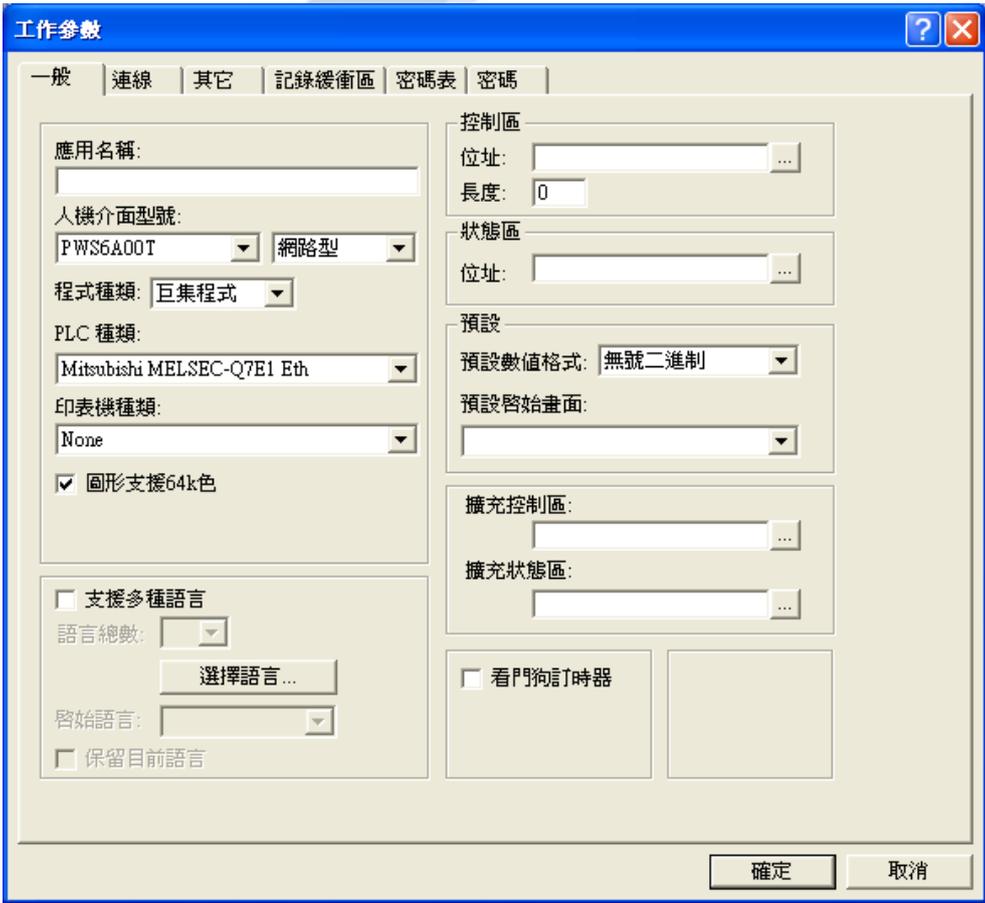
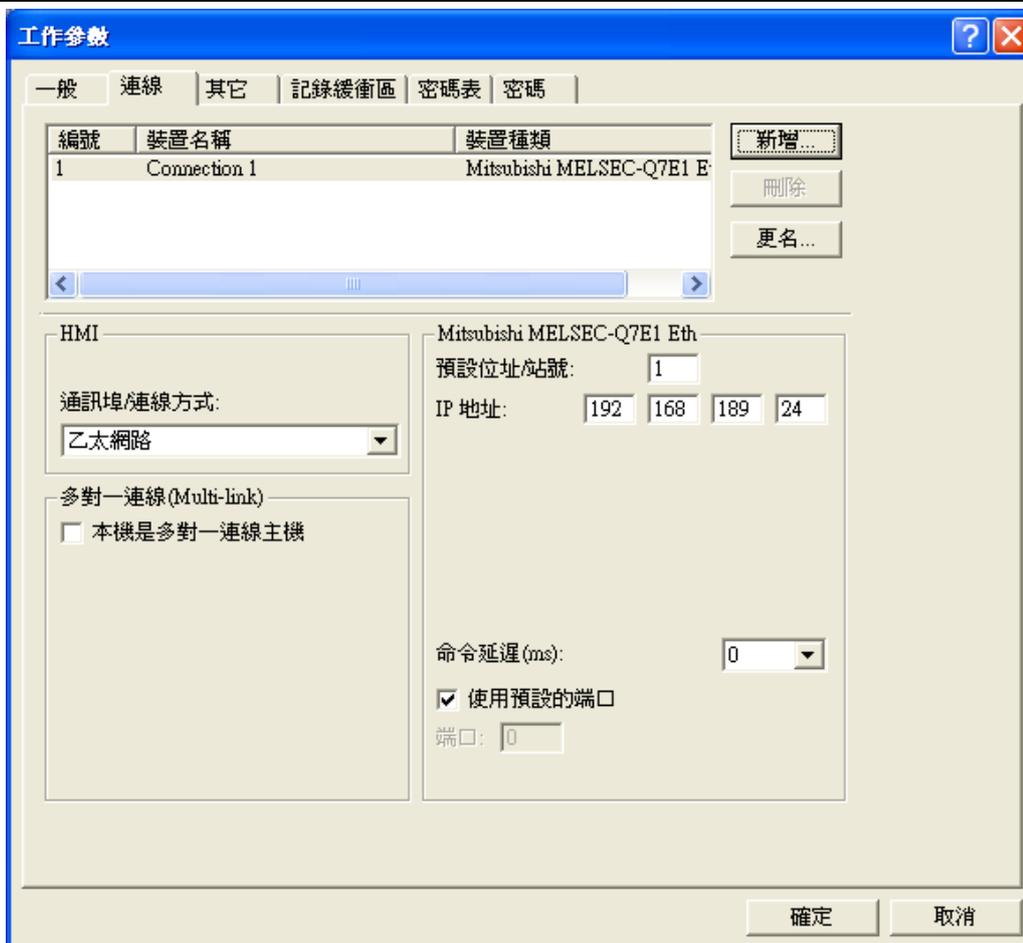


