

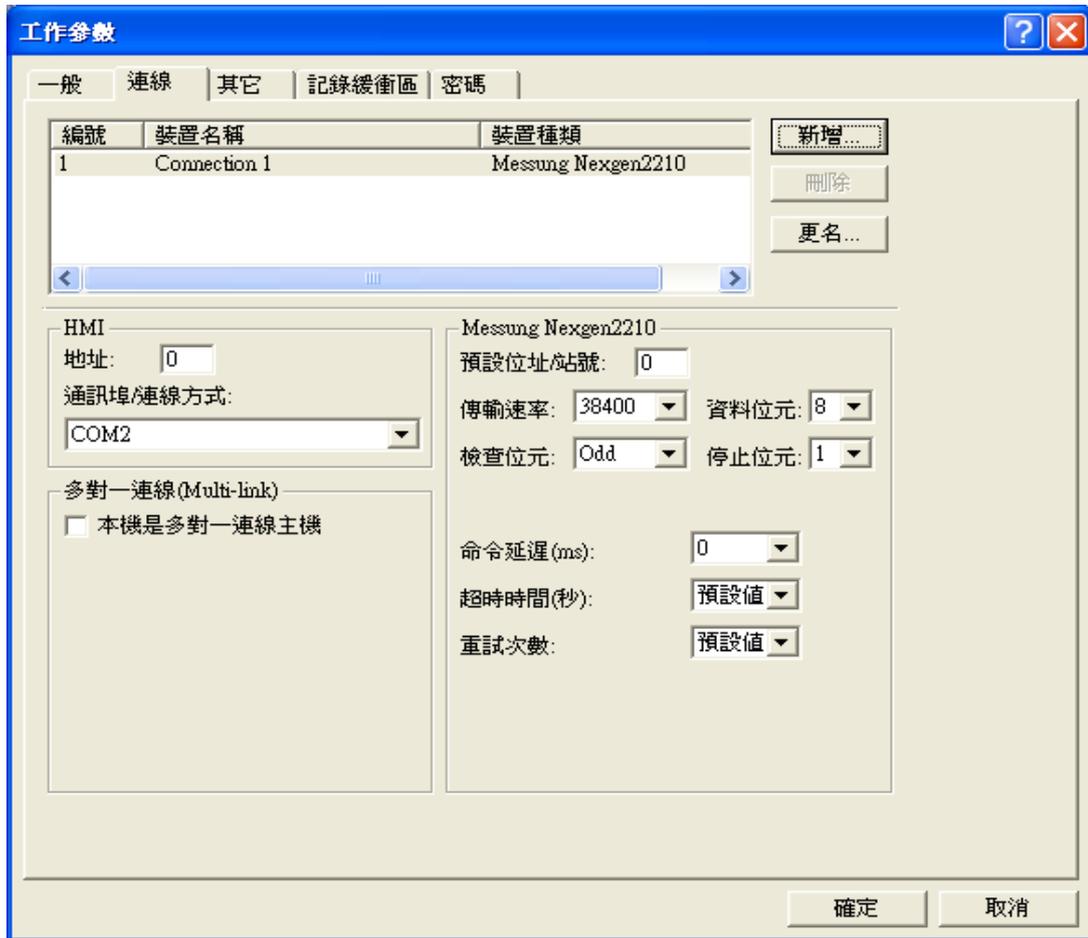
連線名稱	MESSUNG Nexgen2210				
人機種類	MS100-T	PLC 種類	MESSUNG Nexgen2210	使用版本	SOFT Touch V1.0.0-163

SOFT Touch 軟體設定

1. 功能表【應用】中選取【設定工作參數】
2. 選擇人機介面型號與 PLC 種類，如下圖：

3. 點選【連線】，進入設定與 PLC 之通訊協議，此例為 38400,8,ODD,1。輸入完成後按【確認】。

人機
設定



PWS 硬體設定

1. 通訊由 ADP6 軟體決定：

※人機背面之指撥開關，SW5、SW6 撥到 OFF 的位置。

(有關指撥開關之定義與說明，請參考 ADP6 操作手冊)

2. 通訊由 ADP6 硬體決定：

※人機背面之指撥開關，SW6 撥到 OFF，SW5、SW7 撥到 ON 的位置。

當開機並完成自我偵測後，會出現以下畫面。

Wait command..

