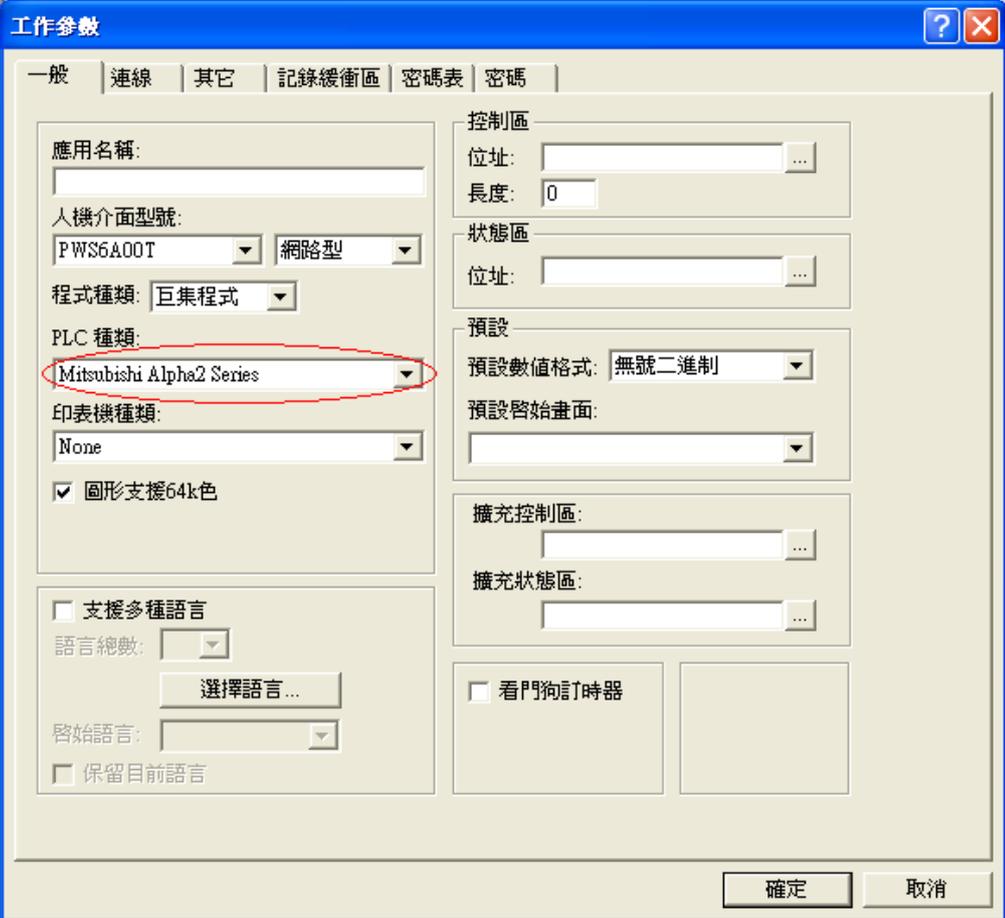
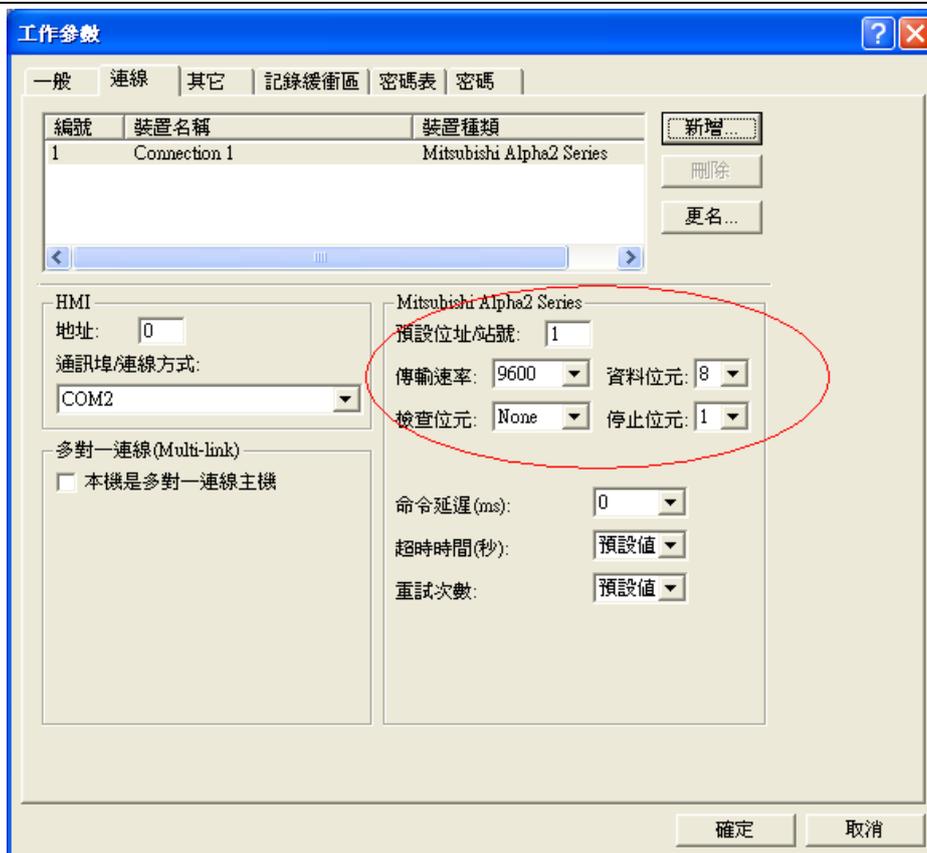


