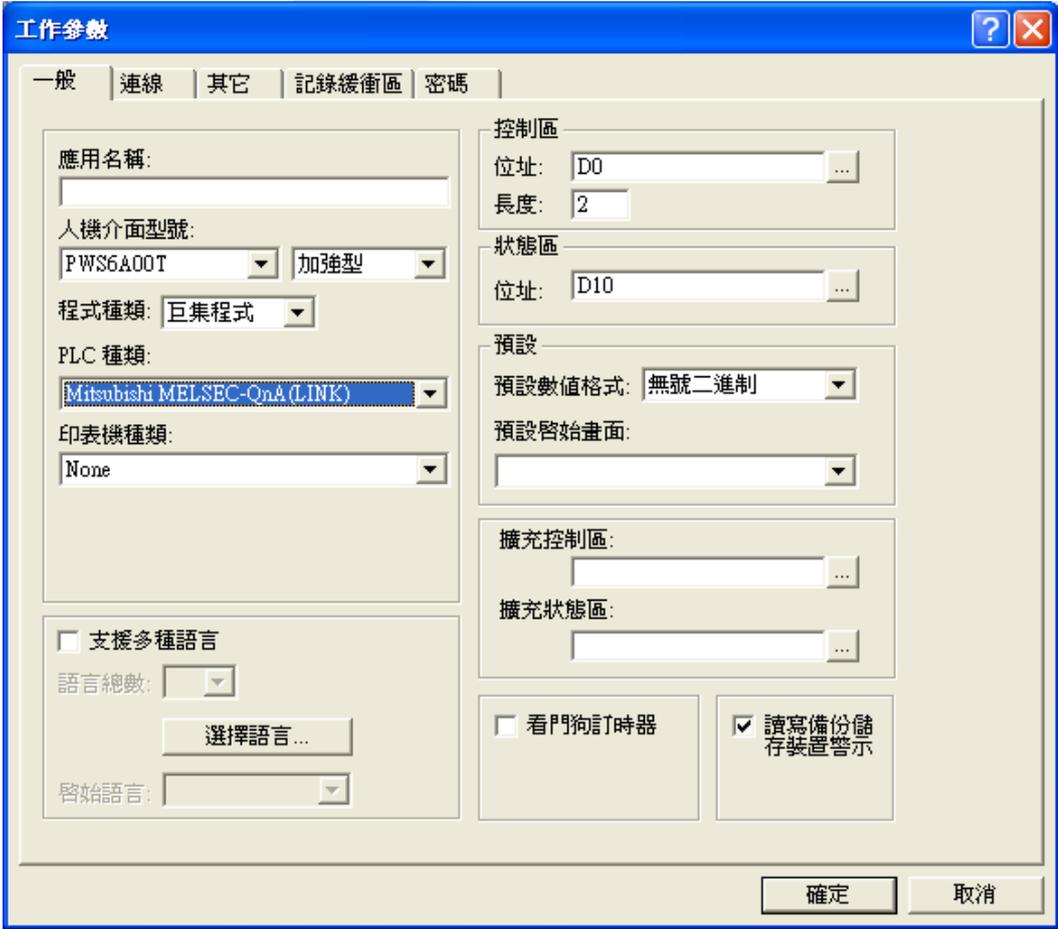
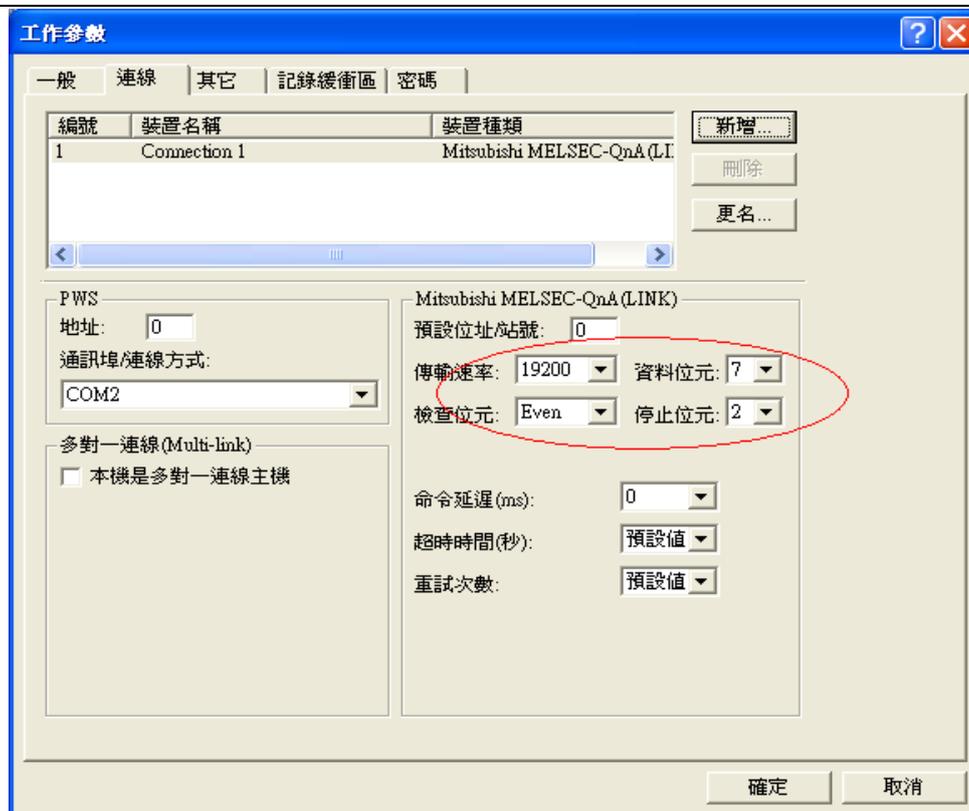


