連線 名稱	Mitsubishi MELSEC-Q7E1 ETH									
人機 種類	P٧	/S6A00-T	PLC 種類	Q06H + QJ71E71	使用 版本	ADP 6.3.1				
	ADP6 軟體設定									
	1. 功能表【應用】中選取【設定工作參數】									
	2. 選擇人機介面型號與 PLC 種類,如下圖:									
人機設定		工作参数 一般 連線 其它 應用名稱: 人機介面型號: PWS6A00T 型式種類: 巨集程式 PLC 種類: Mitsubishi MELSEC-Q 印表機種類: None ▼ 圖形支援64k色	 記錄緩衝區 	密碼表 密碼 控制區 位址: 長度: 0						
	3. 黑	Byter Byter Byter Byter Byter Bit	入設定與	▲ T JP43 JP43 確定 ④ PLC 之通訊協議(設定的 24),輸入完成後按【確認	 取消 的格式需到 8】。如下	與 PLC 搭配, 圖:				

-般 連線 其它 記録緩復 編號 装置名稱 1 Connection 1	mLa 密碼表 密碼 装置種類 Mitsubishi MELSEC-Q7E1 E 画像 ■ 1
<	<u> </u>
HMI 通訊埠/連線方式: 乙太網路 多對一連線(Multi-link) 「本機是多對一連線主機	Mitsubishi MELSEC-Q7E1 Eth 預設位址/站號: 1 IP 地址: 192 168 189 24
	命令延遅(ms): 0 ▼ ▼使用預設的端口 端□: 0

※若使用 Q03UDECPU 進行連線,需配合 PLC 設定端口編號。

<mark>工作参数</mark> ──般 連線 ┃其它 ┃記錄緩衝區┃:	密碼表│密碼 │
編號 裝置名稱 1 Connection 1	
HMI 通訊埠/連線方式: 乙太網路 ▼ 多對一連線(Multi-link) □ 本機是多對一連線主機	Mitsubishi MELSEC-Q7E1 Eth 預設位址/站號: 0 IP 地址: 192 168 189 13 命令延遅(ms): 0 •
	□ 使用預設的端口 端口: 1025 確定 取消

	PWS 硬體設定									
	1. 通訊由 ADP6 軟體決定:									
	※人機背面之指撥開關,SW5、SW6 撥到 OFF 的位置。									
	(有關指撥開關之定義與說明,請參考 ADP6 操作手冊) 2. 通訊由 ADP6 硬體決定: ※ 人機背面之指撥開關, SW6 撥到 OFF, SW5、SW7 撥到 ON 的位置。 當開機並完成自我偵測後,會出現以下畫面。									
	Link port: COM1									
	F2F3F4F5LinkConfgCopySetRun									
	按下【F2】Confg ,設定人機時間及其通訊參數,使用 ↑↓ ← → 鍵移動至 欲設定之選項,+ 及 − 鍵改變其值。									
	PLC 軟體設定									
	1. 進入三菱 PLC 編輯軟體:									
PLC	(A)使用 QJ71E71 系列設定步驟如下:									
設定	※ 點選【開始】功能表,選取三菱【MELSOFT Application】中執行【GX									
	Developer									
	※ 點選【專案】/【開新專案】後,選擇 PLC 種類。此例為 Q06H。									



	Module 1
Network type	Ethernet 🗸
Starting I/O No.	0000
Network No.	1
Total stations	
Group No.	1
Station No.	1
Mode	On line 🗸
	Operational settings
	Initial settings
	Open settings
	Router relay parameter
	Station No.<->IP information
	FTP Parameters
	E-mail settings
	Interrupt settings

※ 請輸入 PLC 網路模組之 IP 地址,此例設定為 192.168.189.24,再將

【Enable Write at RUN time】選項打勾,確認後按下【結束】。

	Ethernet operations						
	Communication data code Binary code C ASCII code C ASCII code C Market and a code C Market a code C Do not wait for OPEN (Communications impossible at STOP time) C Communication possible at STOP time						
	IP 地址 Send frame setting						
	輸入方式 DEC. ▼ ● Ethernet(V2.0)						
	IP地址 192 168 189 24 C IEEE802.3						
	✓ Enable Write at RUN time TCP Existence confirmation setting						
	• Use the KeepAlive						
	C Use the Ping						
※ 此時會	跳入如下圖之設定畫面,請依人機之參數與 IP 位置依序讀	殳定					
輸入完	輸入完成後請按下【結束(END)】鍵。						

