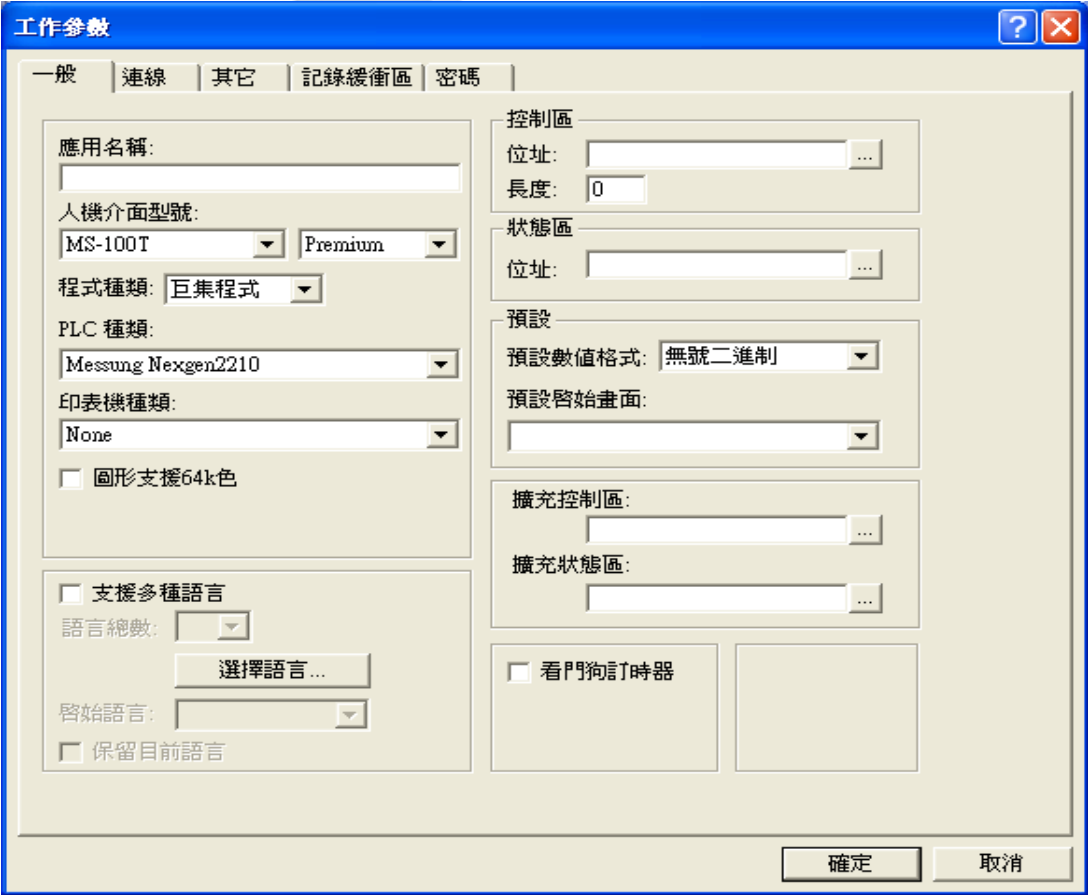