連線名稱	MITSUBISHI Alpha 2 (此 Driver 為新增項目)			
人機種類	PWS6A00-T	PLC 種類	AL2-14MR-D	使用版本 ADP 6.3.1
ADP6 軟體設定				
<ol style="list-style-type: none"> 1. 功能表【應用】中選取【設定工作參數】 				
<ol style="list-style-type: none"> 2. 選擇人機介面型號與 PLC 種類，如下圖： 				
人機設定				
<ol style="list-style-type: none"> 3. 點選【連線】，進入設定與 PLC 之通訊協議 (設定的格式需與 PLC 搭配，此例以預設值)，輸入完成後按【確認】。如下圖： 				



PWS 硬體設定

1. 通訊由 ADP6 軟體決定：

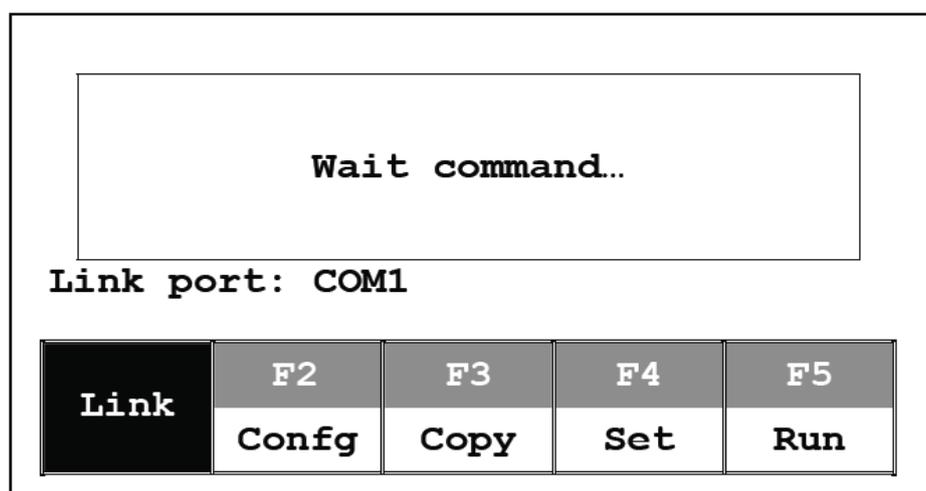
※人機背面之指撥開關，SW5、SW6 撥到 OFF 的位置。

(有關指撥開關之定義與說明，請參考 ADP6 操作手冊)

