連線 名稱	ModBus TCP/IP Device (Type 2)
人機 種類	PWS6A00-T PLC MP2300 218IF-01 乙太網路 使用 ADP 6.2.1
	ADP6 軟體設定
	1. 功能表【應用】中選取【設定工作參數】
	2. 選擇人機介面型號與 PLC 種類,因 MP2300 支援 MODBUS 協議,故此例
	設定為 ModBus TCP/IP Device (Type 2),如下圖:
	工作参数
人機定	<ul> <li>一般 漢穆 其它 記錄緩衝區 密碼</li> <li>應用名稱:</li> <li>人機介面型號:</li> <li>PWS6A00T ▼ 網路型 ▼</li> <li>程式種類: 巨集程式 ▼</li> <li>PLC 種類:</li> <li>ModBus TCP/IP Device (Type 2) ▼</li> <li>印表機種類:</li> <li>None</li> <li>▼</li> <li>丁支援多種語言</li> <li>選擇語言…</li> <li>啓始語言:</li> <li>文</li> <li>第言總數: ▼</li> <li>選擇語言…</li> <li>密約語言:</li> <li>(○</li> <li>(○</li></ul>
	確定 取消
	3. 點選【連線】, 進入設定與 PLC 之通訊協議(設定的格式需與 PLC 搭配, 此例為 192.168.1.1,站號 1), 輸入完成後按【確認】。如下圖:

	Multi 实色有解      实色有解        1     Connection 1       ModBus TCP/IP Device (Typ)
	更名
	Twise Transferrer (Type 2) 預設位址站號: 1
	通訊埠/建線方式:     IP 地址: 192 168 1 1       乙太網路     ▼
	□ 本機是多對一連線主機 端□: 502
1.	1. 图: ADP6 軟體決定: 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2.
*	人機背面之指撥開關,SW5、SW6 撥到 OFF 的位置。
(	右關指路問題之完美的設明。建築老ADDG場作千冊)
C	有的拍照用的之足我央视的,明梦写 ADFO 抹下于问)
2.	图訊由 ADP6 硬體決定:
	※ 人機背面之指撥開關,SW6 撥到 OFF,SW5、SW7 撥到 ON 的位置。
	<b>當開磯亚元</b> 成目戎俱測後,曾出現以卜畫囬。
	Wait command
	LINK PORT: COM1
	F2 F3 F4 F5
	Confg Copy Set Run

U

※ 按下【F2】Confg ,設定人機時間及其通訊參數,使用 ↑↓ ← → 鍵
移動至欲設定之選項,+ 及 - 鍵改變其值。
PLC 軟體設定
1. 進入 YASKAWA 編輯軟體:
※ 點選【開始】功能表,選取【YE_Applications】中執行【MPE720 Ver6】
<ul> <li>WE_Applications</li> <li>WE_Applications</li> <li>WE_Applications</li> <li>WE_Applications</li> <li>WE_Communication Manager</li> <li>WE_MPE720 Ver.6</li> <li>Sigma Win</li> </ul>
下圖為進入軟體後之畫面。
2. 選擇 [File], 點選 [New Project], 建立一新檔。
Dee       Curt       View       Opinine       Complete         Image: Dee       New Project       Ctrl+N         Image: Dee       Open Project       Ctrl+O         Image: Dee       Open Project       Ctrl+O         Image: Dee       Close Project       Save Project         Image: Dee       Save Project       Save Project         Image: Dee       Save as a New Project       Save Project

儲存加	<ul> <li>② 点面</li> <li>〇 点面</li> <li>〇 我的文件</li> <li>〇 我的電腦</li> </ul>						
我最近的交	战最近的文件 ● 網路上的芳鄰 点面						
<b>我</b> 的文件							
我的電腦	§						
網路上的芳	檔名(N): MP2300_TCP ✓ Create						
	Controller	MP2300					
				/			
.因 MP2300 可外接許多模組,故需先點選【Module Configuration】設定							
				6	123		
Connection / Disconnection     Scantime Setting     Module Configuration     Axis Setup Wizard     Test Run     Axis Monitor					Axis Monitor		
			3		1		
rm Monitor	Create New Ladder Program	Open Ladder Program	Create New Motion Program	Open Motion Program	Scope1		
4		Ø		Ô	Ô		
S	Tuning Panel	Drive Control	Transfer	Electronic Cam Tool	SigmaWin+		
	儲存加 我最近的交 点面 我的文件 美的可能 和路上的芳 MP2300 之模組與道 mnnection / connection	儲存於①: ② 桌面 我的文件 我的文件 就成的文件 》 前面 》 和路上的方案 都路上的方案 都路上的方案 都路上的方案 都路上的方案 都路上的方案 都路上的方案 都路上的方案 都路上的方案 都路上的方案 都路上的方案 者 名 创: 行檔類型(I): Controller	儲存於①: @ 点面 我的文件 求最近的文件 求前 素面 必 我的文件 教的文件 教的文件 教的文件 和路上的芳鄰 瘤名①: MP2300_TCP 存檔類型(1): Project File (* M Controller MP2300 MP230	儲存於①: ● 桌面 ● 我的文件 ● 我的電腦 和點上的芳鄰 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一	儲存於①: @ 桌面 我般近的文件 我般近的文件 家面 》 # 2 # 2 # 2 # 2 # 2 # 2 # 2 # 2 # 2 #		