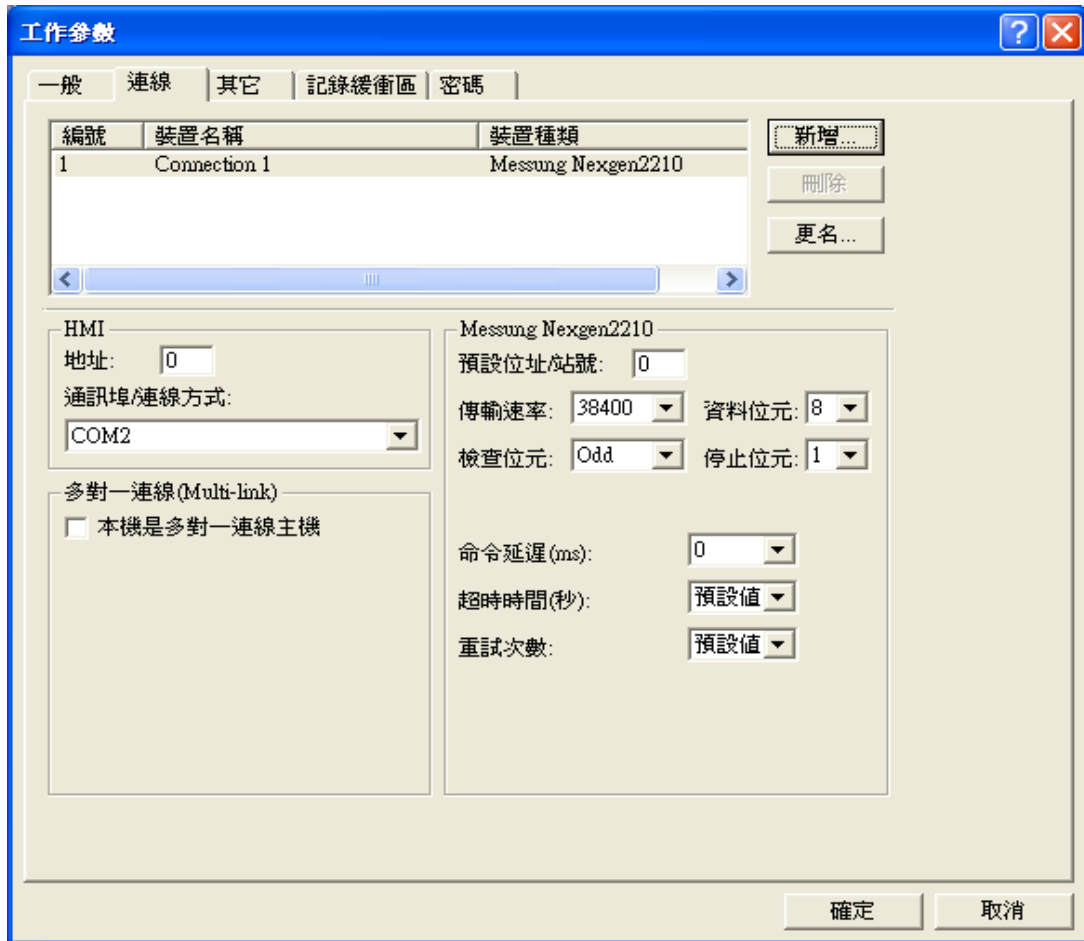


