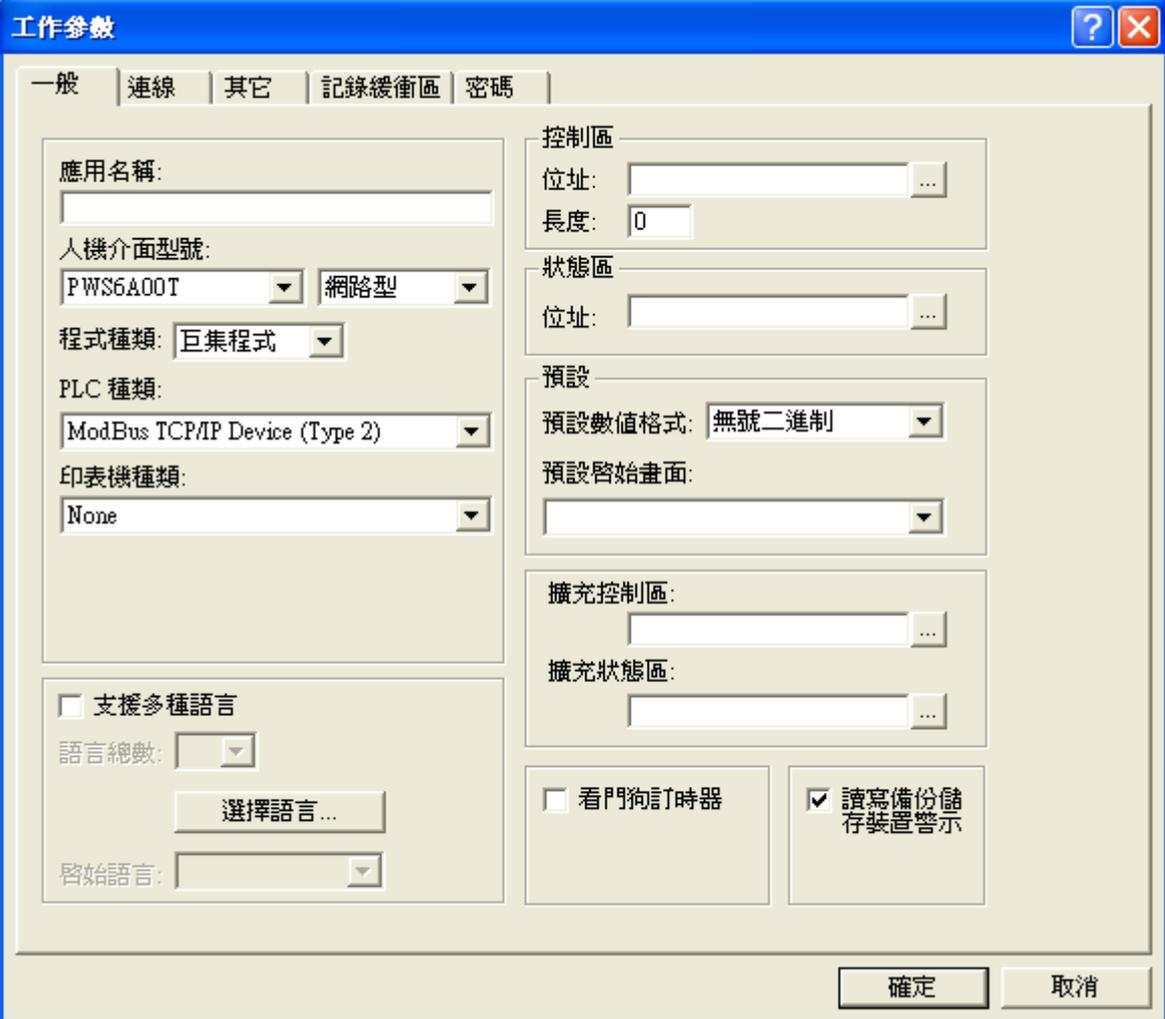
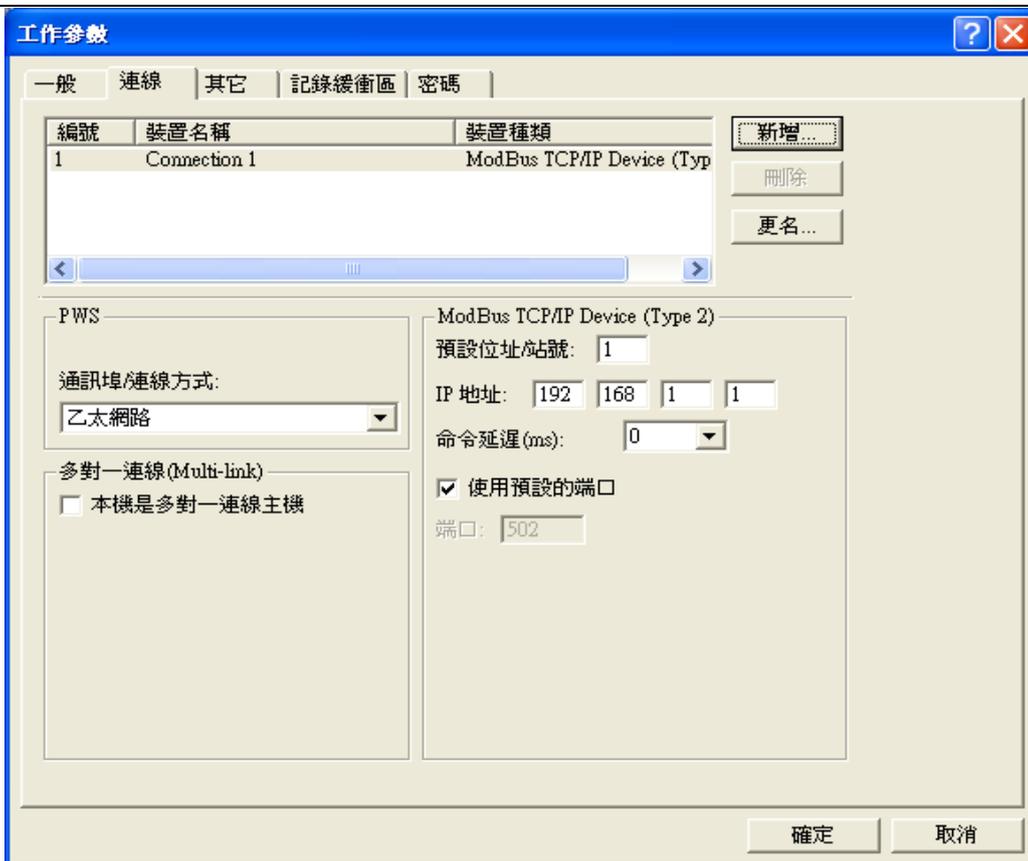