【Module Details 218IF-01 SLOT#01】 中【218IF】 選項中,於【Slot Number】

快點兩下滑鼠左鍵後,即可進入進行通訊參數之設定或修改。

		TIMODBUSTCP	M.
T#:- CPU#:-			
- Controller			
Slat Number	00	01	
Module Type	MP2300	▼ 218E-01	<b>_</b>
Controller Number	-	-	
Circuit Number	_		
1/O Start Register			
1/0 End Register			
Disable Input		•	<b>-</b>
Disable Output		•	Ŧ
Motion Start Register			
Motion End Register			
Details			
Module Details 218IF-01 SLC	OT#01		
– Module Details 218IF-01 SL(	DT#01	2	
- Module Details 218IF-01 SLC Slot Number Module Type	DT#01	2 ▼ 218IF	Ŧ
Module Details 218IF-01 SLC Slot Number Module Type Controller Number	DT#01 1 217IF 01	2 ▼ 218IF 01	Ŧ
Module Details 218IF-01 SLC <u>Slot Number</u> Module Type Controller Number Circuit Number	DT#01 1 217IF 01 01	2	•
Module Details 218IF-01 SLC Slot Number Module Type Controller Number Circuit Number I/O Start Register	DT#01 1 217IF 01 01 	2 18IF 01 01 01 01	¥
Module Details 218IF-01 SLC Slot Number Module Type Controller Number Circuit Number I/O Start Register I/O End Register	DT#01 1 217IF 01 01 	2 218IF 01 01 01  	T
Module Details 218IF-01 SLC Slot Number Module Type Controller Number Circuit Number I/O Start Register I/O End Register Motion Start Register	DT#01 1 217IF 01 01  	<ul> <li>2</li> <li>218IF</li> <li>01</li> <li>01</li> <li></li> <li></li> <li></li> <li></li> </ul>	•
Module Details 218IF-01 SLC Slot Number Module Type Controller Number Circuit Number I/O Start Register I/O End Register Motion Start Register Motion End Register	DT#01 1 217IF 01 01    	2 218IF 01 01 01 01   	×
Module Details 218IF-01 SLC Slot Number Module Type Controller Number Circuit Number I/O Start Register I/O End Register Motion Start Register Motion End Register Details	DT#01	2 218IF 01 01     	<b>•</b>
Module Details 218IF-01 SLC Slot Number Module Type Controller Number Circuit Number I/O Start Register I/O End Register Motion Start Register Details Status	DT#01 1 217IF 01 01    	2 218IF 01 01 01 01 01 01 01 01 01 01	
Module Details 218IF-01 SLC Slot Number Module Type Controller Number Circuit Number I/O Start Register I/O End Register Motion Start Register Motion End Register Details Status	DT#01	2 218IF 01 01     	
Module Details 218IF-01 SLO Slot Number Module Type Controller Number Circuit Number I/O Start Register I/O End Register Motion Start Register Motion End Register Details Status	DT#01 1 217IF 01 01    	2 218IF 01 01     	

※請依下圖之參數逐一修改。此設定為容許兩台人機同時以Modbus TCP的協議與MP2300通訊,MP2300控制器的IP位置為192.168.1.1,而兩台人機的 Modbus TCP通訊端口設定,須分別為501與502;而人機之IP位置則可以設 定為192.168.1.88 或192.168.1.168即可。

CP-218 MP	2300_TC	P MP2300	Offlin	ne Loca	1							IX
#:- CPU#:-		. 1					RACK#01	lot #01	CIR#	201		
ansmission rarai - CP-218 Transm	neters   Sta viccion Para	atus										_
Station Settin	1g 1g											
IP Addre:	25	: 192 🕂 . 1	68 🛨 .	1 ÷	. 1	÷ (	0 - 255 )					
MEMOBUS	Time	. 0 = .					0 255 \					
Count of	Retry	: 0 ÷ time				(	0 - 255) 0 - 255)					
CP-218 Conne	ction Paran	neter										
												1
CNO	Local Port	Node IP Add	lress	Node Port	Conn Typ	ect	Protoco Type	I	Code		Ē	
01	00501	000.000.000	.000	00000	ТСР	- 1	MODBUS / TCP	•	BIN	-		
02	00502	000.000.000	.000	00000	ТСР	- I	MODBUS / TCP	•	BIN	<b>▼</b>		
03						- -		•	-	• •		
05						-		-		-		
06						-		-		•		
07						-		<u> </u>	-	<b>▼</b>		
09						- -		• •	-	• •		
۱Ť								_	-	_	• •	
(1)於┃	(Engi	neering l	Mana	ager	視	司中	選取【Ec	lit】之	Lo	cal P	Port:T	CF
Set	ting】。		nginee Edit Eth Tra Ass Pan	ering M View cal Port ernet Ad nsmissio ignment ignment	lanager Window : TCP/IP Idress Se on Param t D <u>e</u> lete wand 1 De	Settin, tting eters <u>I</u> lete	e Default Setting	218 Static IF				
(2)下圖	圖為 P	LC 之系;	統內第	定參	數值	, IP	設定中 2	55 表	示為	須與	控制暑	음,스
定和	36	○則表示	为可	「輪入	範圍	みさ	7仟音值。					