連線名稱	Mitsubishi MELSEC-Q7E1 ETH				
人機種類	PWS6A00-T	PLC 種類	Q06H + QJ71E71	使用版本	ADP 6.3.1
ADP6 軟體設定					
1. 功能表【應用】中選取【設定工作參數】					
2. 選擇人機介面型號與 PLC 種類，如下圖：					
人機設定					
3. 點選【連線】，進入設定與 PLC 之通訊協議 (設定的格式需與 PLC 搭配，此例設定為 192.168.189.24)，輸入完成後按【確認】。如下圖：					



※若使用 Q03UDECPU 進行連線，需配合 PLC 設定端口編號。



PWS 硬體設定

1. 通訊由 ADP6 軟體決定：

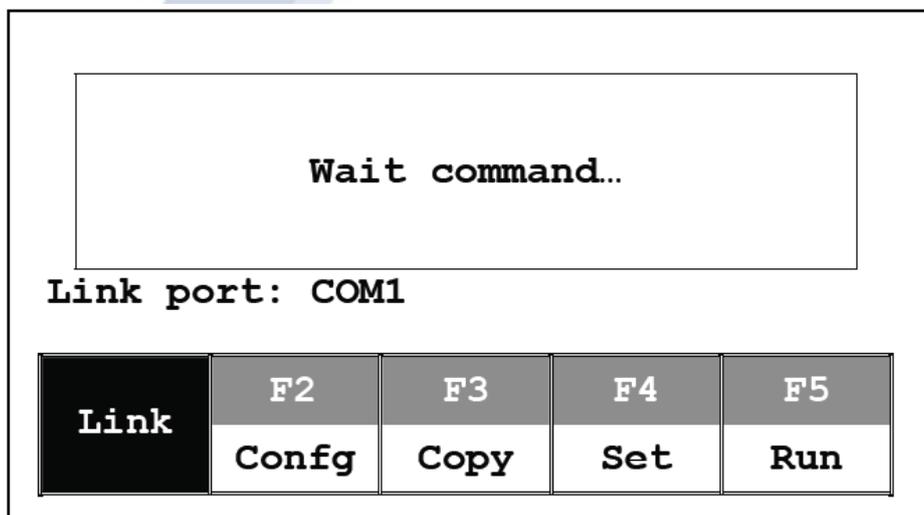
※人機背面之指撥開關，SW5、SW6 撥到 OFF 的位置。

(有關指撥開關之定義與說明，請參考 ADP6 操作手冊)