連線名稱	MESSUNG Nexgen2210				
人機種類	MS100-T	PLC 種類	MESSUNG Nexgen2210	使用版本	SOFT Touch V1.0.0-163
SOFT Touch 軟體設定					
<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 功能表【應用】中選取【設定工作參數】</li> <li>2. 選擇人機介面型號與 PLC 種類，如下圖：</li> </ol>					
人機設定					
<ol style="list-style-type: none"> <li>3. 點選【連線】，進入設定與 PLC 之通訊協議，此例為 38400,8,ODD,1。輸入完成後按【確認】。</li> </ol>					



## PWS 硬體設定

### 1. 通訊由 ADP6 軟體決定：

※人機背面之指撥開關，SW5、SW6 撥到 OFF 的位置。

(有關指撥開關之定義與說明，請參考 ADP6 操作手冊)

### 2. 通訊由 ADP6 硬體決定：

※人機背面之指撥開關，SW6 撥到 OFF，SW5、SW7 撥到 ON 的位置。

當開機並完成自我偵測後，會出現以下畫面。

Wait command..

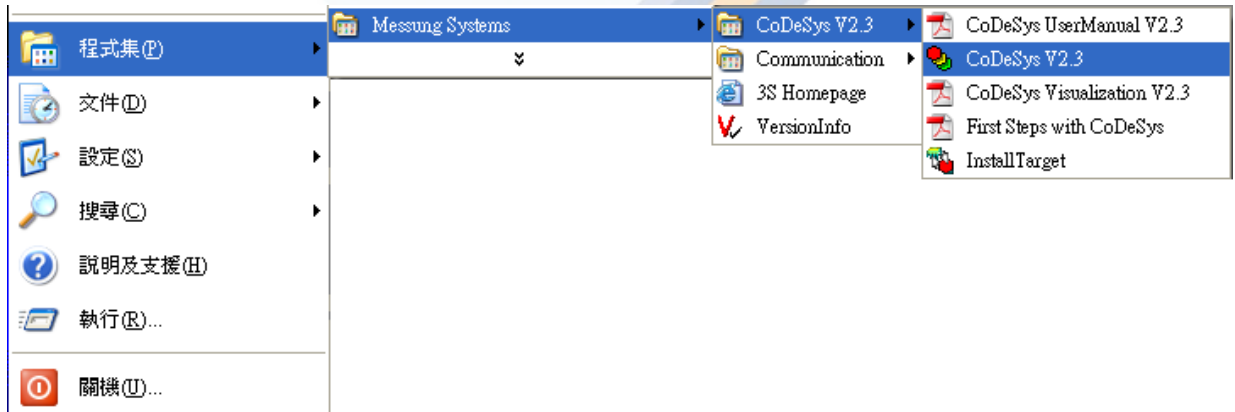
Link port: COM1

Link	F2	F3	F4	F5
	Config	Copy	Set	Run

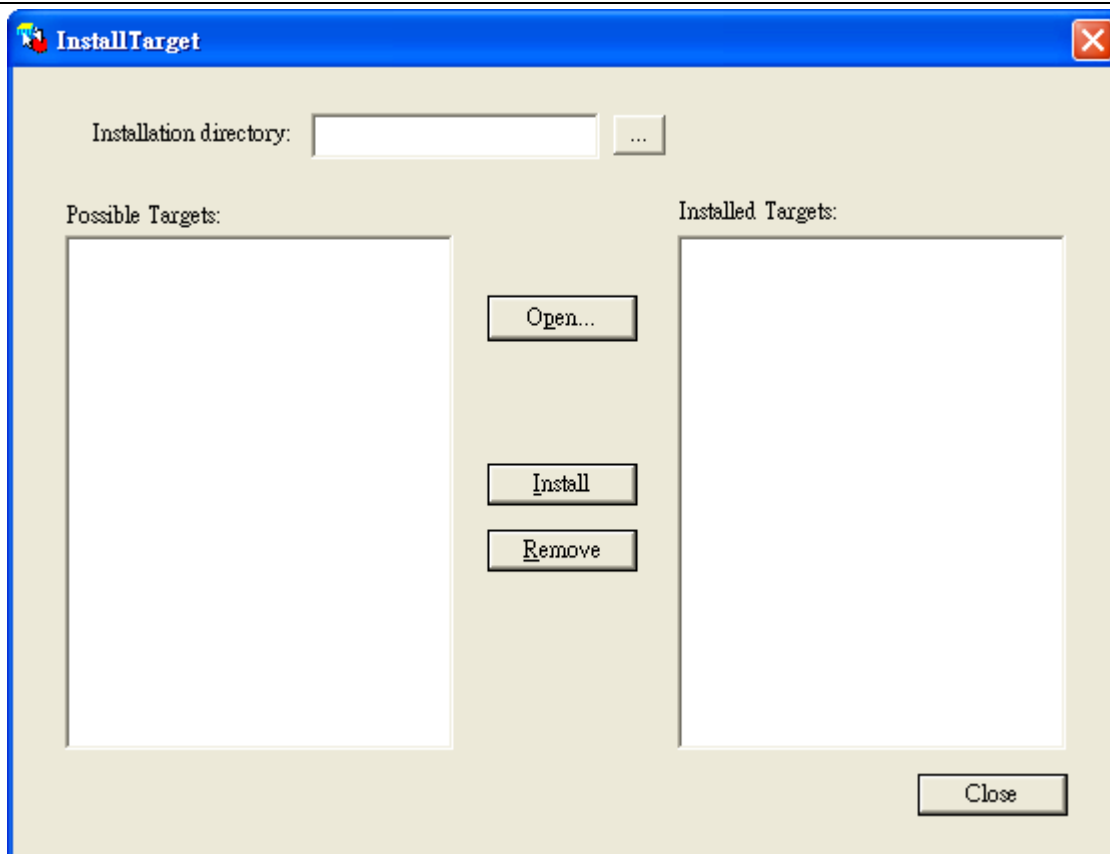
※ 按下【F2】Config，設定人機時間及其通訊參數，使用 ↑↓←→ 鍵移動至欲設定之選項，+ 及 - 鍵改變其值。