CP218 (Station Setting)
Station Setting
Subnet Mask : 255 : . 255 : . 255 : . 0 : (0-255)
Gateway IP Address: $0 \div . 0 \div . 0 \div . 0 \div (0-255)$
System Port No. : 10000 (DIAG. Port No./Engineering Port) (256-65535)
TCP/IP Setting
TCP Zero Window Timer Value 3 拱 s (1 - 255)
TCP Retry Time 500 🔆 s (50 - 32000)
TCP Close Time 60 🔆 s (1 - 255)
IP Assemble Time 30 🕂 s (1 - 255)
MAX. Packet Length 1500 🕂 byte (64 - 1500)
4.將程式與參數下載到 PLC 即可。
※功能表中選取【Online】中【Comunications Setting】進入通訊串口設定。
Wer.6 - MP2300-TEST [MP2300] - [Start]
: 🔂 Eile Edit View Online Compile Debug Window Help
: 🕞 🔁 📇 🖳 🦉 🔓 Connection [1:Ethernet IP192.168.1.1]
Offline MP2300 C CPU STOP
Setup Programmi 🛅 <u>W</u> rite into Controller
Write into controller 🛅 Read from Controller
System Save to Elash
🔁 🔂 Iransfer
MP2300-TEST [MP2
Axis configuration
ALS day to be
☆可選擇冬種連線方式     木例使田 Sorial Port    確定後按下【Sotting】健友
※可選择多裡建廠方式,不夠使用 Senai Foit,確定複換下【Setting】 幅行
取止以送辞【CONNECTION】 旦按理称。
Le Communications Setting
Communication port 1 : Ethernet (IP:192.168.1.2) Setting
2 : Serial (COM1) Cancel
- : Ethernet (IP:192.168.189.100) - : Ethernet(LP) (IP:192.168.189.100)
L - : Senar (COM3)

※亦可選取【Online】中丨	【Connection】下載 PLC 程式與設定。
🧱 MPE720 Ver.6 - MP2300	-TEST [MP2300] - [Start]
i 🔝 Eile Edit View 📿	<mark>line ⊆</mark> ompile <u>D</u> ebug <u>W</u> indow <u>F</u>
i D Z Z 💷 🔁 🗎 🖻	Connection [2:Serial COM1 Unit1]
!▷ㅁ면 ᄩ뷨▮◆	Communications Setting
! ஊ ☲ // X 🐚 🕨	CPU <u>R</u> UN
Offline MP2300 C	CPU <u>S</u> TOP
Setup Programmi 👔	Write into Controller
👘 Write into controller 👘	Re <u>a</u> d from Controller
System 🚬	Save to Elash
1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2	Transfer
MP2300-TEST LMP2	Online Security Setting
🕀 📲 📲 Axis configuration 🌉	Controller Information

※進入 Transfer Program 視<mark>窗,按下</mark>【Start】鍵後即可耐心等待下載完成。

Transfer Program - Write into Controller						
Source Proje	ct File : MP2300 (MP2300-TEST.YMW)					
Start	0%					
🔁 Batch 🚰 Individual	Save to flash after transferring to the controller.					
<ul> <li>System Configuration</li> <li>Program</li> <li>Register</li> <li>Comment</li> </ul>	The following files will be transferred. System Definition Scan Time Definition Module Configuration Data Trace Ladder Program (High-speed/ Low-speed/ Start/ Interrupt/ Function) Motion Program (Main/ Sub) C language program Table Data Variable (Axis/ Input Output/ Global/ Constant) User Structure Options Close					
PLC 硬體設定						
1. MP2300 之指撥開關,請將 SW3 撥至 ON,其餘為 OFF;218IF-01 指撥						
開關為 OFF。	開關為 OFF。					
2. 下載完成後,務必將	電源重新關閉後再開。					

	使用市售網路跳線即可,或依照下圖壓製網路線
接線圖	Orange/White (橙白)01 $\bigcirc$ Orange (橙)0302 $\bigcirc$ Green /White (綠白)0603 $\bigcirc$ Blue (盧)0104 $\bigcirc$ Blue/White (盧白)0405 $\bigcirc$ Green (綠)0206 $\bigcirc$ Brown/White (棕白)0708 $\bigcirc$ 08
備註	PLC 需撰寫程式方能正常連線,內容請參考資料夾 MP2300-PLC(ETH)之程 式設定,或詢問 YASKAWA 之 <mark>技術人員</mark> 。

