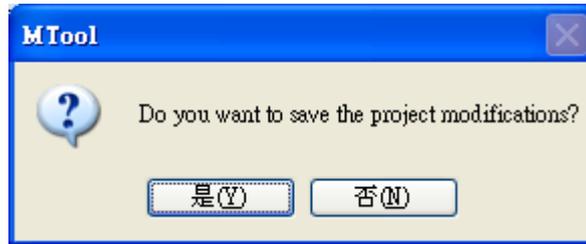
※下圖為狀態設定屬性，若要上下傳程式，請於【Status】屬性中設定為【Programming】；若要執行 PLC，請設定為【Execution】。點選完畢後會跳出確認更改狀態的視窗，按下【是 (Y)】即可變更，此時可按下【Close】鍵離開，如下圖。



4. 點選功能表【Communication】選擇【Download/Upload Modules】準備下載 PLC 之程式與設定。

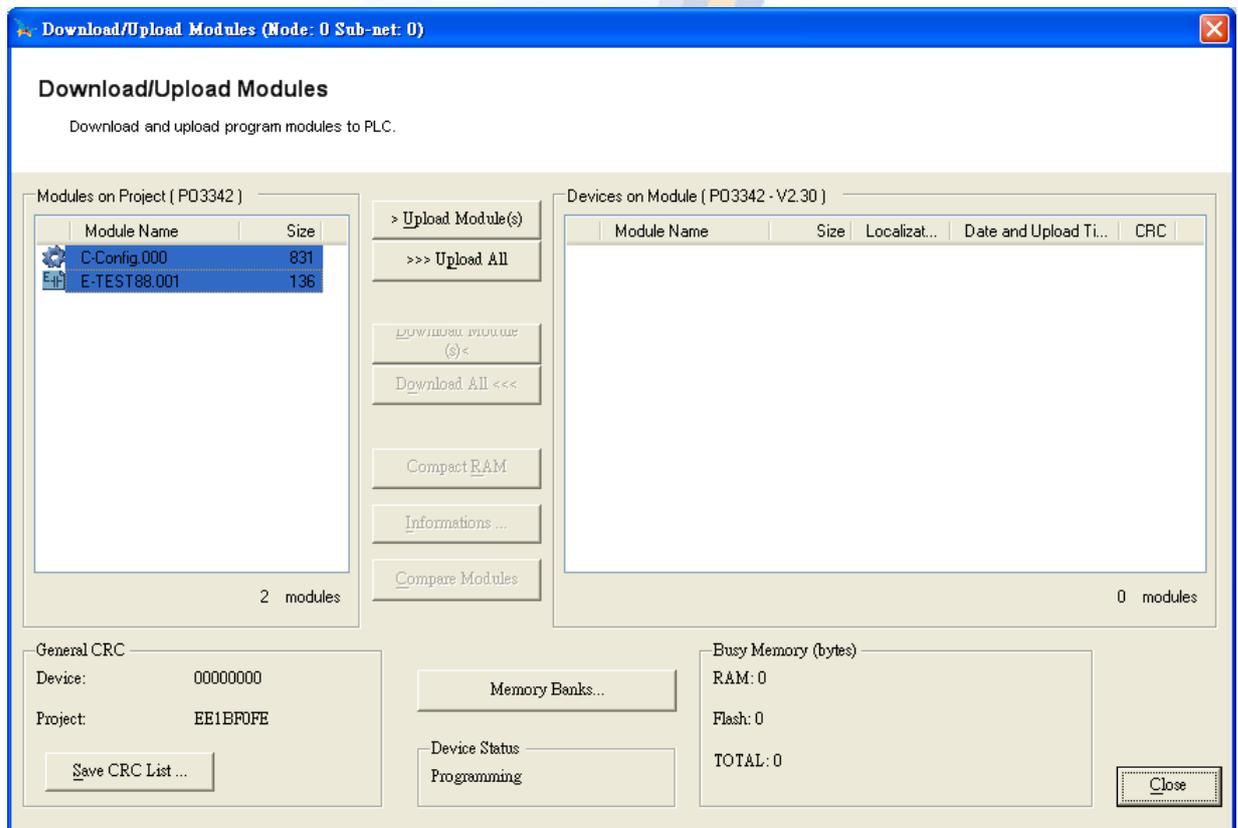


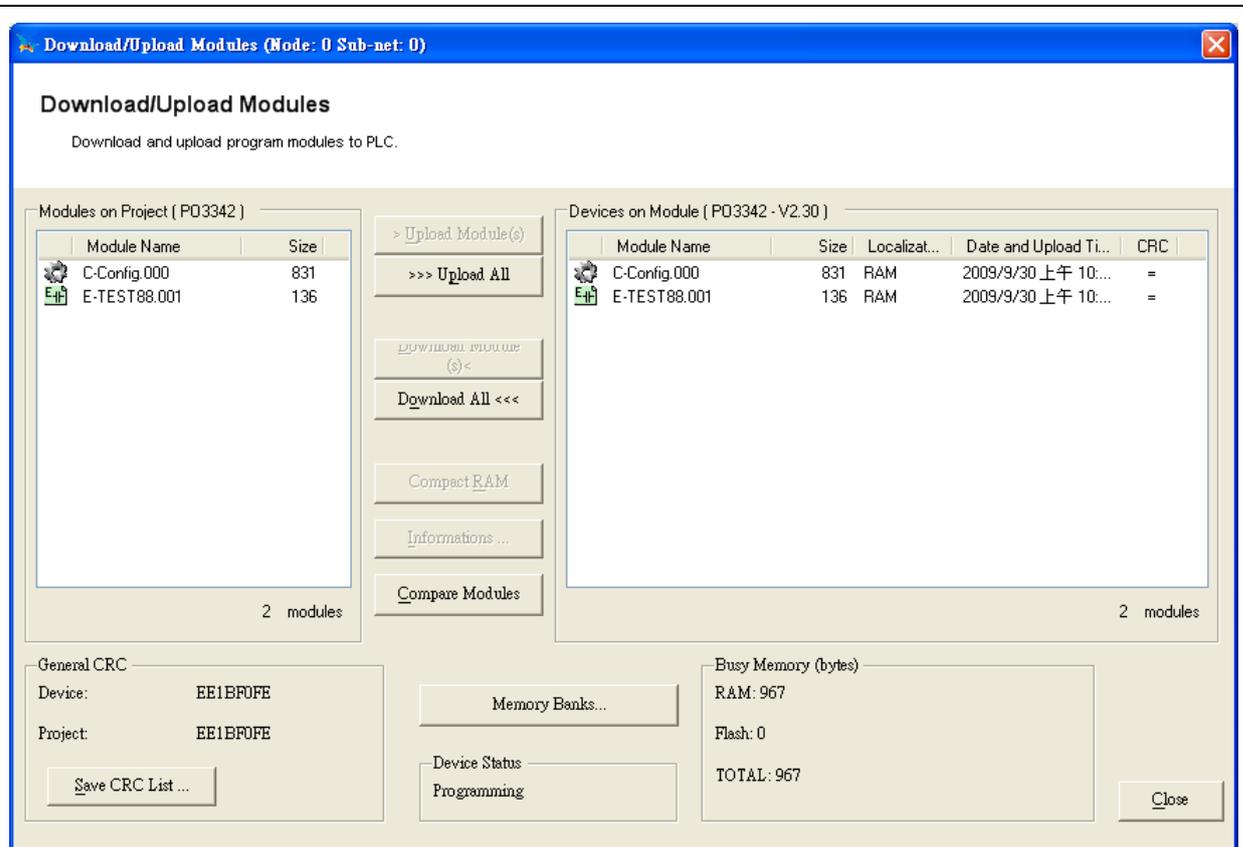
※此時會出現如下圖之【MTool】視窗，請再按下【是 ( Y )】。



※ 下圖為上下載程式的視窗畫面，左半邊【Module on Project】為 PC 端，右半邊【Devices on Module】為 PLC 端。