## PLC 軟體設定

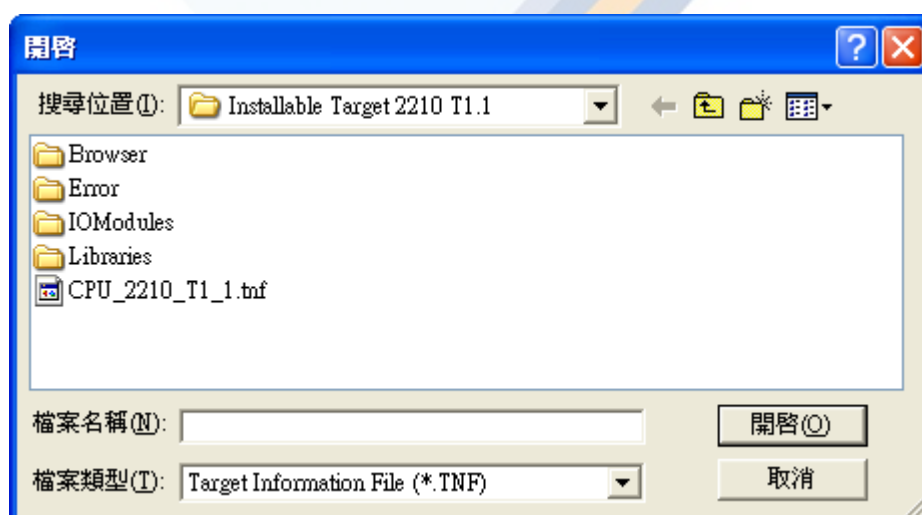
### 1. 安裝並執行 PLC 軟體 CoDeSys。



2. 第一次連線時，請先安裝 Nexgen 2210 的模組到 PLC 格式檔中。點選上圖中【InstallTarget】選項，即出現下圖的設定畫面。



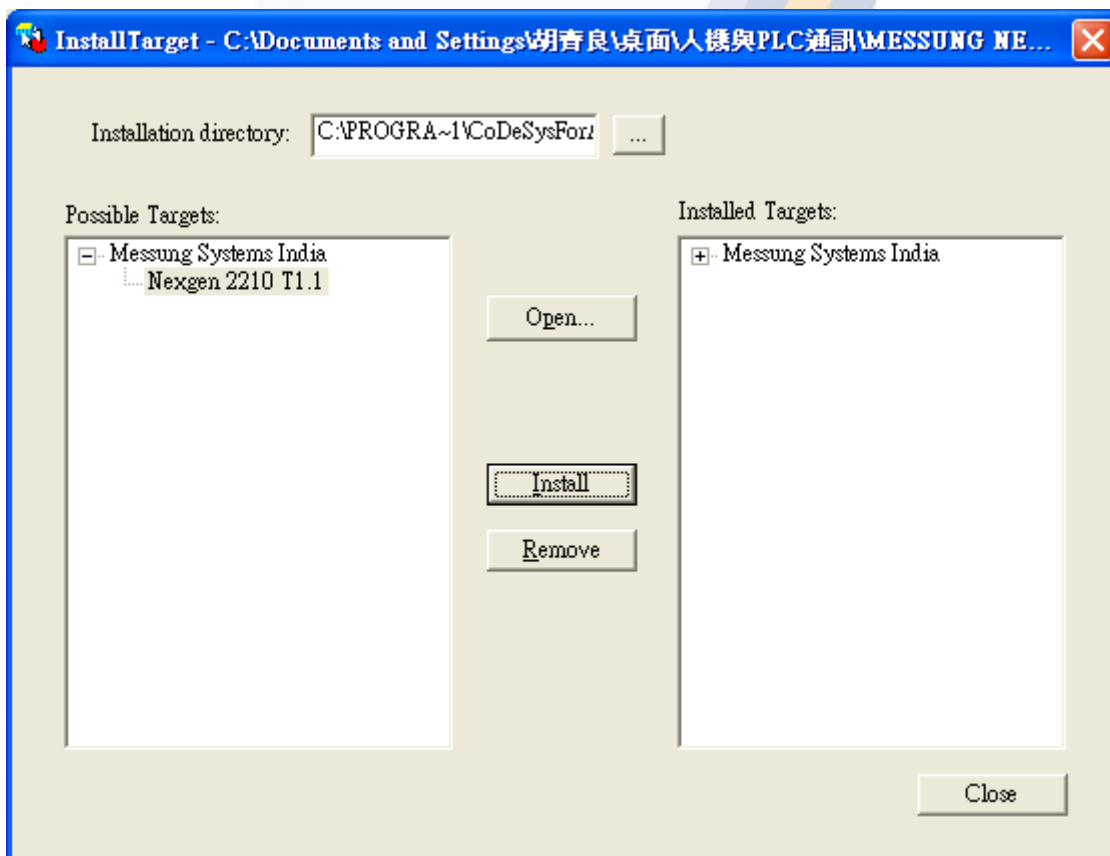