2. 通訊由 ADP6 硬體決定：

※人機背面之指撥開關，SW6 撥到 OFF，SW5、SW7 撥到 ON 的位置。

當開機並完成自我偵測後，會出現以下畫面。



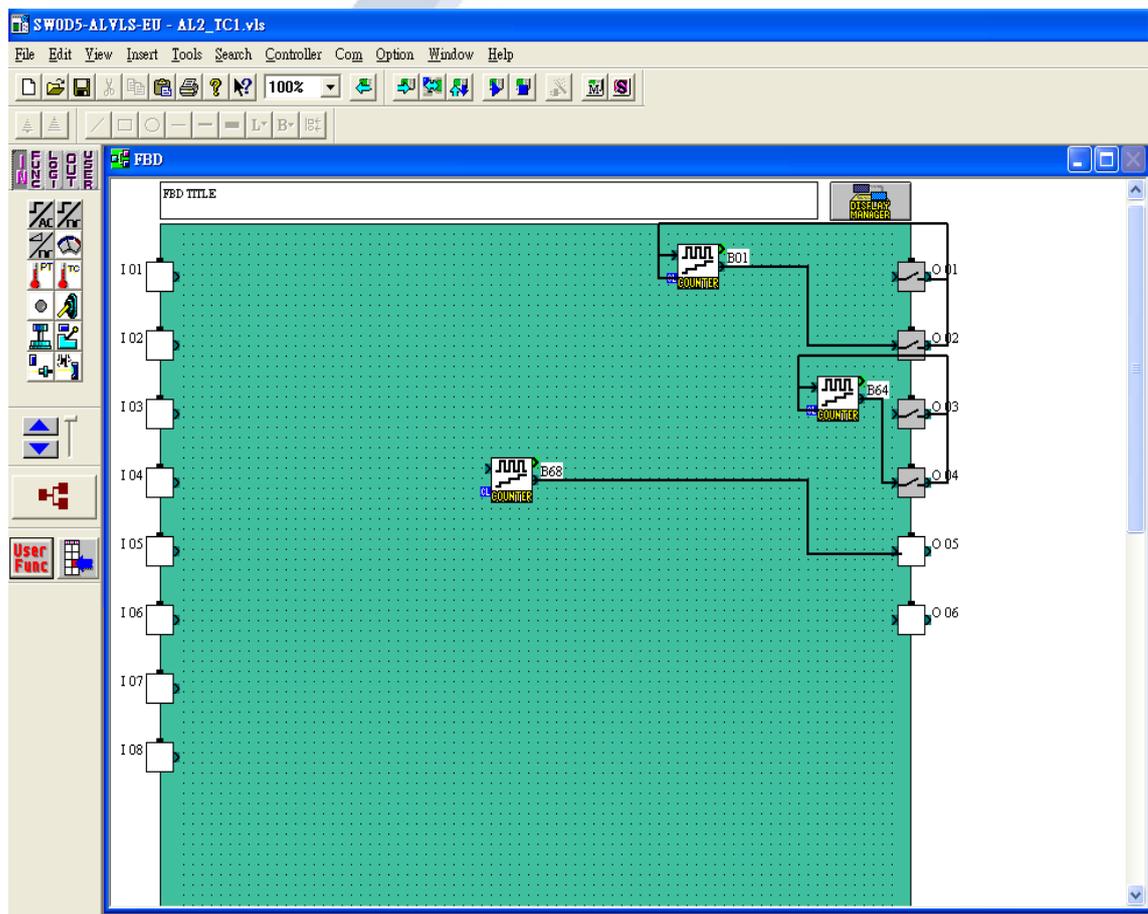
※ 按下【F2】 Config ，設定人機時間及其通訊參數，使用 ↑↓←→ 鍵移動至欲設定之選項，+ 及 - 鍵改變其值。