連線名稱	ModBus TCP/IP Device (Type 2)				
人機種類	PWS6A00-T	PLC 種類	MP2300 218IF-01 乙太網路	使用版本	ADP 6.2.1
ADP6 軟體設定					
<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 功能表【應用】中選取【設定工作參數】</li> <li>2. 選擇人機介面型號與 PLC 種類，因 MP2300 支援 MODBUS 協議，故此例設定為 ModBus TCP/IP Device (Type 2)，如下圖：</li> </ol>					
人機設定					
<ol style="list-style-type: none"> <li>3. 點選【連線】，進入設定與 PLC 之通訊協議 ( 設定的格式需與 PLC 搭配，此例為 192.168.1.1,站號 1 )，輸入完成後按【確認】。如下圖：</li> </ol>					



## PWS 硬體設定

### 1. 通訊由 ADP6 軟體決定：

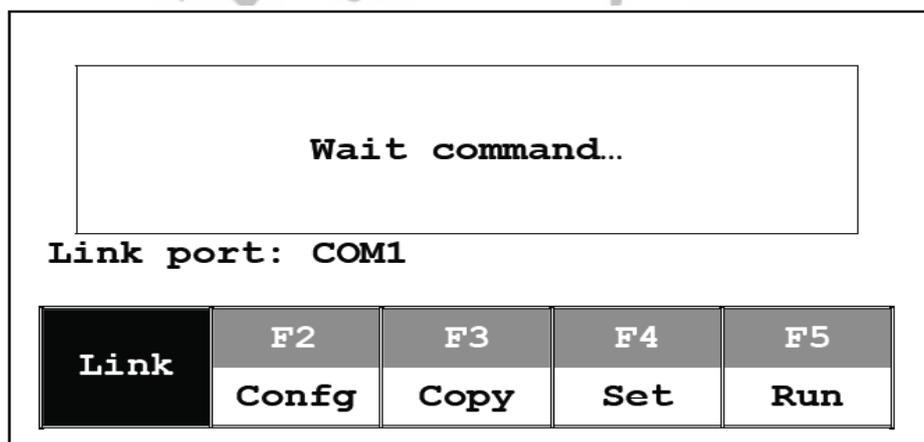
※人機背面之指撥開關，SW5、SW6 撥到 OFF 的位置。

(有關指撥開關之定義與說明，請參考 ADP6 操作手冊)