連線名稱	Mitsubishi MELSEC-QnA(LINK)				
人機種類	PWS6A00-T	PLC 種類	Q02H + QJ71C24N	使用版本	ADP 6.1.1.03
ADP6 軟體設定					
<ol style="list-style-type: none"> 1. 功能表【應用】中選取【設定工作參數】 2. 選擇人機介面型號與 PLC 種類，如下圖： 					
人機設定					
<ol style="list-style-type: none"> 3. 點選【連線】，進入設定與 PLC 之通訊協議 (設定的格式需與 PLC 搭配，此例以預設值)，輸入完成後按【確認】。如下圖： 					



PWS 硬體設定

1. 通訊由 ADP6 軟體決定：

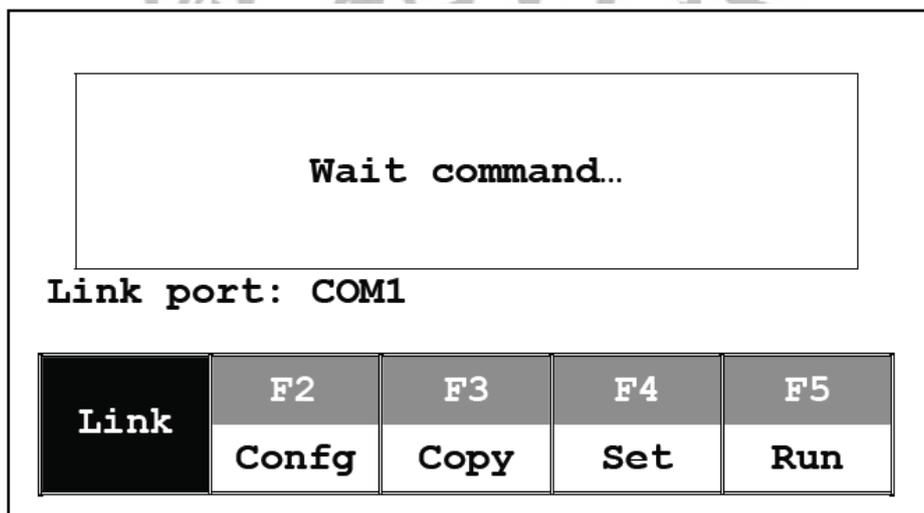
※人機背面之指撥開關，SW5、SW6 撥到 OFF 的位置。

(有關指撥開關之定義與說明，請參考 ADP6 操作手冊)

