連線 名稱	Mitsubishi AnN/S Link							
人機 種類	PWS6A00-TPLC 種類A1SHCPU + A1SJ71UC24使用 版本A 6.1.							
	ADP6 軟體設定							
	1. 功能表【應用】中選取【設定工作參數】							
	2. 選擇人機介面型號與 PLC 種類,如下圖:							
人機 定	工作参数 一般 連線 其它 記錄緩衝區 密 應用名稱: 人機介面型號: PWS6A00T ▼ 網路型 ▼ 程式種類: 巨集程式 ▼ PLC 種類: Mitsubishi AnN/S Link ▼ 印表機種類: None ▼ 留始語言 語言總數: ▼ 選擇語言	 - 控制區 位址: D0 長度: 2 - 狀態區 位址: D10 預設 預設数值格式: [無號二進制] 預設路始畫面: - 擴充控制區: - 擴充狀態區: - 看門狗訂時器 / 讀察 	 ? × 					
			確定取消					
	3. 點選【連線】, 進入設定與 PLC 之通訊協議 (設定的格式需與 PLC 搭配,							
	此例以預設值),輸入完成後按【確認】。如下圖:							

工作参数							
 一般 連線 其它 記錄緩衝區 密碼 編號 裝置名稱 裝置種類 新增 1 Connection 1 Mitsubishi AnN/S Link Ⅲ除 更名 							
PWS ····································							
1. 通訊由 ADP6 軟體決定 :							
※ 人機背面之指撥開關,SW5、SW6 撥到 OFF 的位置(若使用 R4 模							
組連接人機的 COM2 則 SW10 需撥到 OFF)。							
(有關指撥開關之定義與說明,請參考 ADP6 操作手冊)							
2. 通訊由 ADP6 硬體決定:							
※ 人機背面之指撥開關,SW6 撥到 OFF,SW5、SW7 撥到 ON 的位置。							
(若使用 R4 模組連接人機的 COM2 則 SW10 需撥到 OFF)。當開機							
並完成自我偵測後,會出現以下畫面。							

Link po:	Wait command Link port: COM1					
Link	F2 Confg	F3 Copy	F4 F Set R	un		
按下【F2】Confg 欲設定之選項,+)	,設定人 及 - 鍵ī	、機時間及其通 改變其值。	通訊參數,使用	月 ↑↓← → 鍵移動至		
PLC 軟體設定 無須設定						
PLC 硬體設定 PLC 通訊模組需依下圖表調整適合之通訊設定: ※A1SJ71UC24-R2:						
						Setting of Switches
ON	SW04	Write During RUN	Enabled	Disabled		
sw03 sw04 sw05 sw05	SW05 SW06 SW07	Transmis Sion speed Setting	300 400 1200 2400 4 OFF ON OFF ON 0 OFF OFF ON ON 0 OFF OFF OFF OF 0	800 9600 19200 Un-usable DFF ON OFF ON DFF OFF ON ON ON ON ON ON		
sw07	SW08	Data bit setting	8 bits	7bits		
sw09 sw10	SW09	Parity check	Enabled	Disabled		
sw11 sw12	SW10	Parity setting	Even	Odd		
	SW11	Stop bit	2 bits	1 bit Disabled		
	blink pose Link pose Link pose Link 按下【F2】Confg 欲設定之選項,+ 2 PLC 通訊模組需依 ※A1SJ71UC24-R2 Setting of Switches	Wa Link port: CO Link port: CO Link Confg 按下【F2】Confg , 設定人 欲設定之選項 , + 及 - 鍵 PLC 通訊模組需依下圖表翻 ※A1SJ71UC24-R2 : Setting of Setting Switches SW03 SW04 SW05 SW04 SW05 SW06 SW05 SW06 SW07 SW07 SW07 SW07 SW07 SW07 SW07 SW07	Wait commany Link port: COM1 Link confg Copy 技工 定 子3 Confg Copy 技工 定 子3 Confg Copy 技工 下2 技工 下2 技工 市 Confg Copy 技工 下2 成設定之選項,+ 及 - 鍵改變其值。 PLC 軟體: 無須設定 PLC 通訊模組需依下圖表調整適合之通問 ※A1SJ71UC24-R2: Switches Swite Swite <th>Wait command Link port: COM1 上ink confg Copy Set R 技工 (Confg Copy Set R) 按下 [F2] Confg , 設定人機時間及其通訊參數 , 使用 欲設定之選項 , + 及 - 鍵改變其值。 PLC 軟體設定 度に 軟體設定 空口 硬體設定 PLC 硬體設定 PLC 硬體設定 Switches Setting of Switches Switches Setting lems Position Set ON Switches Switches Setting lems Position Set ON Swite Swite Swite Swite Swite Swite Swite Swite Swite Swite Swite Swite Swite Swite Swite Swite Swite Swite Swite</th>	Wait command Link port: COM1 上ink confg Copy Set R 技工 (Confg Copy Set R) 按下 [F2] Confg , 設定人機時間及其通訊參數 , 使用 欲設定之選項 , + 及 - 鍵改變其值。 PLC 軟體設定 度に 軟體設定 空口 硬體設定 PLC 硬體設定 PLC 硬體設定 Switches Setting of Switches Switches Setting lems Position Set ON Switches Switches Setting lems Position Set ON Swite Swite Swite Swite Swite Swite Swite Swite Swite Swite Swite Swite Swite Swite Swite Swite Swite Swite Swite		