### 2. 通訊由 ADP6 硬體決定：

※人機背面之指撥開關，SW6 撥到 OFF，SW5、SW7 撥到 ON 的位置。

當開機並完成自我偵測後，會出現以下畫面。



※ 按下【F2】 Config ，設定人機時間及其通訊參數，使用 ↑ ↓ ← → 鍵  
移動至欲設定之選項，+ 及 - 鍵改變其值。

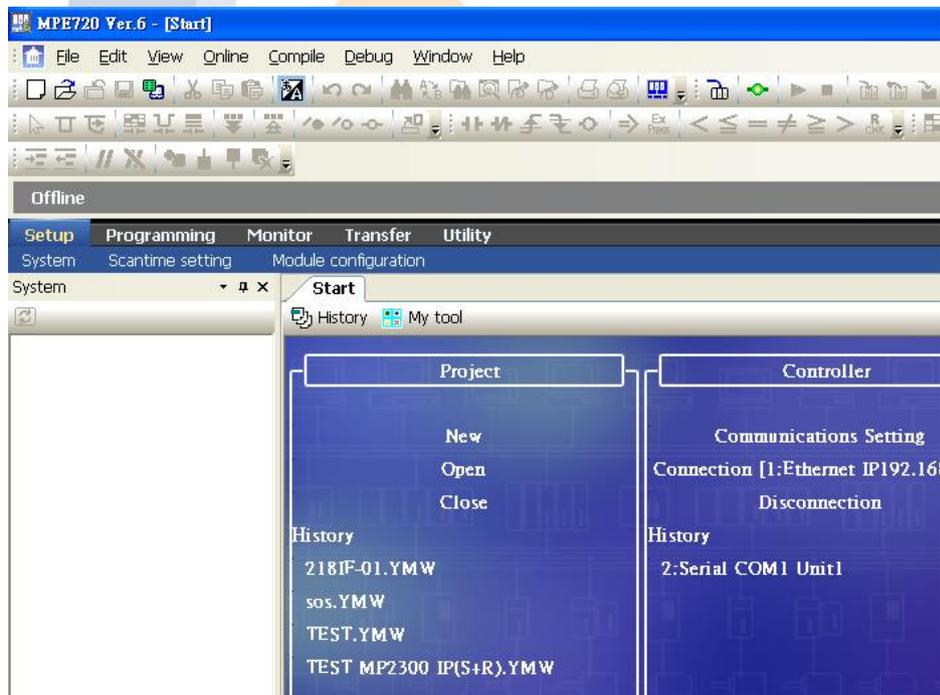
## PLC 軟體設定

1. 進入 YASKAWA 編輯軟體：

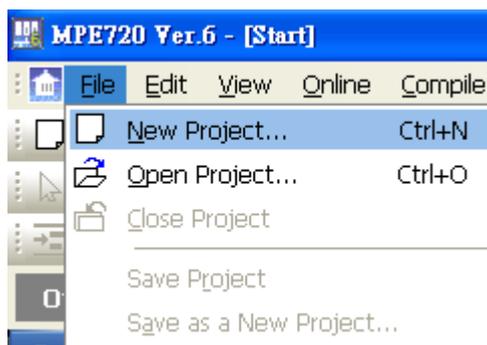
※ 點選【開始】功能表，選取【YE\_Applications】中執行【MPE720 Ver6】