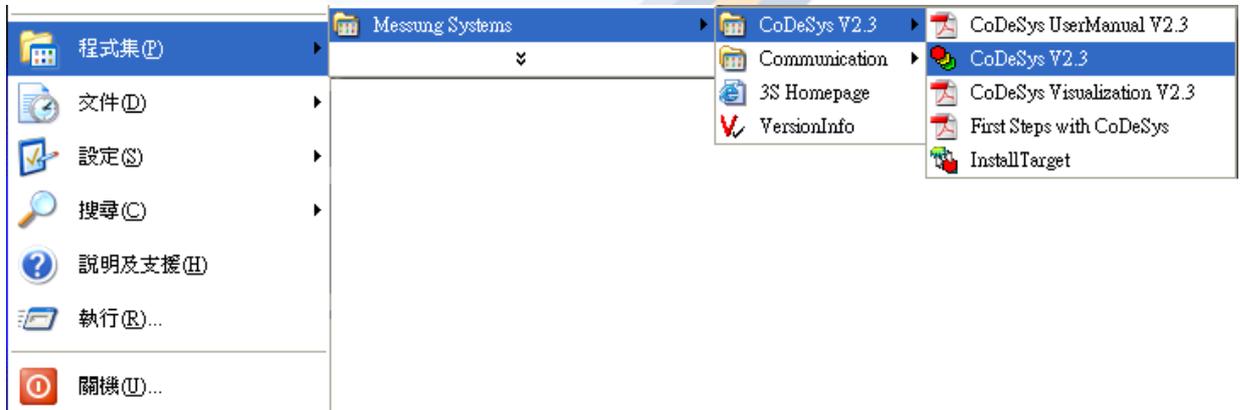
Link port: COM1

Link	F2	F3	F4	F5
	Config	Copy	Set	Run

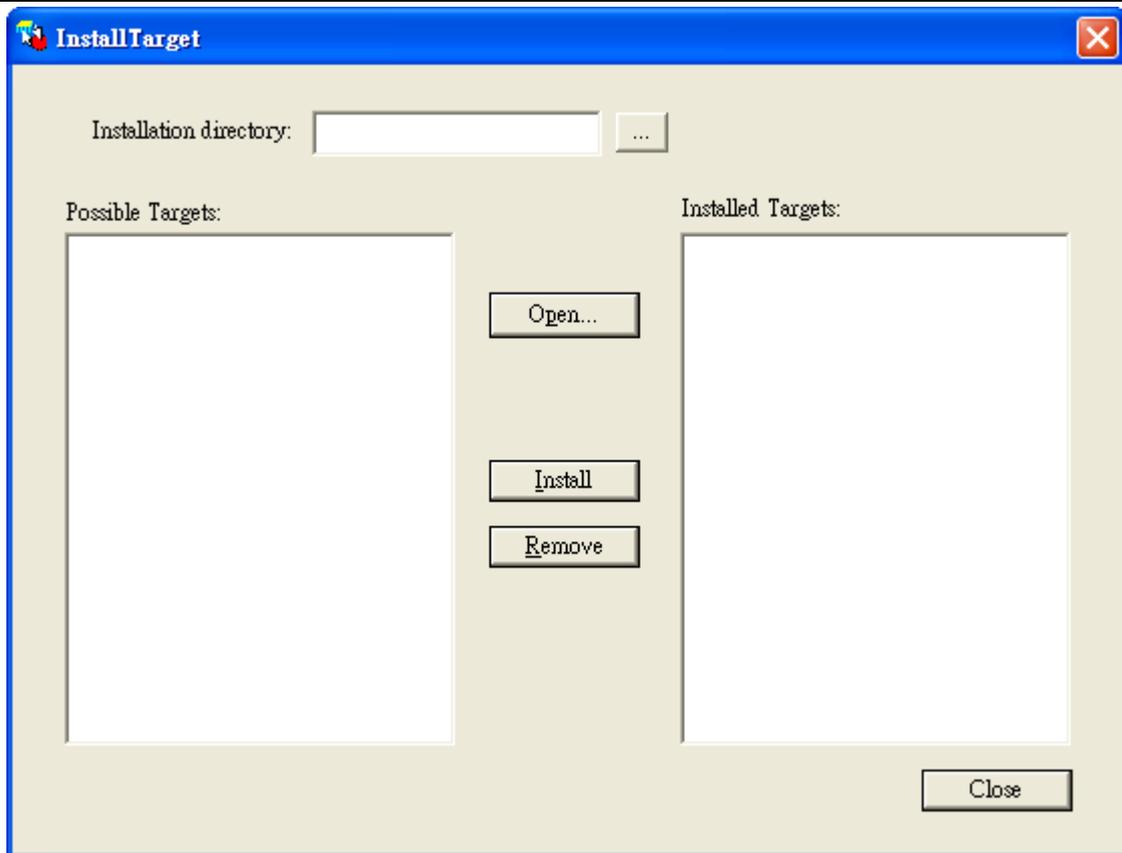
※ 按下【F2】Config，設定人機時間及其通訊參數，使用 ↑↓←→ 鍵移動至欲設定之選項，+ 及 - 鍵改變其值。

