連線 名稱	Crouzet Millenium 3(新增)
人機 種類	PWS6A00-TPLC 種類Crouzet Millenium 3 XD26S SP 07020 88970824使用 版本ADP 6.3.1
	ADP6 軟體設定
人 設	 功能表【應用】中選取【設定工作參數】 選擇人機介面型號與 PLC 種類,如下圖: 運擇人機介面型號與 PLC 種類,如下圖:
	3. 點選【連線】, 進入設定與 PLC 之通訊協議 (設定的格式需與 PLC 搭配,
	此例以預設值),輸入完成後按【確認】。如下圖:

	工作参数 ? 🔀
	 ●般 連線 其它 記錄緩衝區 密碼表 密碼 編號 裝置名稱 裝置種類 第第 第 第 第 第 第 第 第 第 第 第 第 第 第 第 第 第 第
	PWS 硬體設定
	1. 通訊由 ADP6 軟體決定 :
	※人機背面之指撥開關,SW5、SW6 撥到 OFF 的位置。
	(有關指撥開關之定義與說明,請參考 ADP6 操作手冊)
2	2. 通訊由 ADP6 硬體決定: 2. うしし 2. 通訊由 ADP6 硬體決定: 2. うしし 2.
	※ 人機背面之指撥開關 , SW6 撥到 OFF , SW5、SW7 撥到 ON 的位置。 當開機並完成自我偵測後,會出現以下畫面。
	Wait command Link port: COM1
	F2F3F4F5ConfgCopySetRun





Configure the connection
Connect to the controller using:
⊂ <u>M</u> odem
Agere Systems HDA Modem 💌
Name of the remote station
Com Port
COM1 (USB)
OK Cancel <u>T</u> est <u>?</u>
7.設定完成後,點選功能表【Controller】之【Write to the controller】即可
下載 PI C 程式。
두 Crouzet Logic Software M3 - [Beijer comunicacion serie con Millenium - Edit]
See File Edit Mode M3MOD Display Tools <u>Controller</u> Options Directories Draw Window □ □ □ ↓ □ ↓ □ □ ↓ □ □ ↓ □ ↓ □ ↓ □ ↓ □ ↓
••••••••••••••••••••••••••••••••••••••
X IN FBD FBD C SEC
Clear the controller data with the program
Controller diagnostics
Tigulo - Autor - V: 0.0 PROGF
Start controller with <u>R</u> eset saved values
Turn the controller off
I1 Read/Write date and time
Ligt of application-specific functions
Update the controller software and language
I2 Remote control of front panel
PLC 硬體設定
下載完成後,請將電源重新關閉後再開。

Γ

	PWS 對 Crouzet Millenium 3
	(25P IN D型公接頭) (9P IN D型公接頭)
接	TXD 02 RXD RXD 03 03 TXD GND 07 05 GND CTX 05 07 RTS RTX 04 08 CTS
線圖	(PIN D型公接頭) (9PIN D型公接頭) (33333) (33333) TXD 03 02 RXD RXD 02 03 TXD GND 05 05 GND CTX 08 07 RTS RTX 07 08 CTS
備註	1.因 PLC 需供給 5V 電源,故使用 PWS6400 系列時,需更改線路;若使用 PWS6600 以上機種,則需將人機後蓋開啟,調整如下圖之 JAMP 位置。(注 意:此調整於部份 PLC 會有將通訊 Port 燒燬之虞,請務必小心。)下圖連 線的 Port 設定為 COM1,紅色框線為已調整過的 JAMP。若連線為 COM2, 則再將 25PIN 上方之 JAMP 調整過即可。





Spc13c.dll = > Copy 到 C:\Program Files\Hitech_ADP\v6.3.1\Bin 資料夾中