2. 通訊由 ADP6 硬體決定：

※人機背面之指撥開關，SW6 撥到 OFF，SW5、SW7 撥到 ON 的位置。

當開機並完成自我偵測後，會出現以下畫面。

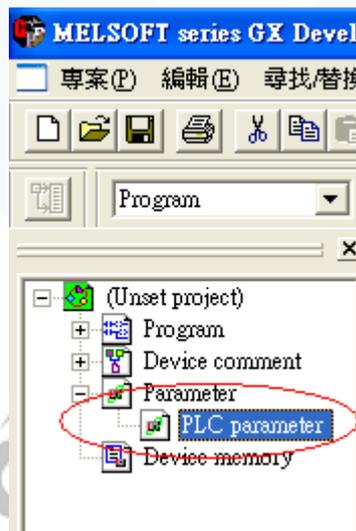


- ※ 按下【F2】 Config ，設定人機時間及其通訊參數，使用 ↑↓←→ 鍵移動至欲設定之選項，+ 及 - 鍵改變其值。

PLC 軟體設定

1. 進入三菱 PLC 編輯軟體：

- ※ 點選【開始】功能表，選取三菱【MELSOFT Application】中執行【GX Developer】
- ※ 點選【專案】 / 【開新專案】後，選擇 PLC 種類。此例為 Q02H。
- ※ 點選【Parametet】 / 【PLC parametet】，如下圖。



- ※ Parametet ，設定如下圖。根據通訊模組所插的槽位，Type 欄選擇【Intelli.】後，按下【Switch setting】鍵。

Qn(H) Parameter

PLC name | PLC system | PLC file | PLC RAS | Device | Program
 Boot file | SFC | I/O assignment

I/O Assignment(*)

Slot	Type	Model name	Points	StartXY
0	PLC			
1	0(*-0)	Output	16points	
2	1(*-1)	Intelli.	32points	
3	2(*-2)			
4	3(*-3)			
5	4(*-4)			
6	5(*-5)			
7	6(*-6)			

Assigning the I/O address is not necessary as the CPU does it automatically.
 Leaving this setting blank will not cause an error to occur.

Base setting(*)

	Base model name	Power model name	Extension cable	Slots
Main				
Ext.Base1				
Ext.Base2				
Ext.Base3				
Ext.Base4				
Ext.Base5				

