連線 名稱			MESSU	NG Nexgen2210			
人機 種類	М	S100-T <mark>界</mark>	<mark>とC</mark> MESSU	JNG Nexgen2210	使用 版本	SOFT Touch V1.0.0-163	
			SOFT	Touch 軟體設定			
	1. 功能表【應用】中選取【設定工作參數】						
	2. 選擇人機介面型號與 PLC 種類,如下圖:						
		<b>工作参数</b> 一般  連線   其 應用名稱:	111日   記錄緩衝區   密码	馬   - 控制區		? 🗙	
人機設定		人機介面型號: MS-100T 程式種類: 巨集程 PLC 種類: Messung Nexgen23 印表機種類: None 「 圖形支援64k名	▼ Premium ▼ 建式 ▼ 210 ▼	10-41.       -         長度:       0         状態區       -         位址:       -         預設       -         預設數值格式:       -         預設容始畫面:       -         擴充控制區:       -         擴充狀態區:       -			
		<ul> <li>□ 支援多種語言</li> <li>語言總數:</li> <li>□</li> <li>□</li></ul>	✓ ¥提择語言…	□ 看門狗訂時器			
		114	1 31		確定	取消	
	3. 點選【連線】, 進入設定與 PLC 之通訊協議 , 此例為 38400,8,ODD,1。輸						
	入完成後按【確認】。						

	工作參數 ? 🔀					
	一般 連線 其它  記錄緩衝區   密碼					
	編號     装置 種類       1     Connection 1       Messung Nexgen2210          페除           和名					
	HMI 地址: 0 通訊埠/連線方式: COM2					
	多對一連線(Multi-link) <ul> <li>本機是多對一連線主機</li> <li>命令延遅(ms):</li> <li>0</li> <li>道時時間(秒):</li> <li>預設値</li> <li>重試次數:</li> </ul>					
	PWS 硬體設定					
	1. 通訊由 ADP6 軟體決定 :					
	※人機背面之指撥開關,SW5、SW6 撥到 OFF 的位置。 (有關指撥開關之定義與說明,請參考 ADP6 操作手冊)					
	2. 通訊由 ADP6 硬體決定:					
	※ 人機背面之指撥開關 , SW6 撥到 OFF , SW5、SW7 撥到 ON 的位	Z置。				
	當開機並完成自我偵測後,會出現以下畫面。					

	Wait commandLink port: COM1LinkF2F3F4F5LinkConfgCopySetRun				
	※ 按下【F2】Confg ,設定人機時間及其通訊參數,使用 ↑↓ ← → 鍵 移動至欲設定之選項,+ 及 - 鍵改變其值。				
	PLC 軟體設定				
	1. 安裝並執行 PLC 軟體 CoDeSys。				
	福田     CoDesys V2.5     CoDeSys UserNation V2.5       福田     CoDeSys V2.5     CoDeSys V2.5       文件①     ●     CoDeSys V2.5				
PLC					
設定	<ul> <li> <i>提</i>尋(C)         <ul> <li></li></ul></li></ul>				
	额行(R)				
	◎ 關機(U)				
	2.第一次連線時,請先安裝 Nexgen 2210 的模組到 PLC 格式檔中。點選上				
	圖中【InstallTarget】選項,即出現下圖的設定畫面。				

	NatallTarget
	Installation directory:
	Possible Targets: Installed Targets:
	Open
	<u>I</u> nstall <u>R</u> emove
	Close
3.	按下【OPEN】鍵後,選取檔案存放的路徑, <mark>點</mark> 選須增加的檔案後(本例
当	CPU 2210 T1 1 tof) 按下【閱啟】
ציוש	
	贈習 [2] 搜尋位置①: C Installable Target 2210 T1.1
	Browser Error IOModules Libraries CPU_2210_T1_1.tnf
	檔案名稱(M): 開啓(O) 檔案類型(I): Target Information File (*.TNF) ▼ 取消
4.	下圖中,點選【Possible Targets】視窗中,Messung Systems India 旁的
+	鍵,待出現 Nexgen 2210 T1.1 後,再按下【Install】鍵。此時會出現
ſ	InstallTarget】的確認視窗,再按下【是(Y)】鍵確認後,即安裝完成。