3. 按下【OPEN】鍵後，選取檔案存放的路徑，點選須增加的檔案後（本例為 CPU\_2210\_T1\_1.tnf），按下【開啟】。



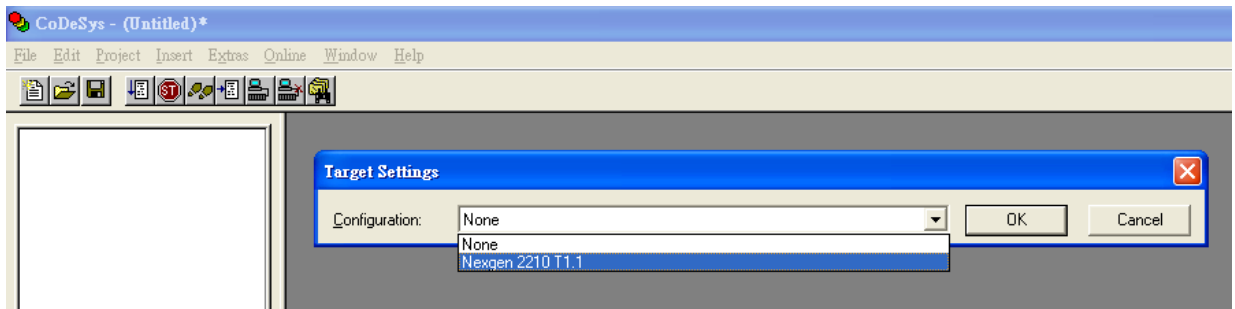
4. 下圖中，點選【Possible Targets】視窗中，Messung Systems India 旁的  鍵，待出現 Nexgen 2210 T1.1 後，再按下【Install】鍵。此時會出現【InstallTarget】的確認視窗，再按下【是(Y)】鍵確認後，即安裝完成。