PLC 軟體設定

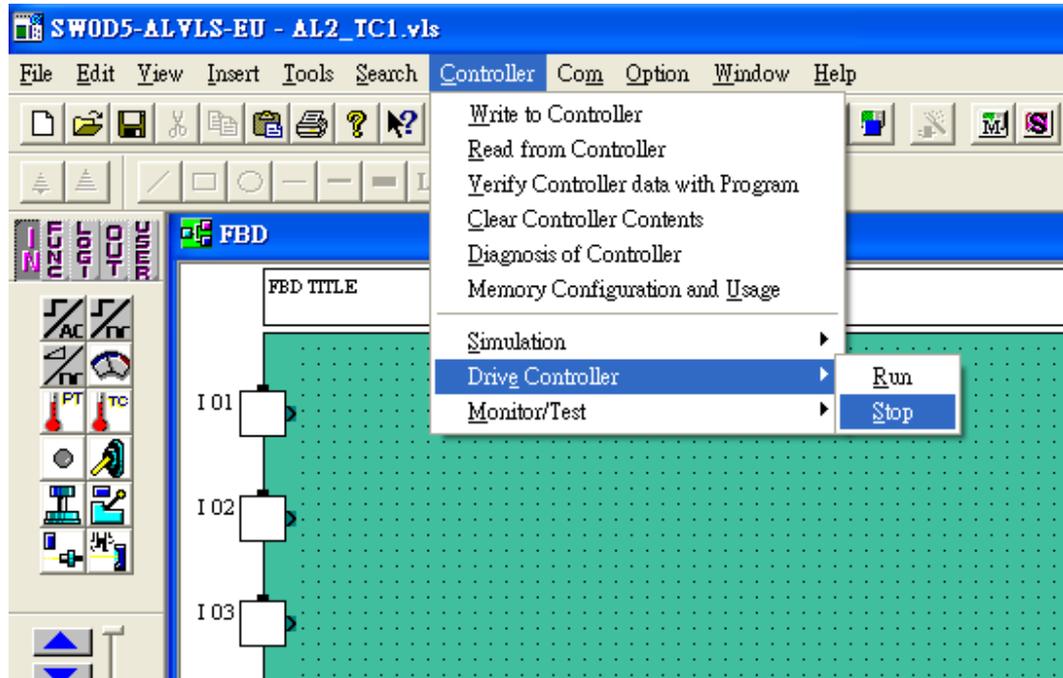
1. 開啟安裝好的軟體 Alpha Programming。



2. 開啟附加的 PLC 程式(AL2_TC1.vls)，畫面如下圖。

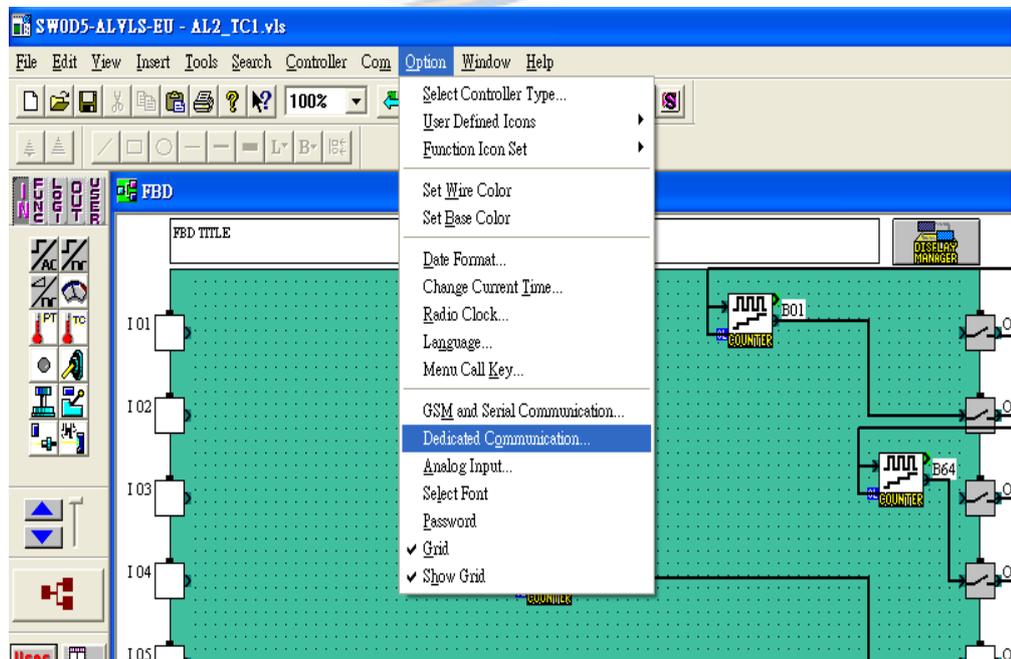