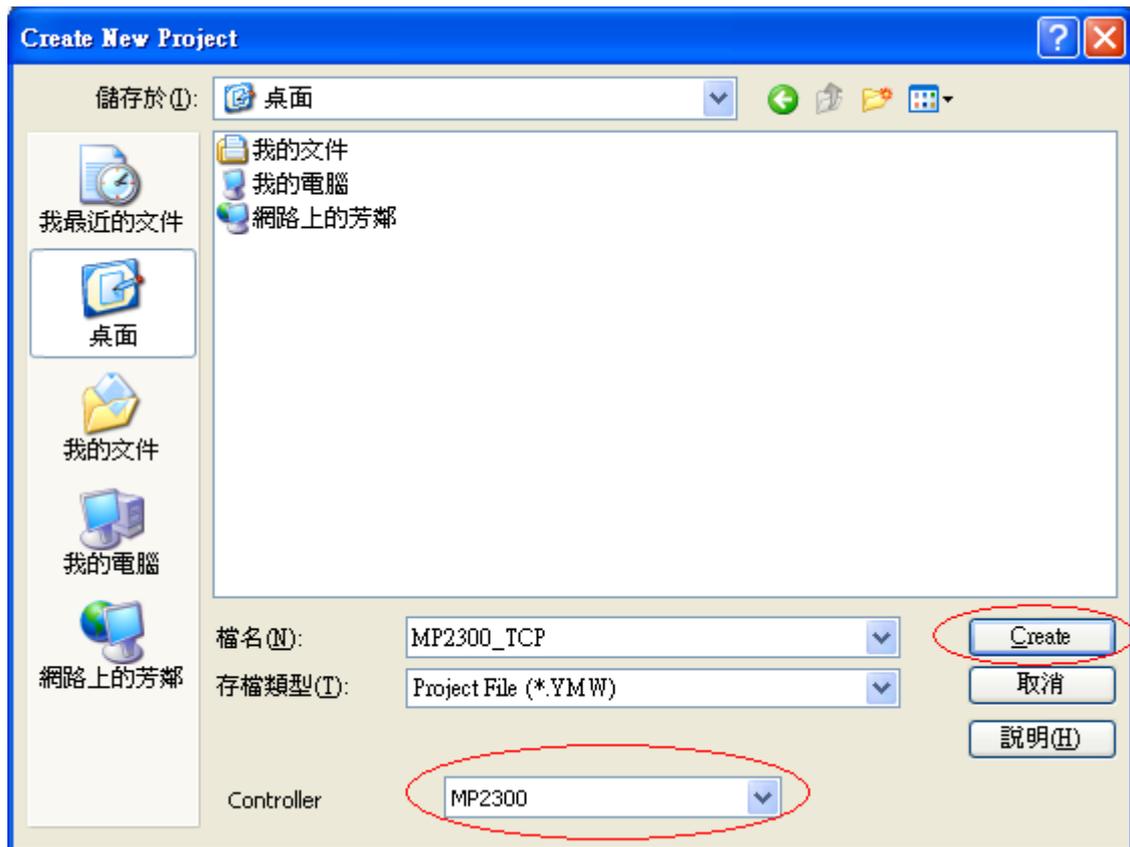
下圖為進入軟體後之畫面。



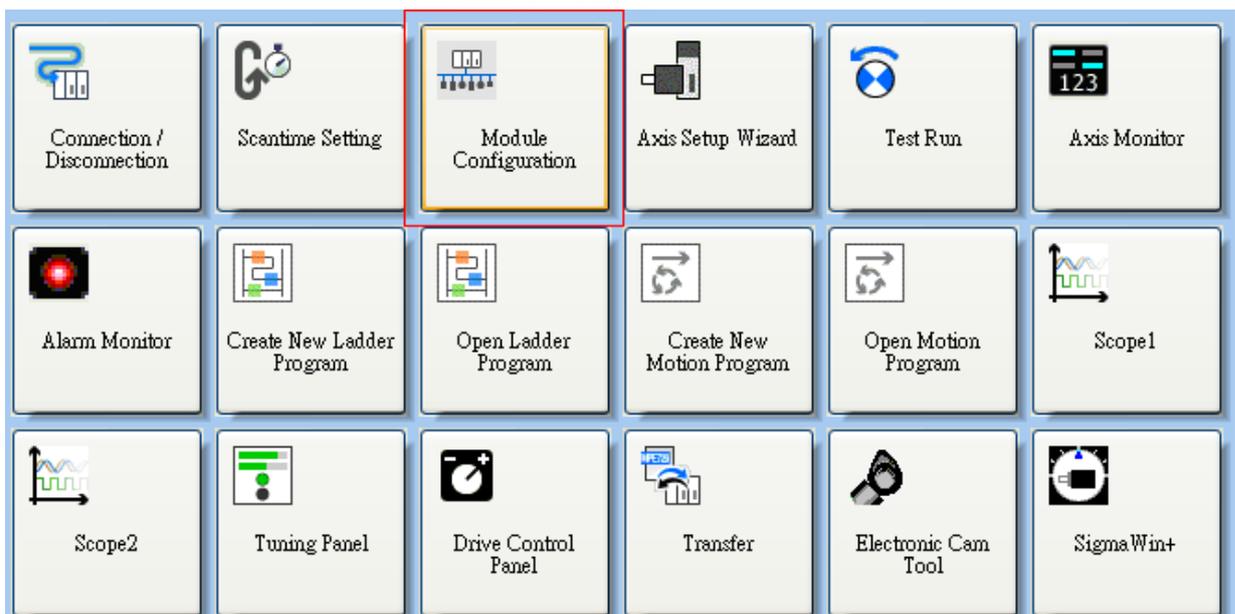
2. 選擇【File】，點選【New Project】，建立一新檔。



※設定檔名與路徑，並於【Controller】選取 MP2300 後，按下【Create】鍵。



3. 因 MP2300 可外接許多模組，故需先點選【Module Configuration】設定使用之模組與通訊格式。



※進入 Engineering Manager，【Controller】選擇【218IF-01】後，隨即可在

【Module Details 218IF-01 SLOT#01】中【218IF】選項中，於【Slot Number】

快點兩下滑鼠左鍵後，即可進入進行通訊參數之設定或修改。