2. 通訊由 ADP6 硬體決定：

※人機背面之指撥開關，SW6 撥到 OFF，SW5、SW7 撥到 ON 的位置。

當開機並完成自我偵測後，會出現以下畫面。



按下【F2】Cfg，設定人機時間及其通訊參數，使用 ↑ ↓ ← → 鍵移動至欲設定之選項，+ 及 - 鍵改變其值。

PLC 軟體設定

1. 進入三菱 PLC 編輯軟體：

(A)使用 QJ71E71 系列設定步驟如下：

※ 點選【開始】功能表，選取三菱【MELSOFT Application】中執行【GX Developer】

※ 點選【專案】 / 【開新專案】後，選擇 PLC 種類。此例為 Q06H。

※ 點選【Parameter(參數)】 / 【Network Parameter(網路參數)】，如下圖。



※ 此時會彈出【Network Parameter】視窗(如下圖),再點選【Ethernet/CC IE/MELSECNET】選項。

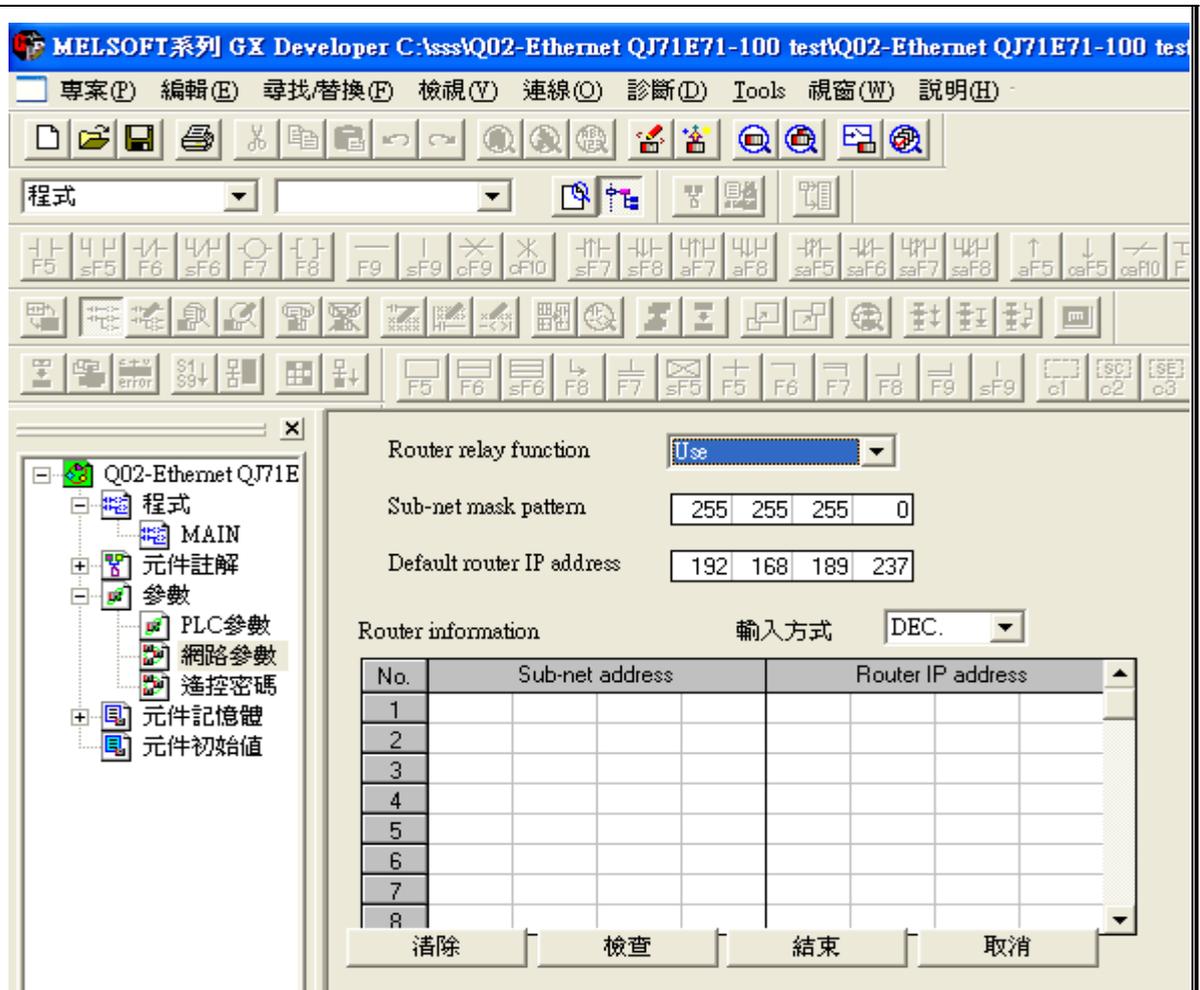