Mode Setting	Mode Setting	Mode Setting
Switch	Switch Number	R-232C
	0	Unusable
	1	Type 1 dedicated Protocol mode
	2	Type 1 dedicated Protocol mode
	3	Type 1 dedicated Protocol mode
	4	Type 1 dedicated Protocol mode
(Children	5	
(-3, 2)	6	
3450	7	
	8	
	9	T T 1 1 1 1
	Α	Use prohoibited
	В	
	С	
	D	
	E	
	F	For module

Setting of	Setting	Setting Setting Items Position Setting		tting Switch
Switches	Switches	Setting items	ON	OFF
	SW01	Unused		
sw01	SW02	Computer Link/multidrop Link selection	Computer Link	Multidrop link
SW02	SW03	Unused		
sw03	SW04	Write During RUN	Enabled	Disabled
	SW05	Transmission	300 400 1200 2400 4	1800 9600 19200 Un-usable
sw05 sw06	SW06	speed Sotting	OFF ON OFF ON O	OFF ON OFF ON
	SW07	Setting	OFF OFF OFF OFF	ON ON ON ON
sw07	SW08	Data bit setting	8 bits	7bits
sw09	SW09	Parity check	Enabled	Disabled
sw10 sw10		Parity setting	Even Odd	
sw11	SW11	Stop bit	2 bits	1 bit
sw12	SW12	Sum check	Enabled	Disabled

Mode Setting	Mode Setting	Mode Setting			
Switch	Switch Number	R-422			
	0	Use prohibited			
	1				
	2	Use prohibited			
-	3				
BCD	4	Non procedure mode			
	5	Type 1 dedicated Protocol mode			
10000	6	Type 2 dedicated Protocol mode			
	7	Type 3 dedicated Protocol mode			
-	8	Type 4 dedicated Protocol mode			
-	9				
	A				
	R				
-	C C	Use prohibited			
	D D				
	Б				
	E				
	F	For module			
PVVS 人機 鲜 A-LINK(R2) (29'IN D型分類第) (1) (2) (2) (2) (2) (2) (2) (2) (2) (2) (2) (2) (2) (2) (3) (2) (3) (4) (5) (5) (4) (5) (5) (6) (6) (7) (8) PWS 人機 對 A-LINK(R2) (9'IN D型分類第) (9'IN D型分類第) (9'IN D型分類第) (9'IN D型分類第) (1) (2) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (1) (1)					
	Mode Setting Switch Witch ()	Mode Setting Switch Mode Setting Switch Number 0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 A B C D B C D E F F PVVS 人機 紫 (SPIN D型公装領) 03	Mode Setting Switch Mode Setting Switch Mode Setting Switch Mode Setting Switch 0 Use prohibited 1 2 Use prohibited 3 Non procedure mode 5 Type 1 dedicated Protocol mode 6 Type 2 dedicated Protocol mode 7 Type 3 dedicated Protocol mode 9 A B Use prohibited B Use prohibited B Use prohibited 9 A B Use prohibited 9 A 0 Use prohibited 9 A 0 Use prohibited 0 0 0 Use prohibited 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 <td< th=""></td<>		

		PWS人機 對 A-LINK(R4)					
	(25P IN D型公接頭)						
	14	← →	RDA				
	15	<→	RDB				
	16	<→	SDA				
	17	<→	SDB				
	07	<→	SG				
備註							