Module Configuration MP2300\_MULTIMODBUS TCP MP2300

PT#:- CPU#:-

Controller

Slot Number	00	01
Module Type	MP2300	218IF-01
Controller Number	-	-
Circuit Number	-	-
I/O Start Register	----	----
I/O End Register	----	----
Disable Input		
Disable Output		
Motion Start Register	----	----
Motion End Register	----	----
Details		

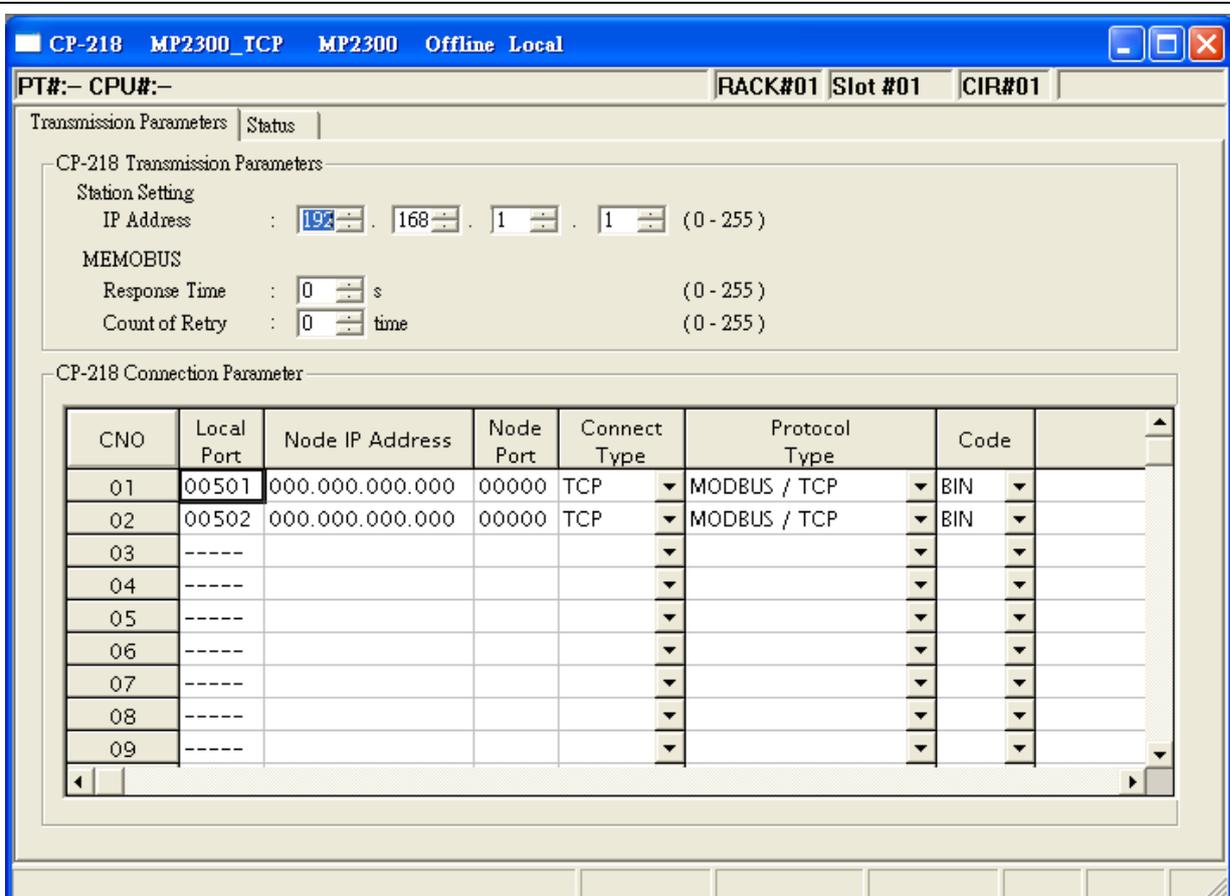
218IF-01: The module has Ethernet and RS232 functions.