3. 下載 PLC 程式前，需先儲存檔案與停止 PLC 運行



4.請注意：人機上所有使用的接點，皆需在 PLC 軟體中開啟，否則將會導致通訊錯誤。

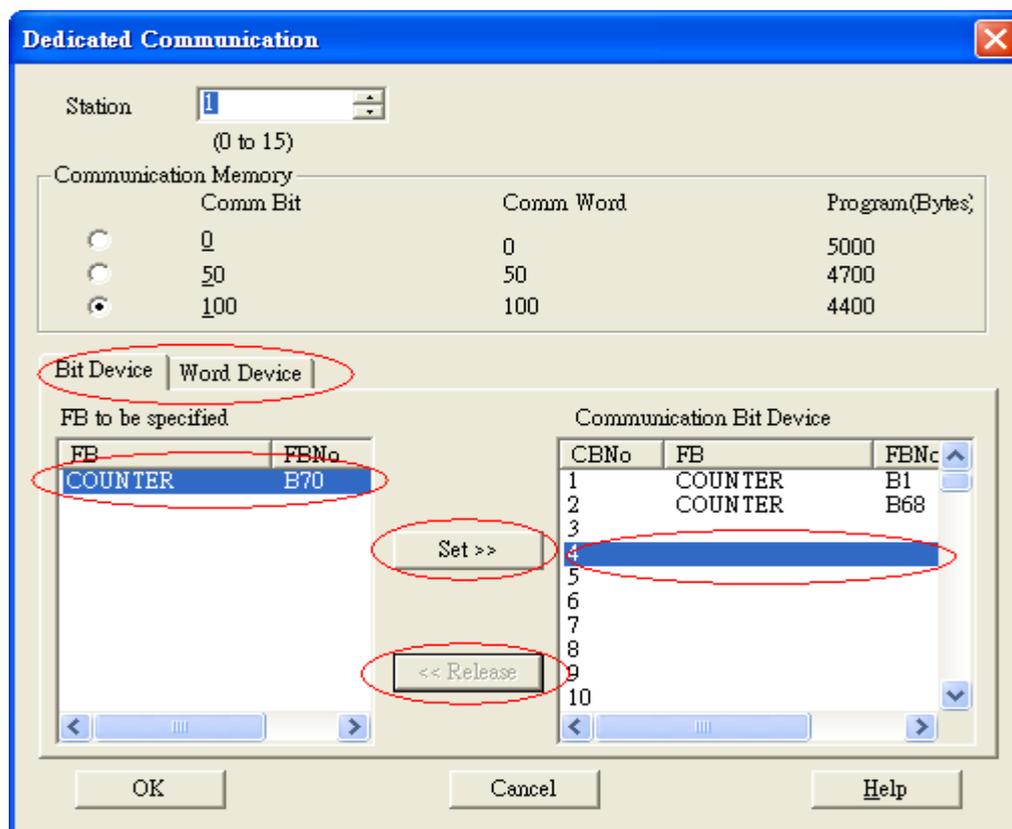
開啟方式如下：(1)先將元件放入規劃區中，再點選【Option】中【Dedicated Communication】如下圖：