		TERUBER V. 1990 M.U.G. LERGERER V. TERTETTETTETTETVER LERGERVER LERGERVER V.	
- 専家	(P) 編輯(E) 尋找	,替换① 檢視── 連線(0) 診斷(D) <u>I</u> ools 視窗(W) 説明(H)	
程式			
HE U	ા <u>ન</u> , રાજ્યનાર		1_ J_ -
	5 F6 SF6 F7 F	8 F9 sF9 cF9 cF9 cF0 sF7 sF8 aF7 aF8 saF5 saF6 saF7 saF8	aF5 caF5 ca
		1 11 F5 F6 SF6 F8 F7 SF5 F5 F6 F7 F8 F9 sF9	<u>c1</u> <u>c2</u>
	Q02-Ethernet QJ71E	Router relay function	
	💼 程式 📷 MAIN	Sub-net mask pattern 255 255 0	
÷	〒 六 件 註 解 ■ 参 参 参	Default router IP address 192 168 189 237	
	■ PLC參數	Router information 輸入方式 DEC. 💌]
		No. Sub-net address Router IP address	s 🔺
	国 元件記憶證 国 元件初始値	2	
		4	
		6	
		7	
			-
(B)使 ※開新	用 Q03UDEC 所檔案,PLC	a 被查 结束 取消 Image: Type 選取【Q03UDE】。(此例使用之軟體比)	▲ 「」 「」 「」
(B)使 ※開新 veloper	用 Q03UDEC 所檔案,PLC · Version 8.78 · Version 8.78 · Version 8.78 · PLC series · QCPU(Qmode) PLC Type · Q03UDE · Program type	R	反本為(
(B)使 ※開新 eveloper	用 Q03UDEC 新檔案,PLC · Version 8.78 · Version	A 诸除 檢查 結束 取消 CPU 設定步驟如下: Type 選取【Q03UDE】。(此例使用之軟體就 8G) K Cancel Canc	反本為(
(B)使 ※開新 eveloper	用 Q03UDEC 新檔案,PLC · Version 8.78 · Version	A i 諸除 檢查 結束 取消 CPU 設定步驟如下: Type 選取【Q03UDE】。(此例使用之軟體比 8G) ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■	反本為(
(B)使 ※開新 eveloper	用 QO3UDEC 新檔案 , PLC · Version 8.78 · Ladder · Ladder · SFC [] · Device memory · Setup project name	A 描除 檢查 結束 取消 CPU 設定步驟如下: Type 選取【QO3UDE】。(此例使用之軟體比 8G) I Label setting I	反本為(
(B)使 ※開新 eveloper	用 QO3UDEC 新檔案 , PLC · Version 8.78 · Versi	alige 檢查 結束 取消 CPU 設定步驟如下: Type 選取【QO3UDE】。(此例使用之軟體比 8G) Image: String	反本為(
(B)使 ※開新 eveloper	用 QO3UDEC 新檔案 , PLC · Version 8.78 · Versi	alige 検査 結束 取消 CPU 設定步驟如下: Type 選取【Q03UDE】。(此例使用之軟體比 8G) Image: String Stri	反本為(
(B)使 ※開新 eveloper	用 QO3UDEC 新檔案 , PLC · Version 8.78 · Versi	alike 檢查 結束 取 CPU 設定步驟如下: Type 選取【QO3UDE】。(此例使用之軟體就 8G)	反本為(

※ 點選【Parameter】/【PLC Parameter】, 如下圖。
 (Unset project) Program Povice comment Parameter PLC parameter Network param Remote pass Device memory Device init
※點選【Built-in Ethernet port】後,即可進入下圖之視窗,依序設定所
指定之參數。IP address 為指定之 PLC IP 位置,輸入完成請按下【Open
settings】鍵。
Q parameter setting PLC name PLC system PLC file PLC RAS Device Program Boot file SPC I/O assignment Enult-in: Ethermet port IP address Input DEC Open settings FIP settings FIP settings IP address 192 168 189 13 Time settings Time settings Default router IP address 192 168 189 237 Set if it is needed(Default / Changed) Communication data code Shinary code ✓ Enable online change (FTP, MC protocol) Disable direct connection to MELSOFT Do not respond to search for CPU (Built-in Ethemet port) on network
Acknowledge XY assignment Multiple CPU settings Default Check End Cancel
為【MC Protocol】, Host station port No 設定為【0401】(此值為 16 進制,
換算為 10 進制即為 1025。為配合 PWS 之端口編號,此範圍應為
0401~1387、1392~270F)。確認無誤後按下【End】鍵。

	Built-	in Ethernet po	rt open settings				×
		Protocol	Open system	TCP connection	Host station port No.	Transmission target device IP address	Transmission target device port No.
	1	-		•			
	2		MC Protocol	•	0401		
	4	•			0401		
	5	•	•	-			
	6	-	•	•			
	8	• •	• •	•			
	9	-		•			
	10	•	•	•			
	11	• •	• -	•			
	13		• •	•			
	14	•	•	•			
	15	-	•	-			
	16	•	•	•			
		Host station po	ort No, transmission target devic	e port No: Please input i	n HEX.		
			(End Ca	ncel		
		ŀ	車線(①) 診斷(①) 工具(①) 傳輸設定(①) 請取PLC程式(R) 第入程式到PLC(W) 比對PC與PLC程式(P) 第入程式到PLC(W) 比對PC與PLC程式(P) 第入程式到PLC(Flash ROP) 開除PLC資料(④) 改變PLC資料屬性(④) PLC使用者資料(④) 路視PLC狀態(M) 除錯(B) 追蹤(C) 遠端的操作(④) 客碼設定(⑤) 諸除PLC記憶體(△) 安排PLC記憶體(④) 設定時間(①)		ゆ技		
			PLC	で硬體設定			
		下	載完成後,務必	將電源重新關	閉後再開	0	