Module Details 218IF-01 SLOT#01

Slot Number	1	2
Module Type	217IF	218IF
Controller Number	01	01
Circuit Number	01	01
I/O Start Register	----	----
I/O End Register	----	----
Motion Start Register	----	----
Motion End Register	----	----
Details		
Status		

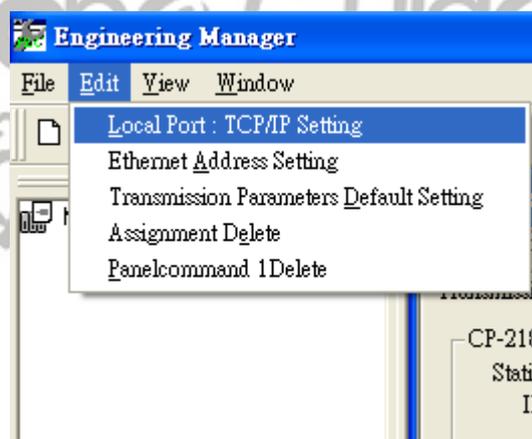
218IF: Ethernet

※請依下圖之參數逐一修改。此設定為容許兩台人機同時以Modbus TCP的協議與MP2300通訊，MP2300控制器的IP位置為192.168.1.1，而兩台人機的Modbus TCP通訊端口設定，須分別為501與502；而人機之IP位置則可以設定為192.168.1.88 或192.168.1.168即可。