(2)此時會跳出【Dedicated Communication】視窗(如下圖)，新增加之元件編號即會顯示在 FB to be specified 欄位中，可選擇 Bit 或 Word。

(3)Communication Device 欄位中選擇要加入之 CBNo，再按下

【Set>>】按鍵後，即加入成功，若要取消設定，請選擇欲取消之 CBNo 後，再按下【<<Release】鍵。STATION 為 PLC 之站號。



PLC 硬體設定

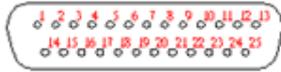
如需更改通訊格式，可由 PLC 上設定，方式如下：

1. 請先確認 PLC 是否為 STOP 狀態。
2. 顯示器上按任意鍵進入【TopMenu】。
3. 按【▽】【△】鍵，選擇【Others...】後，按下【OK】。
4. 按【▽】【△】鍵，選擇【Serial Com】後，按下【OK】。
5. 選擇【Other Com】，再選取【ComFormat】即可分別設定【Parity】、【Stop bit】、【Baudrate】(最高速率可達 19200 bps)、【Default】(預設值即為 9600,8,none,1)，輸入完畢按下【OK】。
6. 請務必重新送電，開機完成後即可使用。

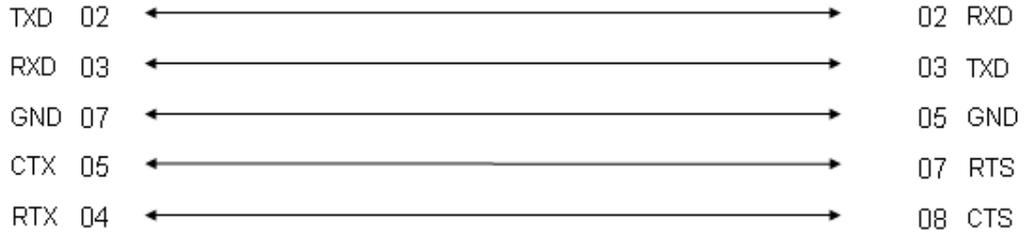
PWS 對 AL2

接
線
圖

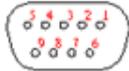
(25PIN D型公接頭)



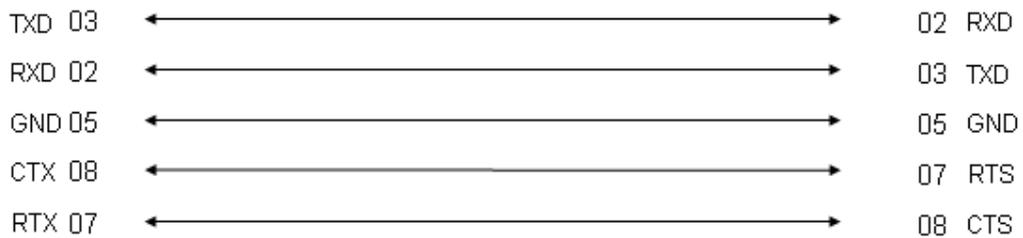
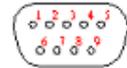
(9PIN D型母接頭)



(9PIN D型公接頭)



(9PIN D型母接頭)



※此接線方式需搭配 MITSUBISHI 之 AL2-GSM-CAB 使用。另外 AL-232CAB 則為程式之下載線。

備註

需更新 DRIVER :

[P750.cdi](#)、[P750D.tsk](#)、[P750E.tsk](#) = > Copy 到 C:\Program

Files\Hitech_ADP\v6.3.1 \Drivers 資料夾中

[sp750c.dll](#) = > Copy 到 C:\Program Files\Hitech_ADP\v6.3.1\Bin 資料夾中