※ 設定乙太網模組之通訊協議，如下圖中 Module 1 中【Network type】之選【Ethernet】再依序設定完其它參數後，點選【Operational settings】。

Module 1	
Network type	Ethernet
Starting I/O No.	0000
Network No.	1
Total stations	
Group No.	1
Station No.	1
Mode	On line
	Operational settings
	Initial settings
	Open settings
	Router relay parameter
	Station No.<->IP information
	FTP Parameters
	E-mail settings
	Interrupt settings

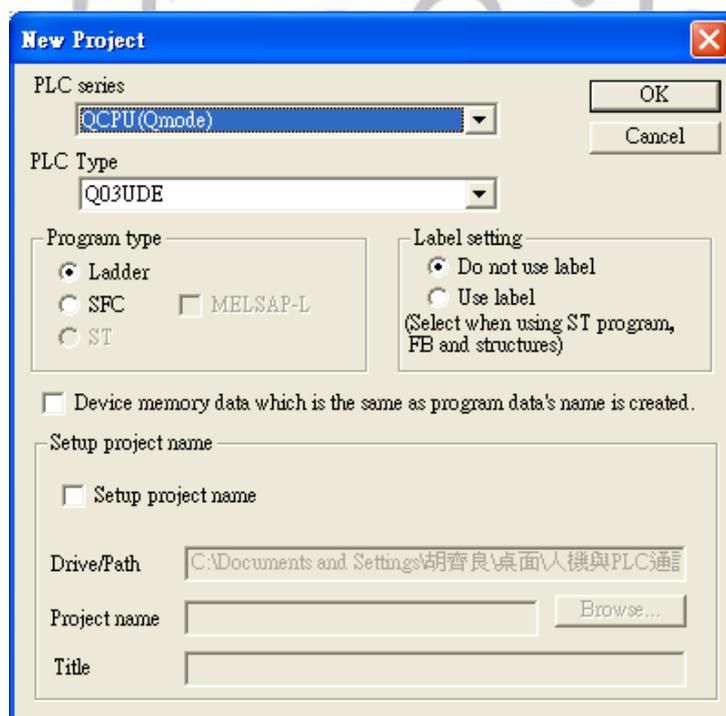
※ 請輸入 PLC 網路模組之 IP 地址，此例設定為 192.168.189.24，再將【Enable Write at RUN time】選項打勾，確認後按下【結束】。