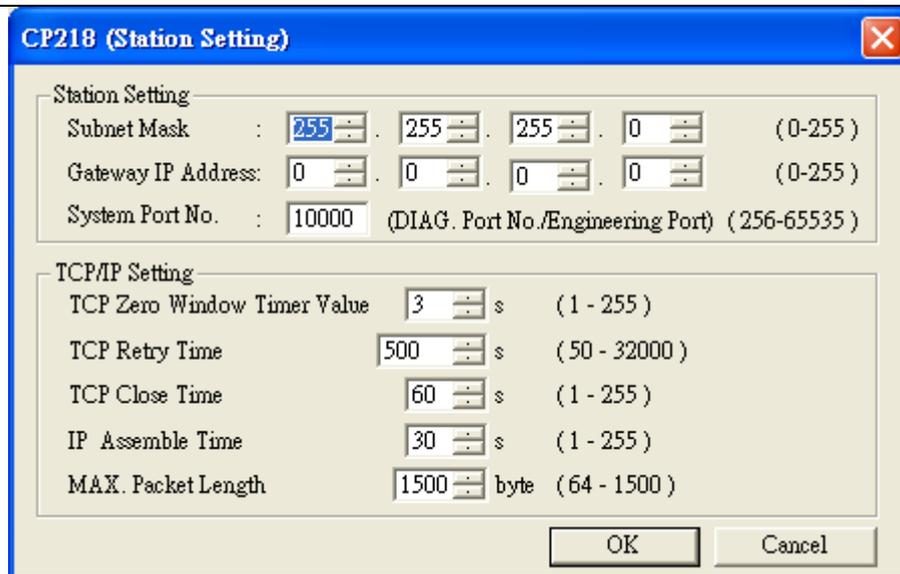


※ 其中【Node IP Address】與【Node Port】設定為 0，表示設定之位置在初始設定的範圍內皆可支援，查詢或修改初始值之步驟如下：

(1)於【Engineering Manager】視窗中選取【Edit】之【Local Port:TCP/IP Setting】。

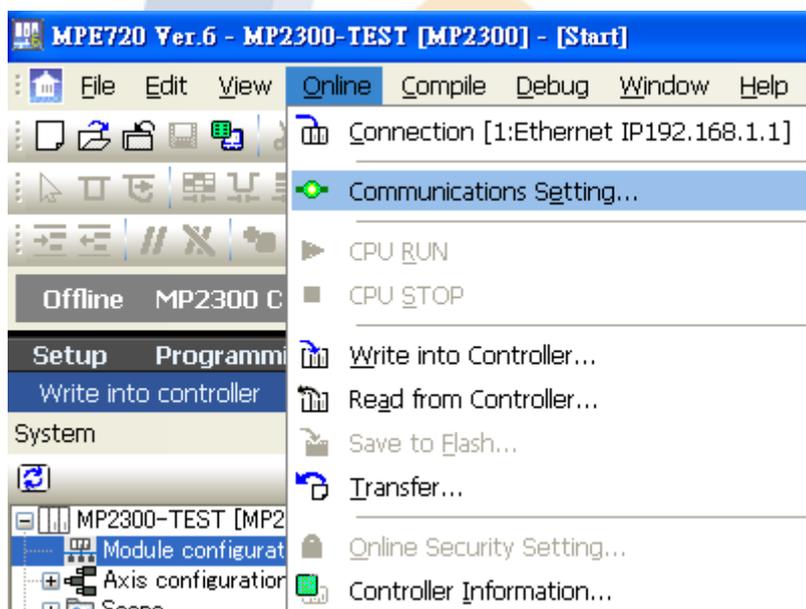


(2)下圖為 PLC 之系統內定參數值，IP 設定中 255 表示為須與控制器之設定相同，0 則表示為可輸入範圍內之任意值。

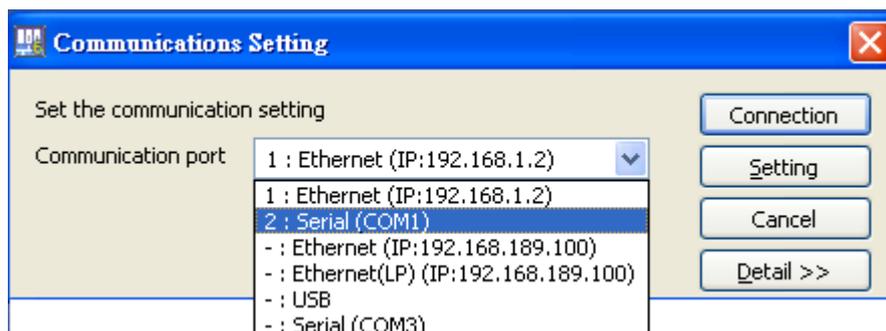


4.將程式與參數下載到 PLC 即可。

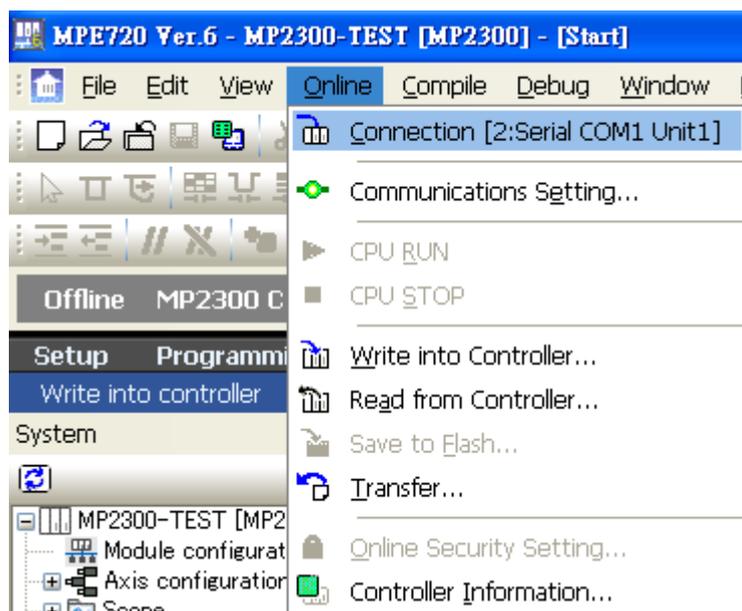
※功能表中選取【Online】中【Communications Setting】進入通訊串口設定。