instartuger c.bocul	ents and Settings'研育艮\泉面'	\人機與PLC通訊\MESSUNG NE ¥
Installation directory:	:\PROGRA~1\CoDeSysFor2	
Possible Targets: - Messung Systems India - Nexgen 2210 T1.1	Open	Installed Targets:
	<u>I</u> nstall <u>R</u> emove	
Insta Th	allTarget e installation directory does not exist	t. Create?
	<u>是做</u> 否N	Close
🚺 InstallTarget - C-illeann		
Installation directory: C Possible Targets: - Messung Systems India - Nexgen 2210 T1.1	CPROGRA~1\CoDeSysFor	\人機與PLC通訊\MESSUNG NE 区 Installed Targets: 
Installation directory: C Possible Targets: - Messung Systems India - Nexgen 2210 T1.1	CPROGRA~1\CoDeSysFor/	\人機與PLC通訊\MESSUNG NE 译 Installed Targets: 
Installation directory: C Possible Targets: Messung Systems India Nexgen 2210 T1.1	C:PROGRA~1/CoDeSysFor/         Open	★機與PLC通訊\MESSUNG NE 区 Installed Targets: Image: Messung Systems India
Installation directory: C Possible Targets:  Messung Systems India Nexgen 2210 T1.1	Image: Section georgy of the control of the contro	★機與PLC通訊\MESSUNG NE 区 Installed Targets: I Messung Systems India
Installation directory: C Possible Targets:  Messung Systems India Nexgen 2210 T1.1	Image: Section gesting stepping bet equal to the section gesting stepping bet equal to the section of the sect	★機與PLC通訊/MESSUNG NE 译 Installed Targets: I Messung Systems India Close
Installation directory: Possible Targets: □ Messung Systems India □ Nexgen 2210 T1.1 6.重新執行 PLC 軟	The second seco	★機與PLC通訊/MESSUNG NE Installed Targets: I Messung Systems India Close 引新檔案後即可選擇 Nexo

CoDeSys	- Nexgen2000 CPU Project Insert Ext	Port-2 As Nexgen_Slave	(38400-ODD-8-1)_2	.pro*-
1		Login Logout	Alt+F8 Ctrl+F8	
POUs Delay	y (FUN) _PRG (PRG)	Download <u>Run</u> Stop Reset <u>R</u> eset <u>R</u> eset (cold) <u>R</u> eset (original)	F5 Shift+F8	
		Toggle <u>B</u> reakpoint Breakpoint Dialog <u>S</u> tep over Step i <u>n</u> Single Cycle	F9 F10 F8 Ctrl+F5	
		<u>W</u> rite Values Forre Values Rele <u>a</u> se Force Write/Force-Dialog	Ctrl+F7 F7 Shift+F7 Ctrl+Shift+F7	
		Show Call Stac <u>k</u> Display <u>F</u> low Control		_
		Communication Param	ueters	-
		<u>Create boot project</u> <u>W</u> rite file to PLC <u>R</u> ead file from PLC		
ᆘ	ロの幽険みな		十五次 即会山	┛ □田て回う泪空

	9.下載完畢後,回到【On	lline】選項之中,按	按下【RUN】	即可正常連線。			
	😒 CoDeSys - Nexgen2000 CPU Port-2 As Nexgen_Slave (38400-ODD-8-1)_2.p						
	🎭 <u>F</u> ile <u>E</u> dit <u>P</u> roject <u>I</u> nsert E <u>x</u> tras	<u>Online W</u> indow <u>H</u> elp					
	🖹 🚅 🖬 📲 🚳 🛹 📲 🛔	Login	Alt+F8				
		Logout	Ctrl+F8				
	□ PUUs 	Download Pure	<b>F</b> 5				
	PLC_PRG (PRG)	Stop	Shift+F8				
		R <u>e</u> set					
		<u>R</u> eset (cold) Reset (cold)					
		<u>R</u> eset (original)					
		Toggle <u>B</u> reakpoint Breakpoint Dialog	F9				
		Step over	F10				
		Step i <u>n</u>	F8				
		Single Cycle	Ctrl+F5				
		<u>W</u> rite Values	Ctrl+F7				
		For <u>c</u> e Values Release Force	F7 Shift+F7				
		Write/Force-Dialog	Ctrl+Shift+F7				
		Show Call Stac <u>k</u>					
		Display <u>F</u> low Control					
		Si <u>m</u> ulation Mode					
		Communication Parameters					
		Sourcecode download					
		<u>C</u> reate boot project Write file to PLC					
		<u>w</u> ne ne io ric <u>R</u> ead file from PLC					
	PLC 硬體設定 與 PWS 連線時,請務必將 PLC 設定為 RUN						
接	関凯科技						
<i>4</i> . <del>5</del>							
級	使用 PWS 下載線即可通訊。						
ē							
回							
備註							