※ 此時會跳入如下圖之設定畫面，請依人機之參數與 IP 位置依序設定，輸入完成後請按下【結束 (END)】鍵。

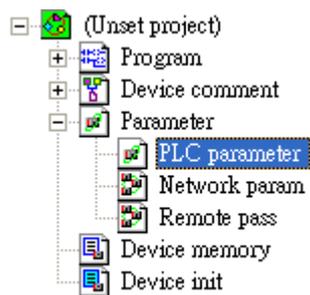


(B)使用 Q03UDECPU 設定步驟如下：

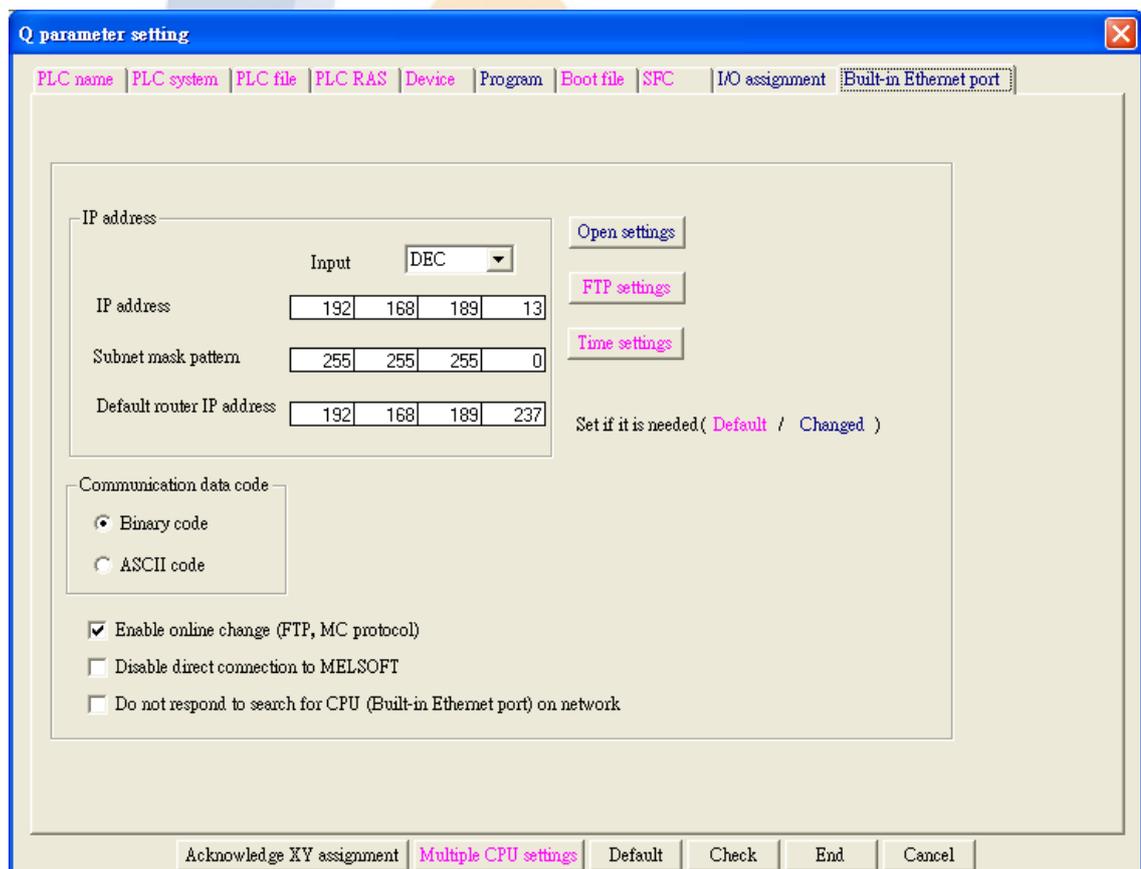
※開新檔案，PLC Type 選取【Q03UDE】。(此例使用之軟體版本為 GX Developer Version 8.78G)



※ 點選【Parameter】 / 【PLC Parameter】，如下圖。



※ 點選【Built-in Ethernet port】後，即可進入下圖之視窗，依序設定所指定之參數。IP address 為指定之 PLC IP 位置，輸入完成請按下【Open settings】鍵。



※ 進入下圖之視窗畫面後，Protocol 設定為【UDP】，Open system 設定為【MC Protocol】，Host station port No 設定為【0401】(此值為 16 進制，換算為 10 進制即為 1025。為配合 PWS 之端口編號，此範圍應為 0401~1387、1392~270F)。確認無誤後按下【End】鍵。

Built-in Ethernet port open settings

	Protocol	Open system	TCP connection	Host station port No.	Transmission target device IP address	Transmission target device port No.
1						
2						
3	UDP	MC Protocol		0401		
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						

Host station port No, transmission target device port No: Please input in HEX.

End Cancel

2. 完成所有設定後，即可將設定傳入 PLC 中。



PLC 硬體設定

下載完成後，務必將電源重新關閉後再開。

使用市售網路跳線即可,或依照下圖壓製網路線

接
線
圖

01	←	Orange/White (橙白)	→	03
02	←	Orange (橙)	→	06
03	←	Green /White (綠白)	→	01
04	←	Blue (藍)	→	04
05	←	Blue/White (藍白)	→	05
06	←	Green (綠)	→	02
07	←	Brown/White (棕白)	→	07
08	←	Brown (棕)	→	08

備註



Hope Guide
閱凱科技