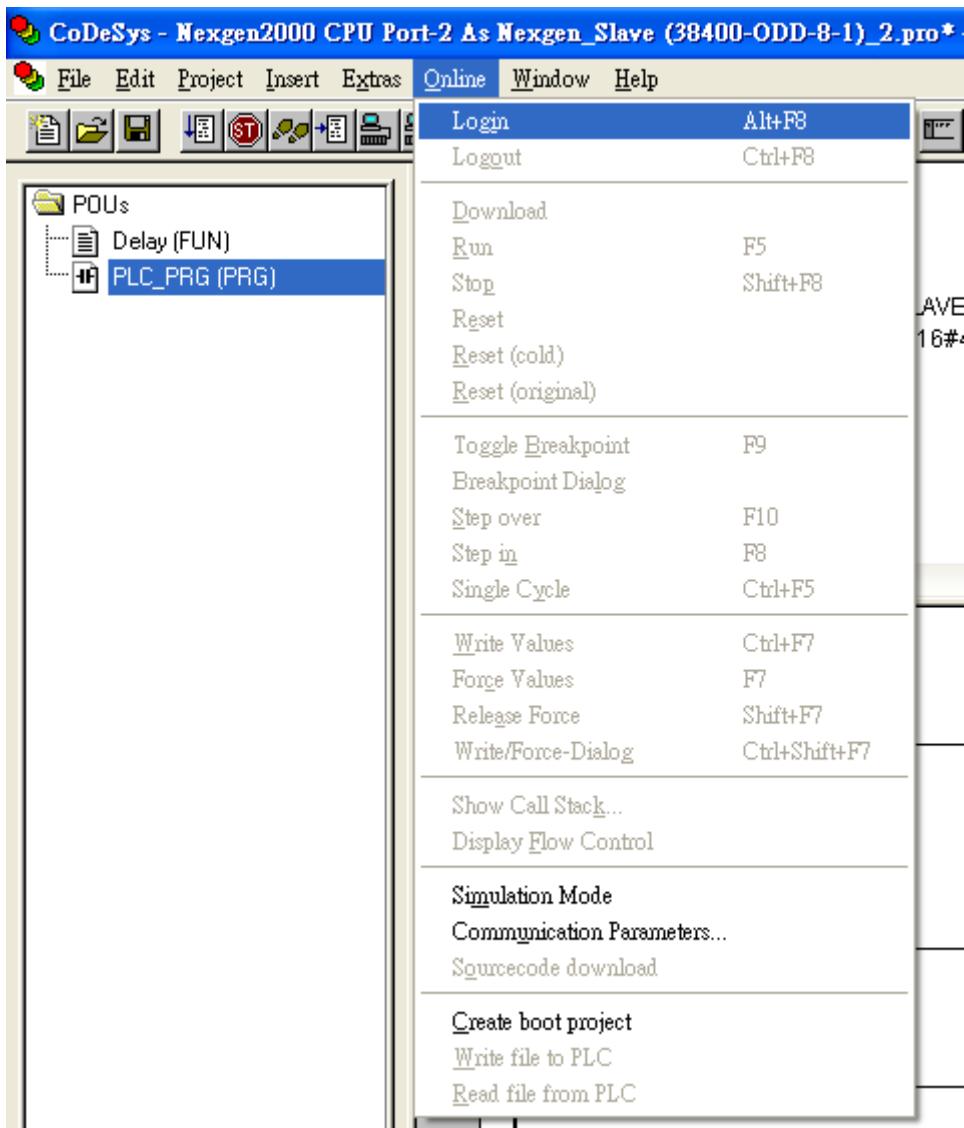
5. 下圖為安裝完成之畫面，此時可按下【Close】關閉此視窗。



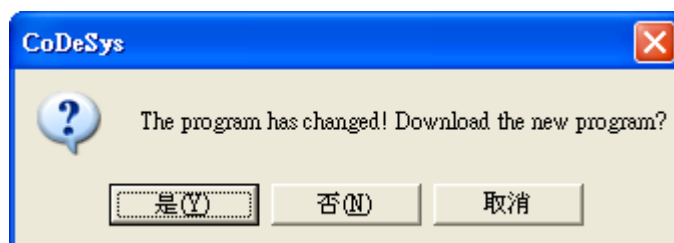
6. 重新執行 PLC 軟體 CoDeSys 後，開新檔案後即可選擇 Nexgen 2210 T1.1。若開啟舊檔，則不必再選取此模組。