PLC 軟體設定

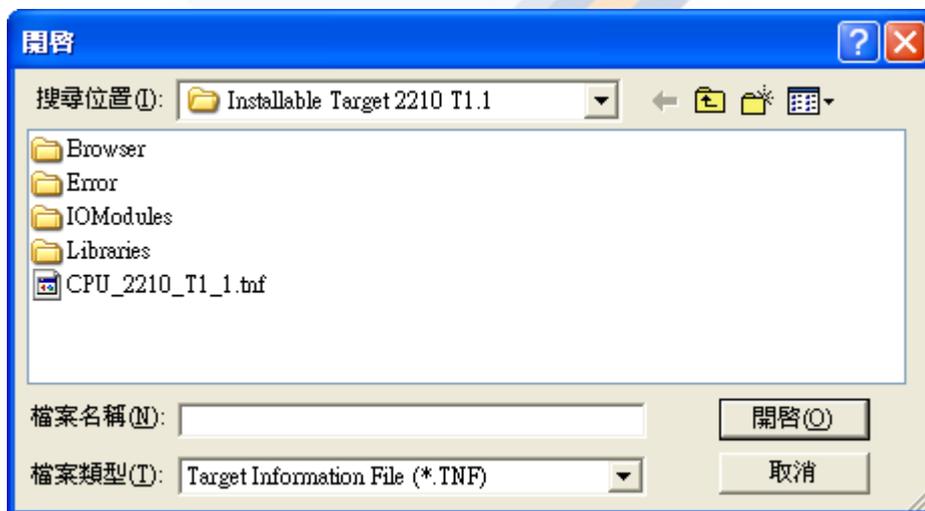
1. 安裝並執行 PLC 軟體 CoDeSys。



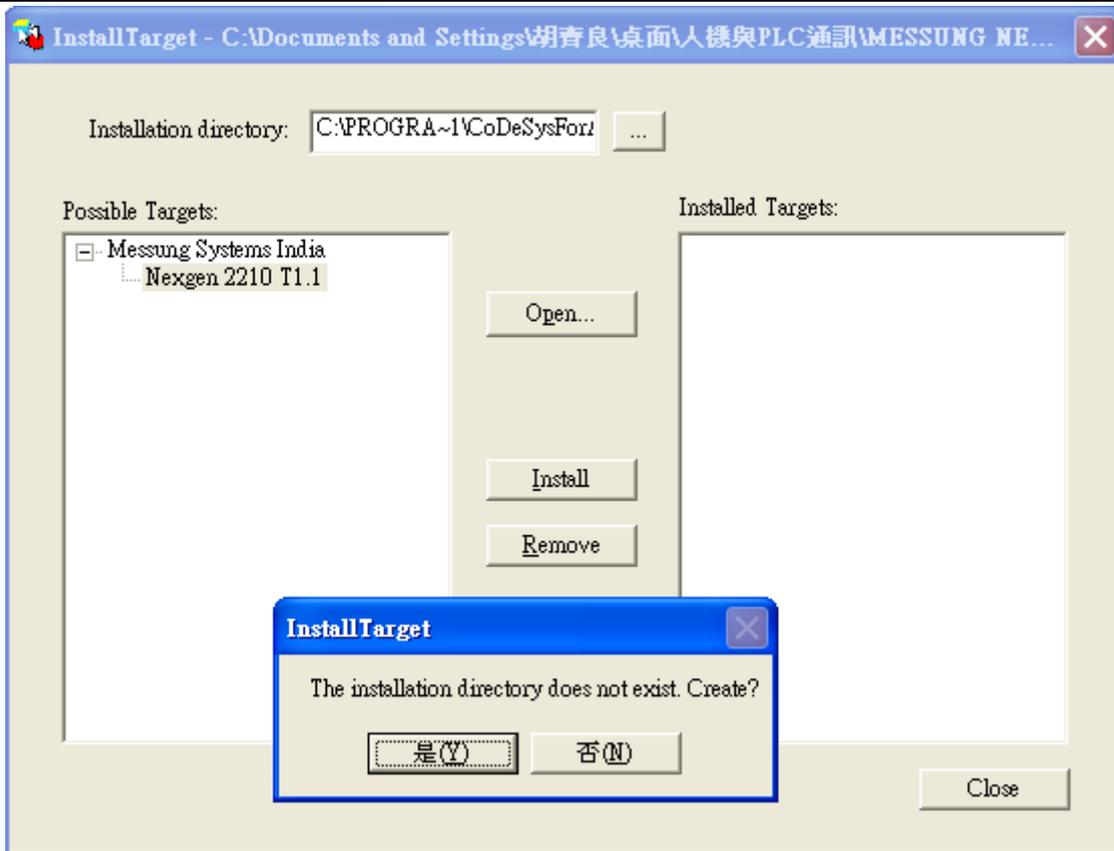
2. 第一次連線時，請先安裝 Nexgen 2210 的模組到 PLC 格式檔中。點選上圖中【InstallTarget】選項，即出現下圖的設定畫面。