此時欲將程式由 PC 傳到 PLC，先將點選左邊兩個檔案，再點選【>>>Upload All】即可傳輸。傳輸完成右邊視窗即會顯示傳輸完成的兩個檔案，按下【Close】關閉此視窗。

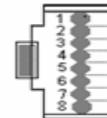
※ 此處之 Upload 為將 PC 程式傳到 PLC 中；Download 則是將 PLC 程式讀回到 PC。



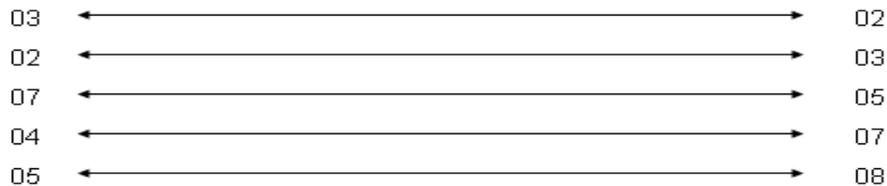


## PWS 對 Altus

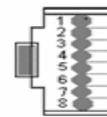
(25PIN D型公接頭)



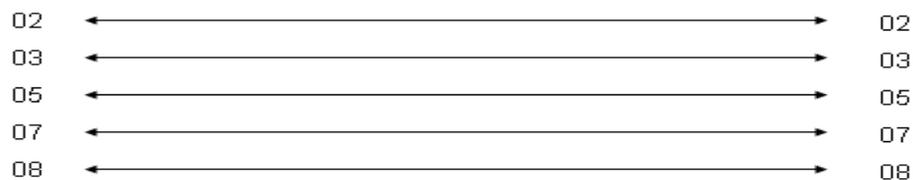
front side view of the cable



(9PIN D型公接頭)



front side view of the cable



接  
線  
圖

備註