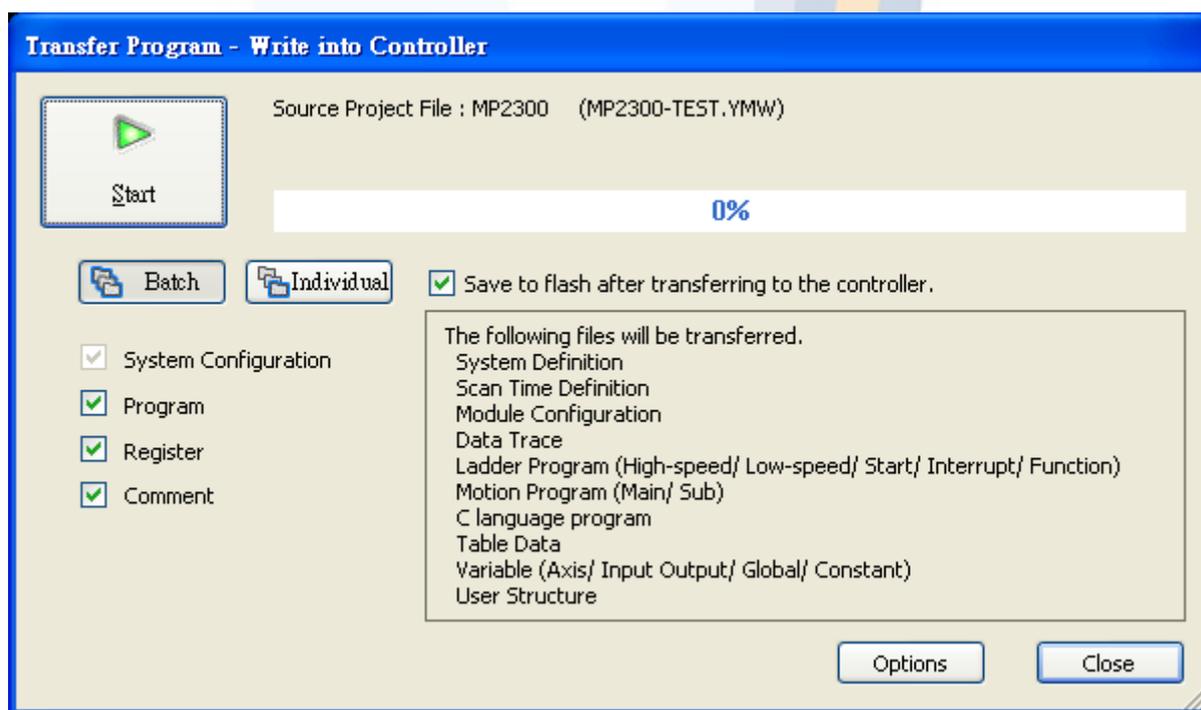
※可選擇多種連線方式，本例使用 Serial Port，確定後按下【Setting】儲存設定或選擇【Connection】直接連線。



※亦可選取【Online】中【Connection】下載 PLC 程式與設定。



※進入 Transfer Program 視窗，按下【Start】鍵後即可耐心等待下載完成。



## PLC 硬體設定

1. MP2300 之指撥開關，請將 SW3 撥至 ON，其餘為 OFF；218IF-01 指撥開關為 OFF。
2. 下載完成後，務必將電源重新關閉後再開。

使用市售網路跳線即可,或依照下圖壓製網路線

接  
線  
圖



備註

PLC 需撰寫程式方能正常連線，內容請參考資料夾 MP2300-PLC(ETH)之程式設定，或詢問 YASKAWA 之技術人員。

Hope Guide  
閱凱科技