3. 按下【OPEN】鍵後，選取檔案存放的路徑，點選須增加的檔案後（本例為 CPU_2210_T1_1.tnf），按下【開啟】。



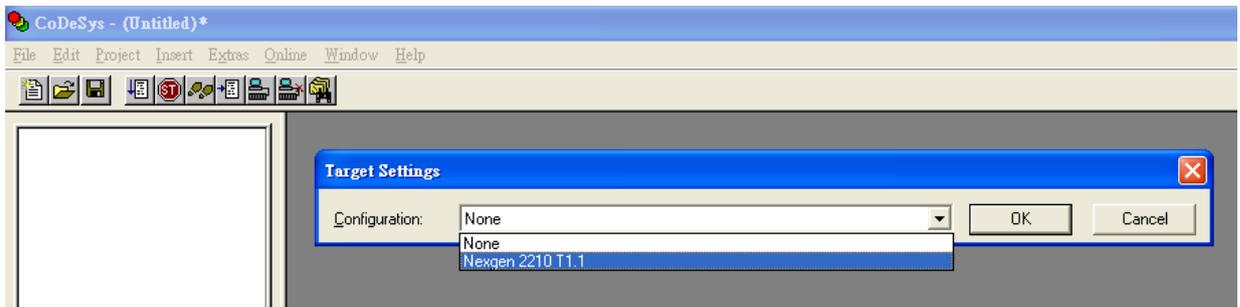
4. 下圖中，點選【Possible Targets】視窗中，Messung Systems India 旁的 鍵，待出現 Nexgen 2210 T1.1 後，再按下【Install】鍵。此時會出現【InstallTarget】的確認視窗，再按下【是(Y)】鍵確認後，即安裝完成。