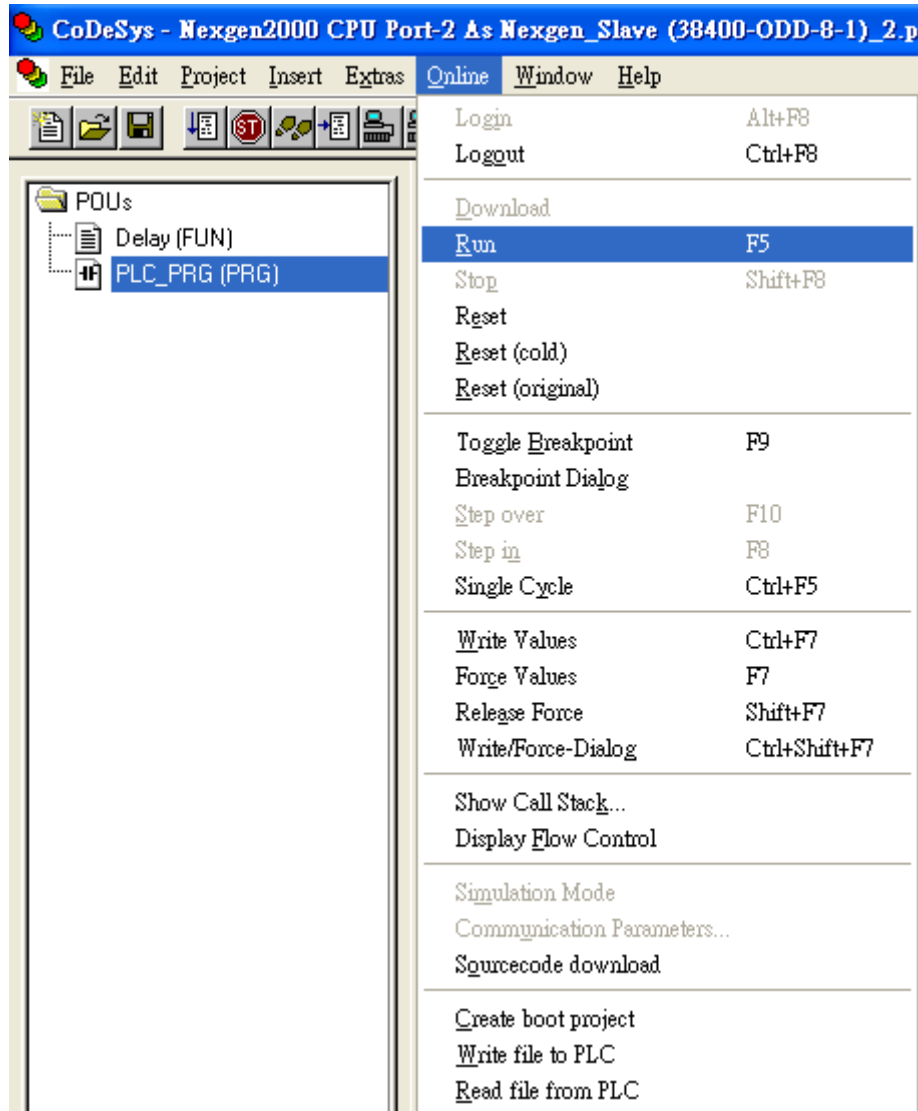
7.進入【Online】後，請按下【Login】登入 PLC。



8.若此時 PLC 判斷內存的程式與軟體程式不符，則會出現下圖之視窗，請確認是否更改 PLC 之程式，如確定更改請按下【是(Y)】鍵，並耐心等待。



9.下載完畢後，回到【Online】選項之中，按下【RUN】即可正常連線。



### PLC 硬體設定

與 PWS 連線時，請務必將 PLC 設定為 RUN

接  
線  
圖

使用 PWS 下載線即可通訊。

備註