Base mode
 Auto
 Detail

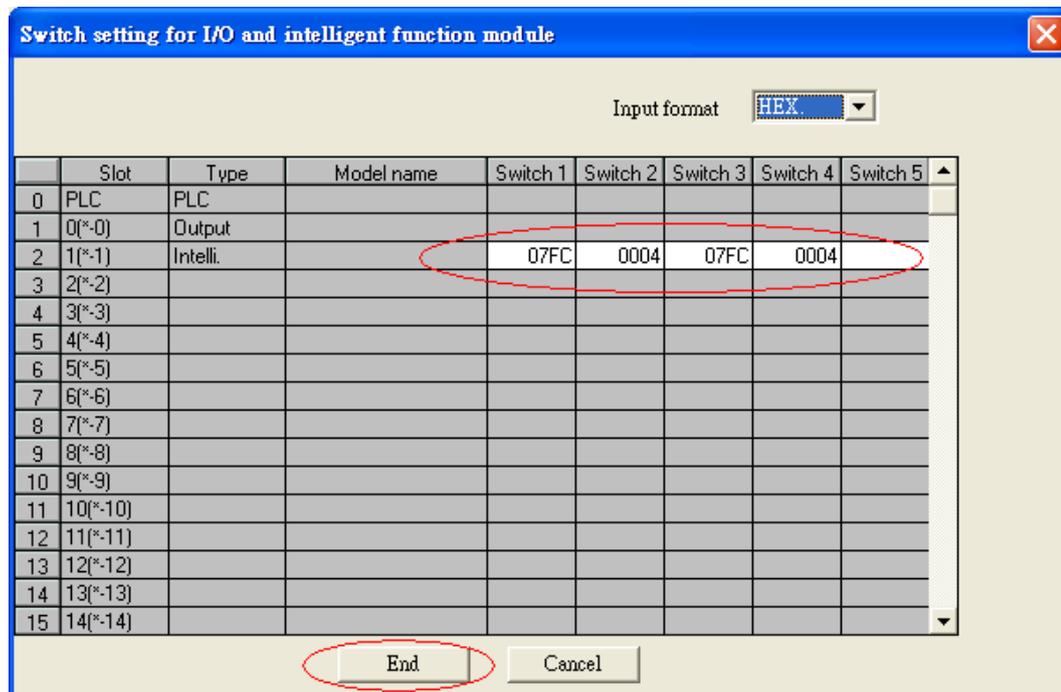
8 Slot Default
 12 Slot Default

(*)Settings should be set as same when using multiple CPU.

Import Multiple CPU Parameter | Read PLC data

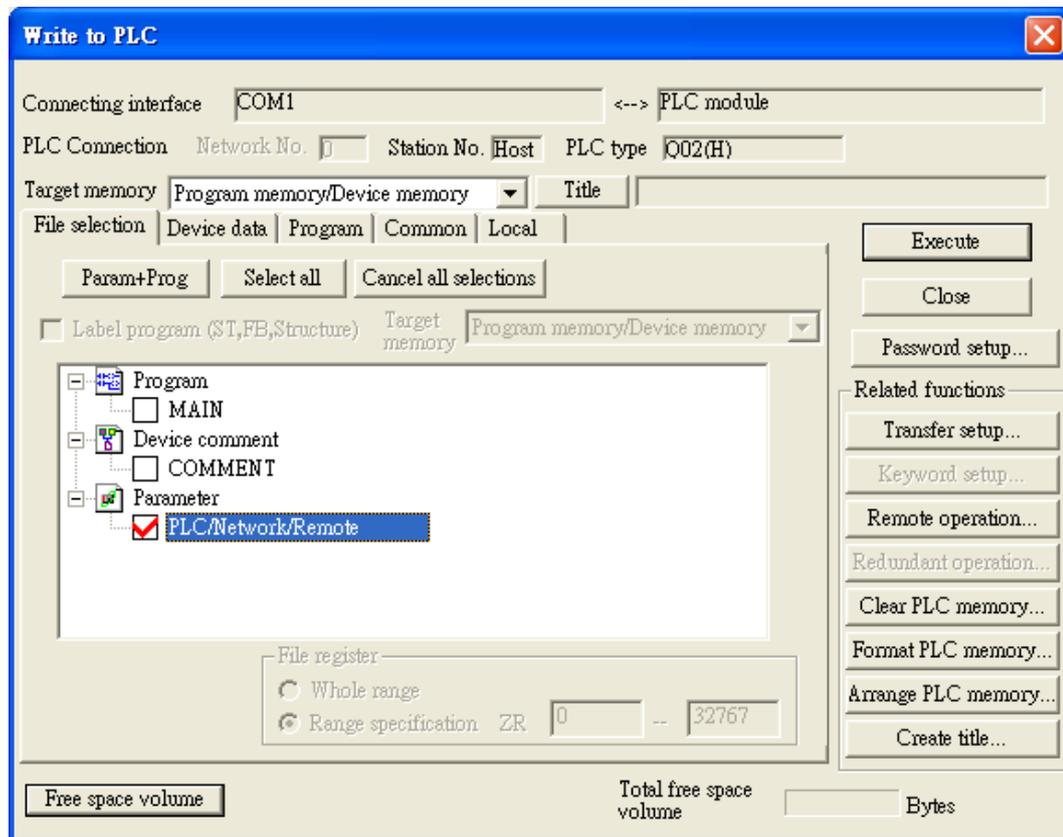
Acknowledge XY assignment | Multiple CPU settings | Default | Check | End | Cancel

- ※ 設定 PLC 之通訊協議，如下圖中【Switch1】【Switch2】設定 PLC 之 CH1 的通訊，【Switch3】【Switch4】設定 PLC 之 CH2 的通訊。
- ※ 【Switch1】【Switch3】設定之參數，為通訊之協議內容，此例中【07FC】所代表之格式為 19200,7,EVEN,2。設定之參數可參考備註一的內容。
- ※ 【Switch2】【Switch4】設定之參數表示人機的廠牌，以 PWS 為例，需設定為【0004】。【Switch5】所代表為 PLC 之站號，可依客戶使用狀況而不必設定，輸入完成後請按下【END】鍵。