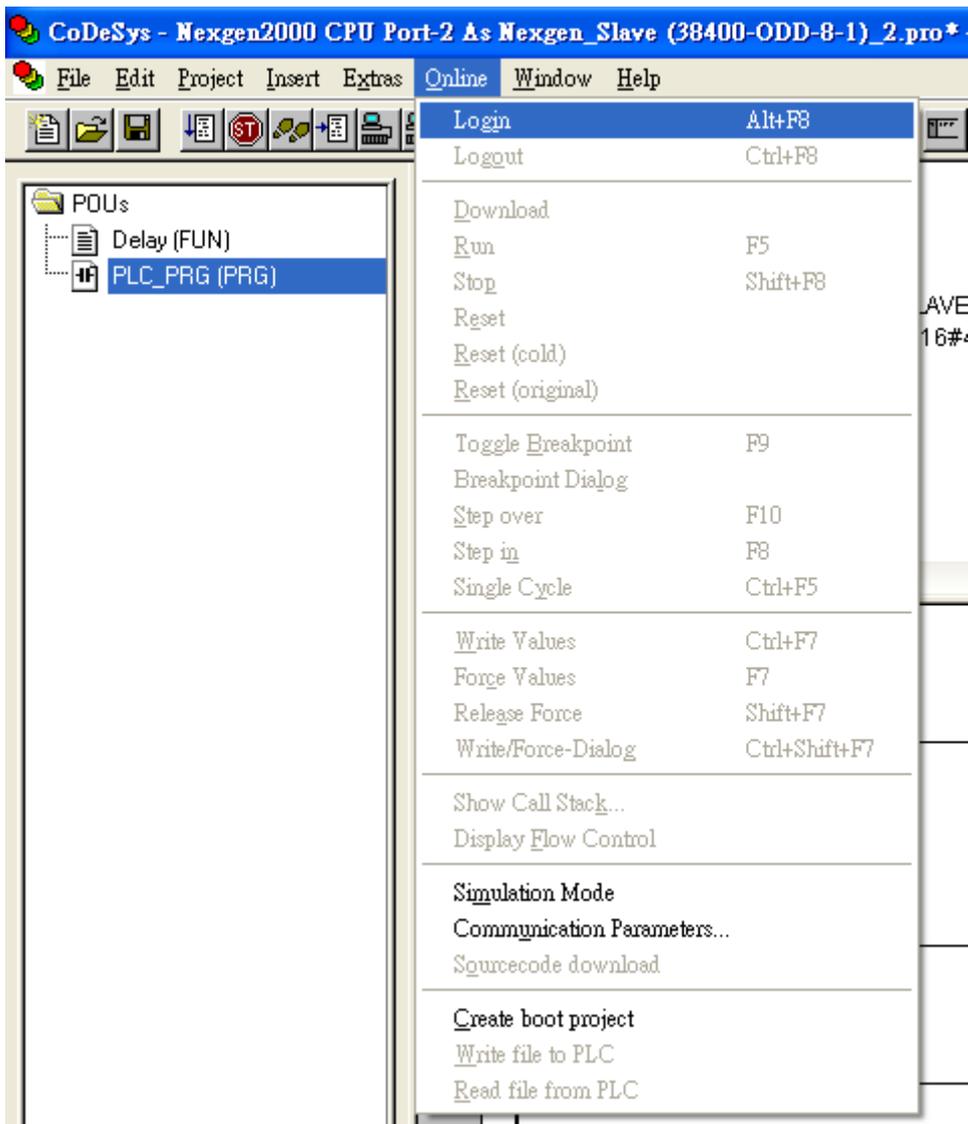
5. 下圖為安裝完成之畫面，此時可按下【Close】關閉此視窗。



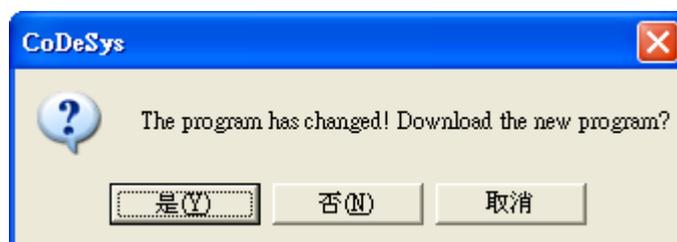
6. 重新執行 PLC 軟體 CoDeSys 後，開新檔案後即可選擇 Nexgen 2210 T1.1。若開啟舊檔，則不必再選取此模組。