2. 將設定傳入 PLC 中。





PLC 硬體設定

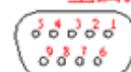
下載完成後，務必將電源重新關閉後再開。

PWS 人機 對 三菱 Q LINK(RS232)

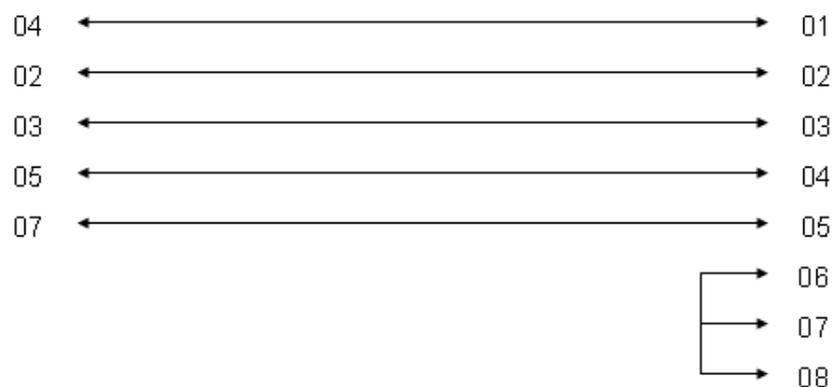
(25PIN D型公接頭)



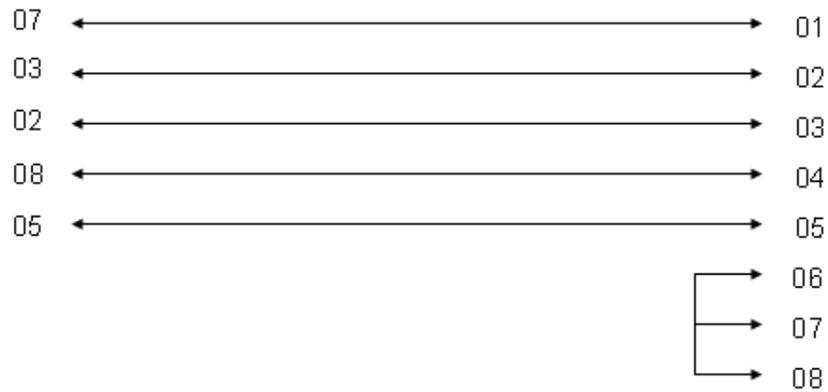
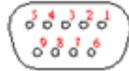
(9PIN D型公接頭)



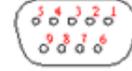
接
線
圖



(9PIN D型公接頭)

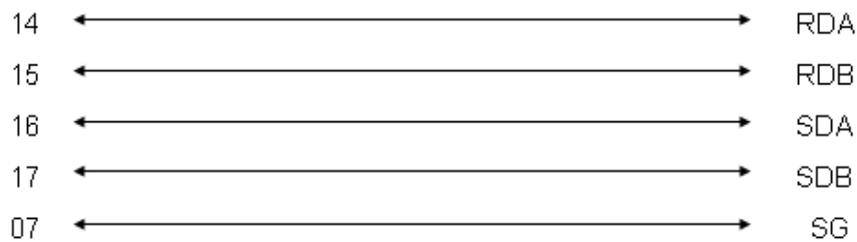


(9PIN D型公接頭)



PWS 人機 對 三菱 Q LINK (RS422)

(25PIN D型公接頭)



表一：連線速率

速率	設定值
9600	05H
14400	06H
19200	07H
28800	08H
38400	09H
57600	0AH
115200	0BH

表二：格式設定

格式	設定值
7,Even,1	EC
7,Even,2	FC
7,Odd,1	E4
7,Odd,2	F4
7,None,1	E8 or E0
7,None,1	F8 or F0

備註

8,Even,1	EE
8,Even,2	FE
8,Odd,1	E6
8,Odd,2	F6
8,None,1	EA or E2
8,None,1	FA or F2



Hope Guide
閱凱科技