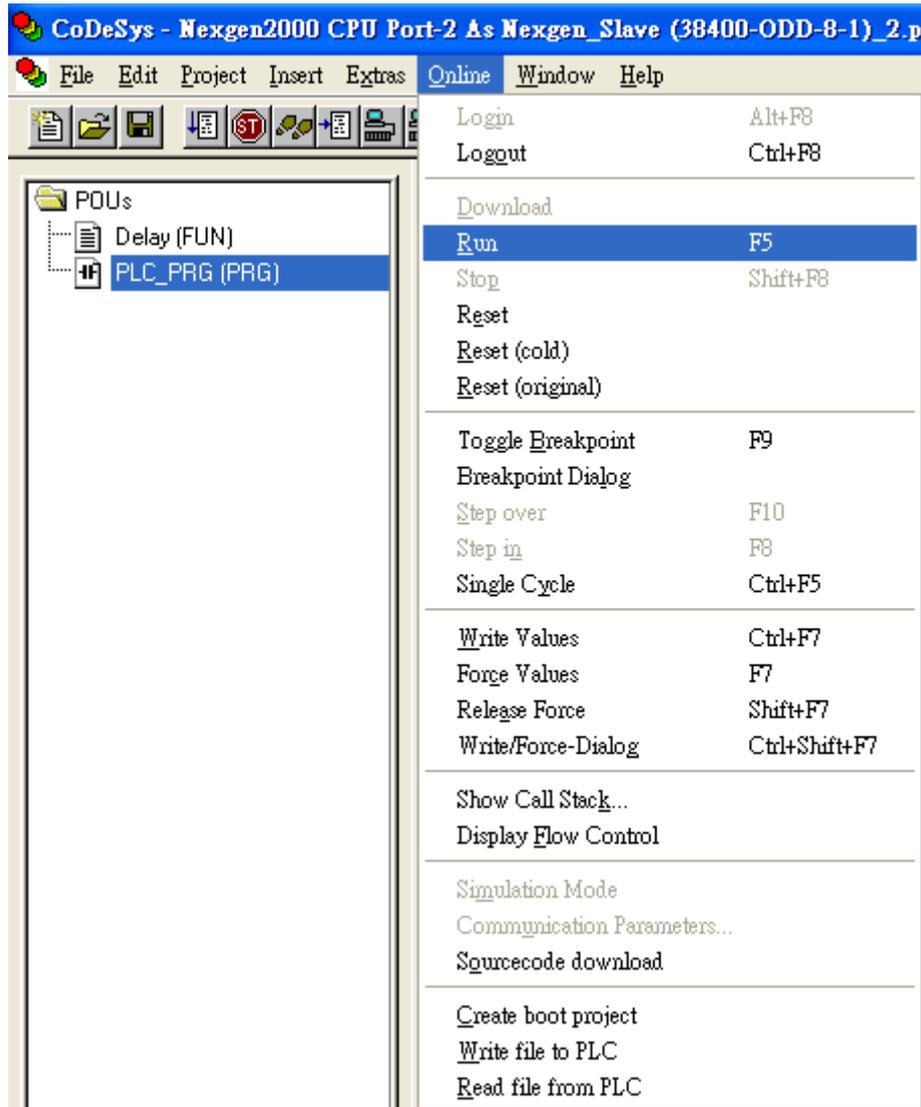
7.進入【Online】後，請按下【Login】登入 PLC。



8.若此時 PLC 判斷內存的程式與軟體程式不符，則會出現下圖之視窗，請確認是否更改 PLC 之程式，如確定更改請按下【是(Y)】鍵，並耐心等待。



9.下載完畢後，回到【Online】選項之中，按下【RUN】即可正常連線。



PLC 硬體設定

與 PWS 連線時，請務必將 PLC 設定為 RUN

接
線
圖

使用 PWS 下載線即可通訊。

備註